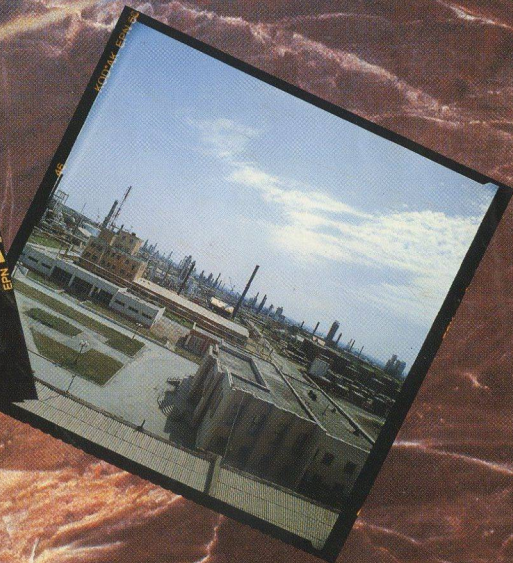


«Краевед Оренбуржья»

<http://OrenKraeved.ru>



# ЗАВОД В РАЗБУЖЕННОЙ СТЕПИ



1913



1993

ЗАВОД  
В РАЗБУЖЕННОЙ СТЕПИ

ОРСКНЕФТЕОРГСИНТЕЗ

1935  60  1995

---

# ЗАВОД

## в разбуженной степи

---

Краткая летопись развития Орского  
нефтеперерабатывающего ордена Отечественной войны  
I степени завода имени В.П.Чкалова.

1935 — 1995 г.г.

#### ОБ АВТОРЕ

Автор — СКРИПНИКОВ Александр Васильевич. Родился в 1937 году. На заводе — с 1956 года после окончания технического училища. Работал помощником оператора, оператором, начальником электрообессоливающей установки ЭЛОУ-3, заместителем начальника, начальником цеха по подготовке нефти к переработке. В 1965 году закончил ВЗПИ. После объединения цеха N 1 с цехом первичной перегонки нефти работал начальником установок АТ-4 и «Керосиноочистка». С 1974 года — редактор многотиражной газеты «Нефтяник» (с 1976 г. — «Нефтехимик»).

## ОГЛАВЛЕНИЕ

Рождение.....	7
Первый бензин и первые успехи.....	11
Все — для фронта.....	12
На мирные рельсы.....	14
Решая разнообразные задачи.....	18
В поиске резервов производства.....	22
Четверть века позади.....	31
Дорогу — большой химии.....	33
Третья очередь расширения.....	36
Ликвидация промежуточных парков.....	41
Первые почетные нефтяники.....	46
За повышение качества продукции.....	49
К 30-летию Победы.....	53
Головной завод объединения.....	56
Первые сбои в работе.....	61
С переменными успехами.....	70
Полувековой юбилей.....	81
На пороге перемен.....	85
Выбранным курсом.....	93
Дыхание рыночной экономики.....	97
В расчете только на самих себя.....	103
В канун 60-летия.....	114
Заводу синтетического спирта 40 лет.....	131
Список печатных источников информации.....	143





## РОЖДЕНИЕ

В начале 30-х годов молодой институт «Гипронефтезавод» получил задание на проектирование Орского нефтеперерабатывающего завода.

Предстояло разработать проекты большого числа сложных инженерных сооружений, конструкций, аппаратуры и оборудования, приборов контроля и автоматики. Наряду с этим нужно было правильно разместить строительную площадку в координации с другими важными строящимися объектами — никелькомбинатом, мясокомбинатом, теплоэлектроцентралью, продумать возможности снабжения предприятий и города промышленной и питьевой водой, обеспечить сброс сточных вод. Нужно было также решить вопросы, связанные с созданием крупного железнодорожного узла, инженерных линий связи, с прокладкой трубопровода Гурьев — Орск. На Южном Урале рождался новый промышленный центр, который нуждался во всем: — в строительных материалах, подъездных путях и т.д.

Как рассказывали много позже директор института «Гипронефтезаводы» Н.Сорокин и главный инженер проекта Н.Махнович, проектирование завода явилось для работников института хорошей школой. Ведь здесь, в Орске, в отличие от ранее применявшихся периодических процессов предусматривались процессы непрерывные, более производительные. То есть, по техническому уровню завод должен был значительно превзойти показатели тех заводов, которые вели переработку нефти на юге страны. Проектируемые технологические установки отличались высоким по тому времени техническим уровнем. Мощные атмосферно-вакуумные трубчатки обеспечивали глубокую регенерацию тепла, нагревательные печи имели большую излучающую поверхность, ректификационные колонны позволяли достигать хорошей четкости разделения нефти. Установки термического крекинга рассчитывались на высокий выход жидких продуктов перегонки.

Для организации промышленного строительства нефтеперерабатывающего завода в городе Орске было создано Орское строительное управление «Крекингстрой» («Орскнефтезаводстрой»). Управляющим строительством с 5 октября 1931 года стал А.А.Стробыкин, его помощником — И.М.Богатыревич и главный инженер П.Н.Умников (последний из них был одним из первых работников — с 6 августа 1931 года на строительстве).

На 1 марта 1932 года в Орское управление «Нефтезаводстрой» входило 76 человек. Этот коллектив и начинал вести строительство.

Первоначально строительная площадка располагалась на Кумакской возвышенности, но в начале 1932 года решено было перенести строительство на новое место. Его определила специальная комиссия Средне-Волжского крайисполкома, в которую вошли заместитель главного инженера А.Г.Николаев и старший прораб Г.Э.Мадиссон.

Работа эта потребовала новых денежных затрат, времени, дополнительных рабочих рук. 20 июля 1932 года состоялось расширенное техническое совещание по вопросу переброски стройматериалов, обо-



1935

чиняться уполномоченному Наркомата тяжелой промышленности по Орско-Халиловскому району Сергею Мироновичу Франкфурту, который и курировал его до пуска в эксплуатацию I-й очереди.

Летом 1935 года строительство завода шло полным ходом. Но механизация была явно недостаточной. Основным транспортным средством служила гужевая тяга («грабарки»), с помощью которой и перемещалась основная масса грузов: земля, цемент, металл, лес, кирпич. Не лучшей была механизация и на подсобных участках: — карьере, бетонных и растворных узлах, в плотнично-столярных мастерских. Все эти трудности преодолевались в основном при помощи энтузиазма работников.

Большие работы: — от ремонта механизмов и изготовления крепежа до монтажа оборудования и выпуска отдельных деталей и узлов выполнял небольшой коллектив механической мастерской.

Вот что говорит о тех днях в своих воспоминаниях в изданной в 1963 году брошюре «Орский нефтеперерабатывающий» приехавший 8 августа 1935 года в Орск после окончания Московского института и назначенный мастером на монтаже эстакады «Крекингстроя» №5 М. Мельников.

«Мне нередко приходилось обращаться в механическую мастерскую... Не будет преувеличением, если скажу, что люди здесь были «золотые». Они внимательно относились к каждой просьбе. Любой заказ выполнялся быстро и умело.

На монтаже конструкций главным специалистом был Василий Пшеничный, рабочий с большим опытом и смекалкой. Он помог мне овладеть практическими знаниями, дополнившими то, что я узнал в институте...

...Бригаду монтажников, трудившихся на эстакаде, возглавлял Петр Савельевич Кондратов. Он был хорошим организатором, со знанием дела руководил и заготовительными, и слесарно-сборными работами».

Вопросы строительства регулярно рассматривались на заседаниях президиума городского Совета. Так, на выездном заседании 24 сентября 1935 года обсуждался вопрос о ходе строительства I-го и 2-го участков, о жилищно-бытовом строительстве, о снабжении овощами рабочих и состоянии общественного питания.

На заседании президиума 5 декабря 1935 года заслушивался и обсуждался доклад начальника строительства П.А.Ермолаева «О пуске крекингзавода и мероприятиях по его эксплуатации». Были разработаны важнейшие задачи на предпусковой и пусковой периоды. По всем указанным в постановлении пунктам президиум горсовета обязывал П.А.Ермолаева «принять все зависящие от него меры с тем, чтобы каждый агрегат, каждая машина, каждая установка были проверены как со стороны доброкачественности монтажа, так и на холостом ходу, чтобы предупредить нарушения нормального ввода установок в эксплуатацию».

А 17 декабря того же года состоялось совещание при председателе горсовета. Повестка дня состояла из одного вопроса: «О го-

рудования, инвентаря и инструмента на новую строительную площадку N2.

Вопросов для рассмотрения и решения было предостаточно. И все решить требовалось в короткий срок, так как время поджимало: предполагалось закончить строительство 1-й очереди нефтезавода к 1 января 1934 года, а нефтепровода Каспий — Орск — к 1 августа 1933 года. Сроки эти были определены постановлением Народного Комиссариата тяжелой промышленности (НКТП) от 23 апреля 1932 года «О сооружении нефтепровода Каспий — Орск и нефтеперерабатывающих заводов в г. Орске».

Стройки эти включались в число ударных, и в целях обеспечения окончания строительства в установленные сроки НКТП постановлял: — Предложить трестам «Нефтезаводстрой» и «Нефтепроводстрой» немедленно развернуть работы по строительству нефтепровода и нефтезаводов в Орске для переработки 1,5 млн. тонн в год Эмбенской и Бакинской нефти.

— Включить данные строительства в число первоочередных ударных строек, находящихся под особым наблюдением коллегии НКТП.

— Обязать начальника нефтесектора НКТП т. Ганшина утвердить технические проекты и сметы нефтепровода к 1 июня 1932 года и нефтезаводов — к 1 сентября 1932 года.

На первое сентября 1933 года общее количество строительных рабочих на стройке составило 153, на 1 октября — 357, на 1 декабря — 767. Это говорит о том, что строительство начало разворачиваться.

Потребность рабочей силы по плану I квартала 1934 года определялась в 3441 человек, а фактически имелось 1654 человека, т.е. 48 процентов к плану.

Недостаток рабочих рук — одна из причин слабого выполнения капитальных работ по строительству. План I квартала 1934 года был выполнен всего лишь на 27 процентов.

Новый технический проект по строительству Орского нефтеперерабатывающего завода — «Крекингстрой N5» утвержден 13 мая 1934 года начальником Главнефти Бариновым. Смета к нему утверждена на 38,77 млн. рублей. Из общей сметной стоимости приходилось на промстроительство (капвложения) — 31,4 млн. рублей, научно-исследовательские работы — 244,3 тыс. рублей, на подготовку кадров — 172 тысячи, на пусковые — 1 миллион, временные сооружения — более 6 млн. рублей.

Но темпы строительства были невысокими. Техническая готовность общестроительных работ по основным начатым работам на 1 января 1935 года составляла: атмосферно-вакуумная трубчатка — 45,4 процента, соляровый крекинг — 32, вторичная перегонка — 38,2, водопровод — 21,4, здание соляровой насосной — 35, механическая мастерская — 67,3, литейная мастерская — 31, бензоразборная колонка — 40, временная парокотельная — 77, временная дизельная — 71,6 процента.

С марта 1935 года управление «Орсккрекингстрой» стало под-

товности пуска крекингзавода и приеме нефтепродукции». Была отмечена неподготовленность некоторых служб, предписывалось устранить в кратчайший срок все недоработки.

А через неделю атмосферно-вакуумная трубчатка N1 (АВТ-1) нового предприятия города приняла первую нефть по новому нефтепроводу «Каспий — Орск».

24 декабря 1935 года. Этот день и стал днем рождения завода, большим праздником для всех орчан. Несмотря на мороз, резкий ветер, сотни трудящихся растущего города пришли на пусковую площадку и от всей души поздравили строителей и эксплуатационников с победой. Теплые слова благодарности были сказаны в адрес опытных нефтяников Баку и Грозного, которые помогли молодому коллективу в освоении и пуске оборудования, агрегатов.

Первыми рабочими на молодом предприятии оказались многие из тех, кто своими руками строил заводские объекты, монтировал оборудование. Помощниками операторов стали Василий Нетесанов и Александр Инкирев, бригаду ремонтников возглавил слесарь Алексей Туркин, товарным оператором стал плотник Иван Загуменов, мастером механического цеха — слесарь Николай Лазарев. Сменили специальности строителей на эксплуатационников тт.Маркелов, Сазонов, Слюняев, Егоркин и многие другие

## ПЕРВЫЙ БЕНЗИН И ПЕРВЫЕ УСПЕХИ

В исключительно короткие сроки нефтяники завода освоили пущенные установки, преодолели ряд трудностей, которые неизбежны при освоении нового, организовывали выпуск необходимой стране продукции.

6 января 1936 года был получен первый орский бензин, а уже в марте была поставлена задача: выполнить плановые задания по выпуску нефтепродуктов. И задача эта решалась успешно. В самые первые дни стали перерабатывать нефти на 400 тонн больше запланированного, затем — на 500, 700... План марта был выполнен на 200 процентов.

А в это время свои замечательные способности показали молодые дежурные инженеры Понамарев и Чук, сгонщик (так назывался тогда оператор) Сохин, приехавший из Грозного помогать строить завод. Хорошо работала на монтаже установки вторичной перегонки (последнее ее название АТ-4) бригада слесарей-монтажников во главе с Игаленковым, бригада монтажников Завьялова, такелажники, которые работали под руководством Гетмануева и Сорокина. На стройке не было ни тракторов, ни кранов — только ворота да ручные лебедки. Но даже при таком уровне технической оснащенности все справлялись с поставленными задачами.

В январе 1937 года на завод прибыл по направлению наркома тяжелой промышленности Серго Орджоникидзе Ф.Эйферт. Ему было предложено стать директором Орского НПЗ. До этого он работал директором научно-исследовательского института авиационных топлив и масел в Москве.

По его воспоминаниям трудностей на Орском заводе в то время было немало. Плохо снабжался он важнейшими материалами, не выдерживались графики строительных работ. Нефть поступала сильно обводненной, атмосферно-вакуумная установка работала с перебойми, нередко останавливалась. Пришлось организовать обезвоживание нефти в районе сырьевой базы.

Ощущался большой недостаток квалифицированных инженерных кадров. Но постепенно на практической работе выросли опытные руководители цехов и установок из числа молодежи, недавно закончивших вузы. Это — инженеры Рубинштейн, Орленков, Гребенкина, Кириченко, Чернышев. Появились мастера своего дела рабочие — практики Николайчук, Беляков, Письмеров, Гаврюшев. Активно участвовали в решении сложных задач рабочие Сердюк, Луценко, Мымрин, Сафаргалиева.

В 1938 году завод выпустил на 30 процентов продукции больше, чем в 1936 году, в 1939-ом на 92 процента, а в 1940 году он дал продукции почти в два раза больше, чем за первый год работы. Решение правительства о присвоении предприятию имени знаменитого летчика того времени Валерия Павловича Чкалова (1939) явилось первой высокой оценкой труда коллектива.

## ВСЕ — ДЛЯ ФРОНТА

Начавшаяся Великая Отечественная война против фашистских захватчиков потребовала от заводчан огромного напряжения. «Все для фронта, все — для победы» — девиз тружеников того времени.

Шел август 1941 года — третий месяц войны. Гитлеровцы, преодолевая героическое сопротивление Красной Армии, продвигаются все дальше и дальше вглубь страны.

Перед заводчанами поставлена задача Государственного Комитета Обороны: немедленно наладить выпуск автола. На заводе решили смонтировать автоловую установку за трое суток. Ответственность за производство работ была возложена на начальника ремонтно-механического цеха П.З.Карабута и мастера А.Ф.Туркина. И это при той механизации, когда и простая механическая лебедка была большой роскошью. Но шла война...

За двое с половиной суток монтажники установили три резервуара, смонтировали две насосных установки, две мешалки, произвели десятки врезок в действующие трубопроводы, проложили более двух километров труб. Все это не укладывалось ни в какие нормы и стоило нечеловеческих усилий. Но люди не роптали. Они гордились своей трудовой победой. Задание выполнено на 12 часов раньше срока.

Технологическая бригада приготовила автол и закачала его в один из резервуаров. На эстакаде уже стоял эшелон цистерн. Но тут случилось непредвиденное и страшное... Когда были включены насосы автол из резервуара не пошел...

Задержка эшелона в военное время? Это ли не преступление? Решение было дерзким, граничащим с безумием...

— Запрещаю! — гневно сказал заведующий производством Авак Ваганович Карамян, выслушавший предложение мастера.

Но Туркин, прихватив двоих слесарей, поднялся на крышу резервуара.

— Как только вынырну, — подхватите... И не успели рабочие ничего понять, как он прыгнул в густой и липкий, еще не остывший автол. Оказавшись на четырехметровой глубине резервуара, Алексей ощупью искал пробку. В ушах звенело. Многотонная жидкая масса, словно пресс, сжимала тело. Легкие, казалось, вот-вот взорвутся. Но вот злополучная пробка нащупана. Алексей сделал отчаянный рывок, и, оттолкнувшись ногой от днища, вынырнул на поверхность и потерял сознание. Товарищи едва успели подхватить обессилевшее тело. Когда он пришел в себя, насосы уже ритмично работали, перекачивая автол из резервуара в цистерны.

В начале 1942 года на заводе была закончена реконструкция отдельных цехов, благодаря чему введена новая технологическая схема, увеличен выпуск продукции, сокращены потери, намного снижена себестоимость.

13 февраля получена радостная весть: Правительство достойно оценило вклад заводчан в общее дело, наградив отдельных работников

орденами и медалями. В числе награжденных — директор завода И.С. Зайцев, парторг ЦК ВКП (б) Д.Б.Ершов, главный инженер завода В.А.Бажанов, заместитель главного инженера А.В.Дружинина, начальник цеха И.Н.Загуменов, токарь Г.В.Зайцев и другие.

Все помыслы заводчан были подчинены единой цели — разгрому врага. С наступлением осени в цехах завода был организован сбор теплых вещей для бойцов Красной Армии. К середине сентября было собрано около сотни полушубков, фуфаяк, ватных брюк. Наличными деньгами для приобретения теплых вещей рабочие и служащие внесли к тому времени более 45 тысяч рублей.

Осенью 1942 года группа грозненских нефтяников приехала на завод имени Чкалова для оказания помощи в освоении производства смазочных масел. В составе ее был молодой инженер В.С.Акимов, который потом возглавил цех, а позднее — Башкирский научно-исследовательский институт нефти. Как вспоминал он впоследствии: тогда в течение пяти-шести месяцев был выстроен специальный цех, однако пуск его оказался делом нелегким. Сказывалось отсутствие опыта у молодого коллектива, да и техническая оснащенность нового производства была невысокой. Встретились очень серьезные затруднения с организацией транспортировки кислого гудрона, с размолом отбеливающей глины. Только для того, чтобы наладить размол глины на угольных мельницах теплоэлектроцентрали, пришлось проделать огромную работу по сортировке комовой глины, по доставке ее в цех.

В ноябре — декабре 1942 года были получены первые партии масла. Эта трудовая победа совпала с началом разгрома гитлеровцев под Сталинградом.

Цех начал устойчиво выполнять план. Хорошо трудились здесь Мария Брындина, Степан Волощук, Иван Малиновский, Таисия Малкина и многие другие молодые нефтяники.

Благодаря неустанной творческой работе, настойчивости и энтузиазму коллектива, завод имени Чкалова за годы войны увеличил выпуск продукции в два с половиной раза, расширив ассортимент почти в 5 раз. Большие заслуги чкаловцев перед Родиной и фронтом отмечены неоднократным присуждением заводу переходящего Красного Знамени ВЦСПС и Наркомнефти, награждением 18 лучших командиров производства и рабочих орденами и медалями, а 106 человек — значками «Отличник социалистического соревнования» и Похвальными листами Наркомата. В числе награжденных — директор завода Карамьян, главный инженер Кабанов, начальник цеха Загуменов, главный энергетик Горбачев, старшие операторы Обрезков, Нетесанов, Инкирев, токарь Ненашев, мастер Туркин, начальник подсобного хозяйства Лазарев, слесарь Долгов, сварщик Дроган и др.



## НА МИРНЫЕ РЕЛЬСЫ

Год Победы над гитлеровской Германией был годом 10-летия завода. Как был отпразднован этот юбилей?

В приказе Народного Комиссара нефтяной промышленности Н.Байбакова по этому поводу в частности говорилось: «... За 10 лет завод развился в крупный нефтеперерабатывающий завод с выпуском большого ассортимента нефтепродуктов.

В годы Великой Отечественной войны коллектив завода в трудных условиях военного времени обеспечивал выпуск нефтепродуктов, нужных фронту и промышленности, и дополнительно освоил выпуск авиамасел и кокса.

В соревновании нефтяников завод неоднократно занимал передовые места...».

За большие достижения заводу N421 имени Чкалова (под таким номером он значился в военное время) было выделено за счет фондов Наркомнефти: «... материала бастона — 450 м, разной обуви на 10 тысяч рублей, хлопчатобумажных тканей на 30 тысяч, нижнего белья — 1000 пар, трикотажных изделий на 10 тысяч рублей, ручных часов — 50 штук»...

В приказе говорилось: «Для улучшения бытового положения коллектива завода управляющему трестом N1 Главнефестроя т. Башилову: а) закончить строительство и сдать в эксплуатацию два жилых дома в аварийном поселке (1 марта 1946 г.); б) закончить строительство и сдать в эксплуатацию 6 жилых домов в соцгородке (до конца 1946 г.)...».

Наряду с этим приказом нарком нефтяной промышленности 15 декабря 1945 года подписал приказ N1067 о награждении значком «Отличник социалистического соревнования нефтяной промышленности СССР». Этим значком были отмечены 34 труженика завода. Среди награжденных — мастер КИП Н.В.Ануфриев, начальник установки М.А.Гуварьян, диспетчер завода В.В.Девяткина, жестянщик И.А.Емец, старшая лаборантка А.С.Татаринцева, бригадир подсобного хозяйства А.Ф.Штейнбах.

Похвальным листом этим же приказом отмечались Е.Э.Бухмиллер, И.Г.Ашкинази, П.А.Коваленко, Д.Г.Крон, В.И.Рукавицын, И.И.Кузянов, А.Д.Фризен — всего 30 человек.

Думается, небезыntenесно будет знать, с чем выходил на мирные рельсы из войны завод. Вот такова характеристика его на начало 1946 года. Он имел следующие технологические установки:

Атмосферно-вакуумная трубчатка типа «Баджер» производительностью 1500 тн/сутки (АВТ-1).

Атмосферная трубчатка типа «Фостер» (прародительница нынешней ЭЛОУ-АВТ-2), производительностью 1500 тн/сутки.

Атмосферная трубчатка N2 (последнее — АТ-4), представляющая собою установку для вторичной перегонки прессдестиллята, реконструированная также для перегонки нефти — 450 тн/сутки.

Сдвоенный соляровый крекинг типа «Винклер-Кох», производительностью 800 тн/сутки.

Очистной цех («керосиноочистка»), состоящей из трех блоков колонн, предназначенных для защелачивания тракторного керосина, автобензинов и прессдистиллята и четырех мешалок емкостью по 100 куб.м.

Цех N5 — кислотно-контактная очистка остаточных масел, состоящий из установок сернокислотной и контактной очистки. В состав его входила также опытная установка для получения присадок окисленного петролатума, но она была в то время на 70 процентов разобрана.

Цех N10 — селективная очистка остаточных масел (с 1944 г. законсервирован).

Цех N9 — коксовые батареи из 9 кубов для получения кокса.

Аммиачная установка, состоящая из двух емкостей для аммиака.

Обессоливающая установка для подготовки нефти к переработке.

Глиноразмольный цех — для размола глины, идущей в 5-й цех.

Кроме указанных цехов в состав завода входили подсобные цеха.

Парокотельная, состоящая из 12 Ланкаширских и 3 Шуховских котлов. Здесь получался пар давлением 8 атм.

Центральный распределительный пункт, питающий весь завод электроэнергией, производимой местной ТЭЦ.

Компрессорная.

Цех водоснабжения — промводоснабжения завода осуществляется двумя насосами производительностью 1800 куб.м каждый и двумя насосами для циркуляции оборотной воды через градирню производительностью 750 и 1500 куб.м/час.

Цех химреагентов для хранения кислоты, щелочи и нитробензола.

Лаборатория.

Механическая мастерская.

Транспортный отдел, в состав которого входят гараж, конный двор и подъездные пути.

Жилищно-коммунальное хозяйство.

Одним из первых послевоенных пусковых объектов на заводе был бензиновый блок, строительство которого началось в 1944 году.

Еще задолго до окончания монтажных работ был укомплектован штат обслуживающего персонала установок. Для освоения нового процесса на завод приехали выпускники ремесленных училищ из Саратова, Ярославля, Баку, Грозного и других городов.

Участвуя непосредственно в монтаже технологических установок, молодые рабочие осваивали сложную по тому времени аппаратуру. Установки были закуплены в США еще в годы войны.

Большая заслуга в деле подготовки кадров принадлежит руководству цеха — начальнику цеха Саакову, старшему инженеру Полунину, старшему механику Бебяникову, начальникам установок Кон-

стантинову и Обрезкову. Особо нужно сказать о Николае (Колюсто) Петровиче Саакове.

В годы войны, когда страна остро нуждалась в топливе для самолетов, его послали в США с целью освоения процесса каталитического крекирования. Вот он-то и возглавил этот цех в Орске.

Незаурядный организаторский талант проявил Николай Петрович на этом и других постах. Работал секретарем парткома.

В 1960 году его назначили директором Орского завода синтетического спирта. Завод был отстающим предприятием. Ему удалось вывести предприятие в передовые. В 1973 году Николаю Петровичу Саакову присвоено звание «Почетный химик завода». Он награжден орденом Ленина, четырьмя орденами Трудового Красного Знамени, орденом «Знак Почета», многими медалями. Умер 24 июля 1989 года на 77 году жизни.

Одновременно со строительством бензинового блока в последние годы войны было начато возведение нового цеха масел. Пуск же его начался в июле 1948 года. Руководил им опытный инженер Еремин.

Прибывшие молодые специалисты — З.Котова, З.Шатохина, М.Вишкина, Л.Пухова встали на свои рабочие места, а впоследствии они стали командирами производства.

Много труда в освоение цеха вложил старший инженер А.С.Сандырев. В период пуска проявили отличные теоретические знания и умело применили их на практике воспитанники Ярославского ремесленного училища Цветков, Бутусов и др. Большим производственным успехом был ознаменован март 1949 года, когда производственное задание здесь было выполнено на 150 процентов.

Самоотверженно трудились нефтяники завода в те послевоенные годы. В июле 1948 года заводу по итогам соревнования предприятий нефтяной промышленности было присвоено первое место с вручением переходящего Красного знамени ВЦСПС и Министерства. В 1949 году это знамя еще трижды присуждалось ему. Завоевывал его он и в 1950 году.

Завод продолжал расти. На строительных площадках с утра до вечера работали бульдозеры и экскаваторы, подготавливая территорию для производственных сооружений. Монтировалось оборудование. В 1950 году было закончено строительство битумного цеха (в следующем году он работал уже на полную мощность). В 1951 году вступили в строй вакуумная установка (ВТ-2 установка стала называться АВТ-2), электрообессоливающая и установка двухфлечного крекинга (ДПК).

В 1953 году на отечественных заводах страны впервые в промышленной практике пускались и осваивались установки деасфальтизации масел сжиженным газом — пропаном. В этом же году, в июле, был получен деасфальтизат на заводе имени Чкалова. Активное участие в пуске установок приняли кадровые рабочие В.Г.Старостин, Г.И.Трубников, В.Г.Кондрахин, В.И.Баринев, А.Г.Болдырев, П.И.Ивлев, и др. В пуске участвовали и молодые инженеры К.И.Бабкина, Д.В.Аннина, а также молодые рабочие В.Е.Климовский, А.М.Огурцов, Н.А.Кузьмин, И.П.Калюжнов, Н.П.Мазуренко, К.П.Носова, А.И.Лушни-

ков, А.С.Аулова, И.Д.Шипилов, Н.П.Кочергин, В.А.Михновский, А.А.Кормиленко, Е.А.Периков, Б.А.Петерс, Н.А.Николаев и др. Многие из них потом закончат высшие и средние специальные учебные заведения и возглавят различные производственные участки. Свою трудовую деятельность начал здесь Владимир Феодосьевич Билокур. Им были предложены и внедрены в производство отдельные инженерные решения технического совершенствования процессов деасфальтизации. Впоследствии он будет работать на разных руководящих постах на НПЗ и ЗСС. В октябре 1972 года он возглавил завод имени Чкалова, затем станет первым генеральным директором производственного объединения «Орскнефтеоргсинтез» (1976 — 1980). Умер в 1986 году на 58 году жизни.

20-летие завода имени Чкалова совпало с окончанием 5-й пятилетки народного хозяйства страны. В завершающем году этой пятилетки количество перерабатываемой нефти по сравнению с довоенным уровнем увеличилось в шесть раз, выпуск товарной продукции — в 13 раз, а выработка светлых нефтепродуктов — в 11 раз. Производительность труда на каждого работающего составила 400 процентов к уровню 1936 года.

Всего за 1951 — 1955 годы в строй вступило десять мощных сооружений. За этот же период было сдано в эксплуатацию 17237 квадратных метров жилой площади, сумма капитальных затрат на это составила 26 миллионов рублей (по курсу того времени). На культурно-бытовое строительство израсходовано более 8,5 млн. рублей. Построены Дом культуры нефтяников (1952), ремесленное училище, дет-ясли, пионерлагерь.

## РЕШАЯ РАЗНООБРАЗНЫЕ ЗАДАЧИ

1956 год. Старт новой пятилетки. Перед нефтяниками страны ставится задача почти вдвое увеличить за 6-ю пятилетку добычу нефти и производство нефтепродуктов, более чем в четыре раза — добычу газа. За решение этой задачи взялись и нефтяники завода имени Чкалова. Отлично справились с полугодовым заданием коллективы цеха N1 (нач. Л.А.Пухова), в состав которого тогда входили три электрообессоливающие установки и товарно-сырьевая база, цеха N2 (АВТ-1, 2 и 3, АТ-4, нач. В.А.Сорокин), цеха N3 (установки NN35-1, 45-1 и 2, 25-5, нач.Н.П.Сааков), цеха N4 (установки NN15-2 и 3-соляровый крекинг и двухпечной, нач. И.М.Медем), цеха N5 (установки цепочки Дуо-Сол 36/37, 39, 44, 42, 3.И.Шатохина), цеха N8 (установки серноокислотной и контактной очистки масел, нач Е.Н.Николаева) и товарно-производственного цеха N10 (М.М.Сухов).

Большая работа по пуску и освоению новых технологических установок была осуществлена в цехах NN6 и 7. В составе первого из них к началу второго полугодия были три установки деасфальтизации и три (до декабря) установки фенольной очистки масел (установка N37-3 вступила в эксплуатацию 23 июня 1956 года). Руководила этим цехом молодой инженер Ю.В.Уланова.

В цехе N7 было четыре установки: NN39-1 и 2, 42, 44. Руководил им опытный нефтяник А.С.Сандырев.

Уместно сказать, что 6 июля 1956 года вышел первый номер заводской многотиражной газеты «Нефтяник», сразу же включившейся в работу по мобилизации коллектива на выполнение поставленных задач. И хотя официальным редактором ее стал заместитель секретаря парткома В.Н.Уланов, фактическим редактором был находящийся на этом посту почти 18 лет Григорий Михайлович Гинзбургский.

Очень ответственным делом для нефтяников завода были капитальные ремонты установок цеха каталитического крекинга (цеха N3). Они проводились раз в два года. Летом 1956 года как раз и проходил такой ремонт. Вследствии длительной работы головной установки цеха N35-1 на сернистом сырье реакторные трубы спеклись между собой, что создало большие трудности при их демонтаже. Но благодаря правильной организации труда, проявленной смекалке, проблемы были преодолены. Большая заслуга в этом главного механика завода Я.И.Фигина, его заместителя В.А.Зверева, начальников ремонтно-механических цехов А.Ф.Туркина, П.С.Кондратова, И.Я.Шамрюкова.

Несколько слов о Якове Ильиче Фигине. В 1934 году он закончил Азербайджанский индустриальный институт. Работал инженером, потом главным механиком на нефтеперерабатывающем заводе в Баку.

С августа 1943 года по август 1944 года в составе группы советских специалистов изучал в США процесс каталитического крекинга. По возвращении оттуда назначен главным механиком завода имени Чкалова и проработал в этой должности до 1970 года. Это был грамотный специалист, энергичный руководитель, требовательный к себе и подчиненным. За большой личный вклад в выполнение заданий на-

гражден орденами Ленина, Трудового Красного Знамени, многими медалями. Умер 8 августа 1979 года.

В июле 1956 года коллективы установок NN39-2 и 42 цеха N7 освоили выпуск нового вида продукции — веретенного масла. Много труда в это вложили начальник установки Н.А.Сухоручкин, старшие операторы Шелухин, Рублев, Павлюкович и др.

Осенью этого года на завод пришла большая группа молодых нефтяников, закончивших базовое техническое училище. Среди них — Л.Р.Шмидт, Э.А.Криворотов, В.М.Рыков, Н.Л.Лопаткин, А.А.Иванов, М.П.Мыслин, Ю.А.Дудников, Ш.Х.Карменов, А.Ф.Дурнев и десятки других. Почти все они позже станут командирами производства.

Во втором году 6-й пятилетки большое внимание уделялось вопросам дальнейшей автоматизации отдельных процессов, операций, а также механизации трудоемких процессов. В этом плане намечалось провести комплексную автоматизацию атмосферной части установки АВТ-2, замеров уровня в резервуарах товарных парков, налива цистерн на эстакадах. И эта задача успешно решалась. Силами бюро автоматизации (начальник Ю.Плиски) были изготовлены приборы по определению вспышки дизельного топлива и масел, запроектировано изготовление приборов для реконструкций установок ЭЛОУ-2 и солярового крекинга.

В начале 1957 года нефтяники завода во второй раз назвали кандидатом в депутаты областного Совета начальника установки депарфинизации цеха N5 М.Е.Трегубчак.

Мария Ефимовна Трегубчак (впоследствии — Коровкина) на завод поступила в 1947 году после окончания Ишимбаевского нефтяного техникума. Работала лаборанткой, старшим оператором, а с 1954 года возглавила установку N39. Большой трудовой путь пройдет Мария Ефимовна. За успехи Родина наградит ее в 1966 году орденом Трудового Красного Знамени.

В феврале на партийно-хозяйственном активе директор завода Иосиф Иванович Назаров еще раз напомнил, что переработка нефти на заводе за пятилетие должна возрасти вдвое. Исходя из этих требований и были намечены пути решения поставленных задач. Но решались они в нелегких условиях. В течение четырех начальных месяцев года остро ощущались перебои в поставке нефти. И все же удалось наверстать упущенное, и большой вклад в это внес коллектив цеха N2, который в то время возглавлял Виталий Андреевич Сорокин.

Родился он в Орске в 1921 году. В 1940 году, заканчивая школу, поступил в аэроклуб. В августе того же года был зачислен курсантом в Чкаловскую военную авиационную школу пилотов, которую окончил в ноябре 1941 года.

В мае 1943 года прибыл на фронт. Боевое крещение получил на Орловско-Курской дуге. Затем участвовал в Севской, Гомельской, Бобруйской, Калининковичско—Мозырской, Варшавской и других операциях. За выполнение боевых заданий награжден орденами Красного Знамени, Красной Звезды, медалями.

11 марта 1945 года при выполнении боевого задания был тяжело

ранен в воздухе: ему отбило кисть правой руки, нанесено еще четыре ранения. О мужестве, проявленном В.Сорокиным, рассказывает бывший командир этой авиадивизии генерал А.Г.Федоров в своей книге «Плата за счастье».

«...Истекающий кровью пилот с помощью штурмана продолжает вести машину к цели. Радио доносит: «Иду на цель, Сорокин». И через три минуты: «Цель накрыта!».

Сорок минут израненный летчик ведет свою машину обратным курсом. Он пронесится над головами ожидающих на аэродроме товарищей. Разворот... И едва «скозлив», самолет приземляется в самом конце посадочной полосы. Моторы выключены. Жуткая тишина.

Все бросились к самолету. Бережно выносят Виталия из кабины. Его юное лицо было как полотно, глаза плотно прикрыты густыми ресницами».

За этот вылет Виталию Андреевичу Сорокину присвоено звание Героя Советского Союза с вручением ордена Ленина и медали Золотая Звезда «Героя СССР».

В феврале 1949 года Виталий Андреевич пришел на завод имени Чкалова. Работал начальником участка в товарном цехе, начальником цеха подготовки нефти к первичной переработке. Без отрыва от производства, несмотря на инвалидность II группы, закончил нефтяной техникум. Несколько лет возглавлял цех первичной перегонки нефти, затем снова цех по подготовке нефти к переработке. Некоторое время исполнял обязанности заместителя директора завода по общим вопросам. Последнее место работы: — старший инженер технадзора. За добросовестный труд награжден орденом «Знак Почета»; медалью «За доблестный труд». Избирался депутатом городского Совета многих созывов. Ему присвоено звание «Почетный гражданин города Орска».

Умер 14 ноября 1985 года на 64 году жизни.

1957 год нефтяники завода завершили успешно. 21 декабря выполнен годовой план по выпуску товарной продукции, а 22-го — по выпуску валовой продукции.

Чем еще памятен этот год? Организованный жилищный кооператив весной этого года развернул строительные работы в поселке «Победа». Члены кооператива в свободное от работы время шли сюда, чтобы отработать установленные по норме 80 часов в месяц («Метод народной стройки» — так это тогда называлось). Завод помогал строителям. К лету здесь уже были вырыты котлованы для 25 домов, в большинстве из них заложены фундаменты. Кооператив построил склад материалов, куда завезли толь, битум, цемент и другие строительные материалы.

В том году нефтяники построили своими руками 17 домов общей площадью 1000 кв. метров.

В начале января 1958 года почти во всех цехах сложилась такая обстановка, при которой не представлялось возможным обеспечить высокопроизводительную работу многих технологических установок. Работы, связанные с реконструкцией ЭЛОУ-2, где устанавливался сфе-

рический электродегидратор, привели к понижению производительности установок первичной гонки. Для производства необходимых врезок были остановлены установки деасфальтизации. Но все же нефтяники вскоре наверстали упущенное.

В мае в стране была поставлена задача об ускорении развития химической промышленности и особенно производства синтетических материалов и изделий из них для удовлетворения потребностей населения и нужд народного хозяйства.

Для нефтяников завода имени Чкалова это означало найти резервы для максимального увеличения ресурсов газового сырья с тем, чтобы дать возможность заводу синтетического спирта в короткий срок значительно расширить свое производство.

На заводе разрабатывается план мероприятий по сбору газа с атмосферных установок и увеличению выхода газа с термокрекингов. Коллектив исследовательской лаборатории приступил к проведению ряда экспериментальных работ по выявлению возможностей использования продуктов переработки нефти как сырья для получения различных продуктов химии.

В том же году вышло и еще одно постановление «О разработке перспективного народного хозяйства СССР на 1959 — 1965 гг.». Основной задачей для нефтяников завода, вытекающей из этого плана, было увеличение переработки нефти. Это должно быть достигнуто за счет усовершенствования установок первичной гонки, двухпечного крекинга, реконструкции солярового.

В связи с увеличением объема переработки предусматривалось строительство нефтепровода Ишимбай — Орск протяженностью 360 километров. Начиная с 1961 года он должен снабжать завод шкаповской нефтью.

В этом году на завод поступило много нового оборудования для автоматизации резервуарных парков, и коллектив цеха КИП (нач. цеха В.В.Иванов) приступил к установке автоматических замерных устройств и пробоотборников в резервуарных парках цеха N1.

Замечательно работала в том году молодежь завода, идя на встречу празднования 40-летия комсомола. Особенно отличились молодые рабочие: — старший оператор АВТ-2 Александр Астахов, помощник оператора Николай Жордочкин, слесарь Иван Цыгулев, помощник оператора двухпечного крекинга Петр Костюченко, помощник машиниста горячей насосной Юрий Дудников, мастер РМЦ-1 Анатолий Танцура, старший оператор установки N37-4 Леонид Рудских, оператор установки N37-2 Валерий Стативко, оператор установки каталитического крекинга N35-1 Михаил Мыслин и многие другие. Все они оставят потом свой след в истории завода.

Труд нефтяников в 1958 году увенчался успехом. Первыми годовое задание выполнили коллективы цехов NN9 (битумный), 4 и 1, руководили которыми А.Я.Олеярш, И.М.Медем, Л.А.Пухова. А 20 декабря с ним справился и весь завод.



## В ПОИСКЕ РЕЗЕРВОВ ПРОИЗВОДСТВА

1959 год. В проекте семилетнего плана на 1959 — 1965 годы предусматривалось дальнейшее расширение завода. Ставилась задача ликвидировать диспропорцию в отдельных производствах, сложившуюся в силу неравномерности развития завода в предыдущие годы.

Наряду с дальнейшей интенсификацией процессов первичной гонки планировалось наращивание мощности завода за счет сооружения современной атмосферно-вакуумной трубчатки в комбинации с электрообессоливанием. Тем самым увеличить переработку нефти в два раза. Эта задача тогда не была решена, хотя проектирование этой установки и осуществлялось.

В начале января в одну из ночей разыгралась пурга. К утру она усилилась. Мороз до 30 градусов. И тут произошла авария: вышел из строя шестнадцатидюймовый трубопровод, по которому нефть из сырьевого парка подавалась на электрообессоливающие установки цеха N1.

Ответственная и сложная работа по врезке компенсатора на линии была поручена бригаде слесарей ремонтно-механического цеха N2 под руководством мастера Н.В.Лупихина.

Несмотря на большой мороз слесари Сергей Бушуев, его брат Петр, электросварщик Владимир Жулин и бензорезчик Иван Огуенко более суток трудились под открытым небом и ликвидировали аварию за 32 часа вместо 90 — по норме. Большую подготовительную работу проделали при этом нефтяники цеха N1 под руководством механика цеха Михаила Ильича Семенихина.

Большим событием памятен нефтяникам 1959 год. 19 марта Указом Президиума Верховного Совета СССР большая группа заводчан награждена орденами и медалями.

Орденом Ленина был награжден секретарь парткома завода Николай Петрович Сааков, орденами Трудового Красного Знамени старший оператор цеха N1 Федор Яковлевич Даниленко, директор завода Иосиф Иванович Назаров, старший оператор установки N36/37 Николай Максимович Швацкий, главный инженер завода Дмитрий Алексеевич Шевцов.

Ордена «Знак Почета» получили слесарь РМЦ Галей Залалутдинов, старший оператор цеха N2 Петр Васильевич Загатин, наливщица цеха N10 Екатерина Николаевна Матвеева, электросварщик РМЦ Александр Александрович Мауль, старший оператор цеха N4 Николай Павлович Наумов, старший приборист цеха КИП Григорий Евстропович Новиков, старший оператор цеха N3 Николай Иванович Селезнев, начальник РМЦ-1 Алексей Федорович Туркин.

Медалями «За трудовую доблесть» награждены слесарь РМЦ Климентий Трофимович Григель и старший оператор цеха N7 Леонид Максимович Кузин, медалями «За трудовое отличие» — старший машинист цеха водоснабжения Николай Степанович Федотов, старший

оператор цеха N9 Алексей Андреевич Леонтьев и старший оператор цеха N10 Александра Кузьминична Садыкова.

Этим же Указом старшему оператору установки двухпечного крекинга цеха N4 Василию Ивановичу Нетесанову было присвоено звание Героя Социалистического Труда.

Василий Иванович родился 24 апреля 1910 года в крестьянской семье. После службы в рядах Красной Армии он приехал в 1934 году в Орск на строительство нефтеперегонного завода. Работал разнорабочим, затем, — слесарем на монтаже первой технологической установки. На ней же и остался работать помощником оператора (АВТ-1).

С пуском установки N15-2 (соляровый крекинг) его, уже как опытного специалиста, переводят сюда. Он работал и при ее пуске и при ее освоении. Без Василия Ивановича не обошлась работа и на установке двухпечного крекинга (N15-3), где и получил высокую награду Родины.

Удивительной души человек, специалист-самоучка, обладал особым чутьем нефтепереработчика. Много души вложил в дело воспитания кадров.

Труд знатного нефтяника был оценен по-достоинству. Он награжден двумя медалями «За трудовую доблесть», медалью «За доблестный труд», орденом Трудового Красного Знамени и, наконец, высшим отличием — орденом Ленина и медалью Героя Социалистического Труда.

Умер Василий Иванович 2 декабря 1972 года. Благодарные нефтяники завода имени Чкалова увековечили по-своему память о земляке, учредив специальную премию имени Героя Социалистического Труда В.И.Нетесанова. Рабочие основного производства, завоевавшие эту премию, награждались свидетельством, алой лентой и ценным подарком. Имя награжденного заносилось в Книгу почета. По ходу нашего повествования мы расскажем о тех, кто стал лауреатом этой премии.

Но это будет потом. А тогда награжденные получали поздравительные письма и телеграммы. Василия Ивановича, например, поздравили директор Краснодарского НПЗ А.В.Карамян (бывший директор завода имени Чкалова) и директор Полоцкого НПЗ О.А.Ктаторов, который ранее работал на нашем заводе начальником установки, главным технологом, начальником производства (в последние годы жизни Олег Александрович работал заместителем министра нефтеперерабатывающей и нефтехимической промышленности).

На заводе продолжают работы по совершенствованию производства. Проведены реконструкции установок ДПК, N39-1 и др. На установке АВТ-2 ведутся работы по расширению трубчатой печи и монтажу второй атмосферной колонны. Комплекс этих работ обещает поднять производительность установки на 500-600 тн/сутки.

На установке АТ-4 заканчивается коренная реконструкция. Работа ее по новой схеме позволяет поднять производительность на 15-20 процентов без существенных затрат.

А коллектив исследовательской лаборатории (начальник А.Карта-

шевский) вел большую и интересную работу по получению новых видов нефтепродуктов, изучению новых процессов нефтепереработки. Ранее была закончена работа по получению маловязких низкозастывающих масел. В промышленности такие масла получались кислотной обработкой дистиллятов из масляных балохонской и доссорской нефтей, ресурсы которых к тому времени были ограничены. В нашей лаборатории маловязкие масла были получены в результате селективной очистки дистиллятов из жирновской и бавлинской нефтей. Они обладали высокой стабильностью против окисления.

Для получения таких масел предстояло улучшить работу АВТ, установок селективной очистки масел фенолом и глубокой депарафинации. Эти исследовательские работы велись под руководством старшего инженера лаборатории Е.Е.Коган и инженера В.Н.Афониной.

Узким местом на заводе было в то время производство присадки. Осуществление предложенного проекта реконструкции с целью увеличения выпуска присадки требовало больших капиталовложений. Инженер исследовательской лаборатории О.Л.Главати и старший инженер цеха N11 (присадок) Г.Н.Савин, проанализировав работу цеха, предложили оригинальный вариант его реконструкции, не требовавший больших затрат и дававший возможность увеличить производительность в два раза.

По заданию Оренбургского совнархоза в исследовательской лаборатории велась подготовка к изучению процесса селективной очистки парными растворителями концентратов из смолистых сернистых нефтей. Здесь была сделана специальная колонна для осуществления очистки. Значительную работу по ее разработке и созданию проделал старший лаборант В.М.Медем.

Нефтяники завода на собственном примере неоднократно убеждались в том, какого большого и всестороннего эффекта можно добиться за счет усовершенствования технологии производства, за счет модернизации оборудования и лучшего использования существующих мощностей.

А это и было основным направлением на ближайшие годы. Заместитель главного инженера В.М.Мишин, заместитель начальника технического отдела В.Ф.Савельев, начальник проектного отдела А.И.Назаров и другие работники предложили схему усовершенствования АВТ-3. При незначительных расходах, связанных с модернизацией, производительность установки увеличилась на 200-300 тонн в сутки.

Летом 1959 года началась реконструкция солярового крекинга. После модернизации он станет комбинированной установкой.

В июне завершилась реорганизация цехов. 1-й и 2-й были объединены в один — в цех N1, начальником его был назначен Артем Васильевич Пилук, который позже будет длительное время работать главным экономистом. Установки масляного производства разделены на маслоблоки NN1 и 2. В первый из них (установки деаэсфальтизации и цепочка Дуо-Сол) влился и битумный цех. Этот маслоблок возглавил В.Ф.Билокур, начальником второго назначен Михаил Александрович Пухов.

Государственный план года по выпуску валовой продукции был завершен 14 декабря. Наилучших показателей добился коллектив двухпечного крекинга (начальник А.П.Федоров), выполнив годовое задание еще 28 октября.

Значительно был перевыполнен план по производительности труда, по снижению себестоимости выпускаемой продукции, более чем на 29 млн. рублей выработано сверхплановых нефтепродуктов, значительно возросла переработка нефти.

Уместно вспомнить, что в конце 1959 года заводскую молодежь возглавил Анатолий Липанов, сменив Михаила Некрасова, перешедшего на работу в райком комсомола (затем он станет первым секретарем обкома комсомола). Так вот, А.Липанов почти год работает комсомольским вожаком завода, а потом — армия. В декабре 1983 года Анатолий Николаевич — генерал-майор, командир дивизии — посетит завод имени Чкалова, встретится с работниками ремонтно-механического цеха, где начинался около 30 лет назад его трудовой путь. Так что из рядов нефтяников завода имени Чкалова вырастали не только командиры производства, но и военные командиры.

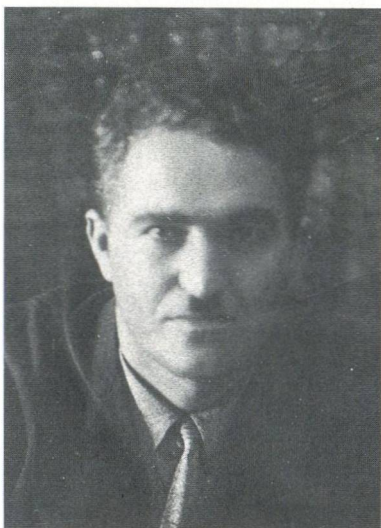
## ДИРЕКТОРА ЗАВОДА



Эфейрт Федор Давидович  
1935-1938 гг.



Маслов Сергей Павлович  
1938-1939 гг.



Карамян Авак Ваганович  
1943-1945 гг.



Варшавер Евгений Михайлович  
1945-1946 гг.



Кабанов Алексей Федорович  
1946-1947 гг.



Мельников Михаил Васильевич  
1946-1950 гг.



Фокеев Борис Иванович  
1947-1952 гг.



Федоров Павел Михайлович  
1952-1954 гг.



Назаров Иосиф Иванович  
1955-1968 гг.



Болдырев Сергей Андреевич  
1968-1972 гг.



Билокур Владимир Федосеевич  
1972-1980 гг.



Хасанов Азат Кутдусович  
1980-1986 гг.



Ведякин Геннадий Андреевич  
1986-1992 гг.



## НАШИ ГЕРОИ



Сорокин Виталий Андреевич,  
Герой Советского Союза



Туркин Алексей Федорович,  
Герой Социалистического Труда



Нетесанов Василий Иванович,  
Герой Социалистического Труда

## ЧЕТВЕРТЬ ВЕКА ПОЗАДИ

1960 год. Год четвертьвекового юбилея завода. С первых дней года нефтяники начали активно бороться за экономию всех видов ресурсов, за внедрение новшеств, модернизацию оборудования.

Рабочие установок деасфальтизации взялись за решение комплекса вопросов, возникших в связи с подготовкой к переработке нового вида сырья. Им предстояло осуществить изменение схемы откачки полуфабрикатов, разработать схему включения новых конденсаторов, заменить существующие конденсаторы-холодильники и т.д.

Заводские специалисты обследуют установки АВТ с целью улучшения их работы, изучают процессы гидроочистки и платформинга применительно к перерабатываемому сырью, а также возможности применения биологической очистки сточных вод от фенола и нефтепродуктов. Все это делается потому, что в перспективе намечается строительство этих объектов.

Для увеличения производительности, улучшения технологии и качества продукции были проведены реконструкции установок АВТ-1, двухпечного крекинга, NN39-1 и 2, велась реконструкция установки ЭЛОУ-3 с вводом термохимического обессоливания и монтажом предварительных отстойников. Завод готовили к приему шаповской нефти.

Идя навстречу 25-летию, завода нефтяники 18 декабря завершили годовое задание.

22 января 1961 года нефтепровод Ишимбай — Орск вступил в строй, и нефть Шаповского месторождения, пройдя по трубам более 330 км, пришла в резервуары завода имени Чкалова. Монтировал его трест «Востокнефтепроводмонтаж». На строительную трассу подвезены тысячи тонн грунта для земляной подушки нефтепроводов, из траншей вынута 500 тысяч кубометров земли, сварено 55 тысяч стыков труб, преодолено около десятка больших и малых рек (Белая, Ик, Сюрень, Сакмара, Урал и др.), пересечены на протяжении 120 км Уральские горы.

19 декабря нефтяники выполнили задание третьего года семилетки: за три года ее переработка нефти на заводе возросла на 18,5 процента, а выработка валовой и товарной продукции — на 10 процентов.

В том году за участие в изготовлении и испытании труб из стали марки Х8 Малой серебряной медалью ВДНХ и премией награжден главный механик завода Я.И.Фигин, бронзовыми медалями и премиями — начальник цеха N4 И.М.Медем и слесарь ремонтно-механического цеха Л.А.Райман.

В 1961 году вступил в строй главный корпус больницы для нефтяников завода имени Чкалова, где разместились шесть отделений на 300 коек, поликлиника на 500 ежедневных приемов, детская консультация, родильное отделение, рентгеновский кабинет, кабинет физических методов лечения, 450 медицинских работников, из них более 50 врачей всех специальностей начали трудиться в этом дворце здоровья.

Свои задачи на 1962 год нефтяники увязывали с совершенствованием технологии производства. В этом плане предстояло поставить дополнительный пропановый компрессор на установке N36/37, подключить дополнительно к экстракционной колонне на установках фенольной очистки масел колонну Е-8, а на установке N39-4 поставить дополнительный этановый кристаллизатор. Намечалось также ввести в эксплуатацию новую колонну на АВТ-1, осуществить мероприятия по частичному сбору атмосферного газа компрессорами цеха N3, провести опытный пробег по риформированию бензина на соляровом крекинге.

Из-за неудовлетворительной отгрузки готовой продукции в начале года и ряда других причин было допущено значительное отставание, под угрозой срыва оказалось выполнение квартального задания. Но нефтяники смогли найти резервы. Особой похвалы тогда заслужили коллективы установок деасфальтизации маслоблока N1 (руководители В.Овчинников, Е.Периков, Г.Кузнецов).

По итогам работы во II квартале коллектив нефтяников был признан лучшим среди промышленных предприятий города. Это же признание он получил и в III квартале. А Оренбургский совнархоз группу рабочих наградил знаками «Отличник социалистического соревнования РСФСР». Среди них — слесарь цеха водоснабжения Х.С.Акбердин, старший оператор маслоблока N1 А.А.Кормиленко, старший оператор цеха N4 А.П.Федоров, бригадир плотников А.С.Ферягин. Почетными грамотами совнархоза награждены М.С.Артемьев, В.Ф.Волков, А.Н.Танцура, В.А.Фролов.

В том году, в августе, была пущена в эксплуатацию промышленная установка для защелачивания дизельных топлив. Процесс этот разработан группой заводских инженеров — начальником ЦЗЛ А.В.Гребенкиной, ее заместителем Н.Е.Шевцовой, начальником исследовательской лаборатории А.И.Карташевским и заместителем главного инженера В.М.Мишиным. В исследовательской лаборатории были проведены опыты по противоточному непрерывному защелачиванию дизельных топлив, легких и средних дистиллятов для получения индустриальных масел. До этого защелачивание производилось в периодических мешалках. На основании лабораторных испытаний установку сконструировало заводское конструкторское бюро.

Успешно трудились нефтяники завода и в 1963 году. Достаточно сказать, что по итогам работы во II квартале завод был признан лучшим в городе и ему было присуждено переходящее Красное знамя. В том году руководителем младшего звена промышленных предприятий города, добившимся лучших успехов в труде, начали присуждать звание «Лучший мастер города». За II квартал это звание было присуждено начальнику установки N39 первого маслоблока М.Е.Коровкиной, за III квартал — начальнику установки N36-1 В.Г.Овчинникову.

Государственный план пятого года семилетки завод выполнил 29 декабря.

## ДОРОГУ — БОЛЬШОЙ ХИМИИ

Накануне 1964 года в стране была принята программа развития химической промышленности. Пути развития этой промышленности тесно переплетены с нефтепереработкой, вот почему заводчане с глубокой ответственностью отнеслись к этой важной задаче.

Работницы исследовательской лаборатории Н.Н.Иванова, Л.А.Домбровская, М.В.Медем совместно с представителями лаборатории Орско-Халиловского металлургического комбината и Уральского филиала Всесоюзного углехимического института провели опыты по получению поглотительного масла, в котором очень нуждались коксохимики. Это масло металлурги получали из Баку, что из-за дальности перевозок отрицательно сказывалось на себестоимости их продукции. Коллективный творческий труд увенчался успехом — ценнейший продукт был получен.

В прошлом году, 28 сентября, в город пришел бухарский газ по газопроводу Бухара — Урал. А 4 января 1963 года на заводе в эксплуатацию включен газорегулирующий пункт. В соответствии с выполненным проектом в работу были включены временные газопроводы цеха N3, маслблока N1, ЦЗЛ, РМЦ, а также подпитка природным газом топливной системы технологических установок цеха N4.

В осуществление этих работ много труда вложили руководитель товарной группы цеха N3 В.Г.Нефедов, старший оператор газораспределительного пункта А.А.Кудинов, старшие операторы И.Н.Кожемякин, А.Т.Никитин, Н.Я.Пастушенко. Уже первые дни использования бухарского газа показали, что поставка заводского газа на завод синтеза пирта возросла на 20 тонн в сутки.

Группа заводских новаторов — В.Ф.Билокур, М.Т.Ширенина и Е.Е.Коган — разработала новую технологию производства нейтрализованного черного контакта (НЧК). Неионогенный деэмульгатор только что начал поступать эпизодическими малыми партиями (импорт), и в процессе обессоливания применялся в основном НЧК.

Это интересное техническое новшество было сначала опробовано в лабораторных условиях, затем методика была тщательно проверена на установке НЧК. Внедрение этого ценного предложения дало возможность сэкономить более 1200 тонн свежей и 1275 тонн отработанной серной кислоты, значительное количество химвеществ. А серную кислоту называют хлебом химии.

Кстати, забегая по годам вперед, уместно сказать, что на установке НЧК некоторое время работал Виктор Степанович Черномырдин.

После окончания в 1957 году технического училища N1 он пришел на завод имени Чкалова. Работал машинистом на установках деасфальтизации. Отсюда уходил в армию, сюда вернулся после службы. В 1965 году поступил учиться в Куйбышевский политехнический институт. Закончив его, в третий раз пришел на завод имени Чкалова и в течение года работал начальником установки НЧК. Затем он работал инструктором, заместителем заведующего, заведующим промышленным отделом горкома партии. Заочно закончил инженерно-экономиче-



Черномырдин Виктор Степанович

ский факультет ВЗПИ. В 1973 году Виктор Степанович непродолжительное время работал заместителем главного инженера по производству на Оренбургском газзаводе, а затем возглавил завод. В этой должности проработал до 1978 года. С 1978 по 1981 год работал инструктором ЦК КПСС, потом заместителем министра газовой промышленности СССР, вице-премьером Правительства РФ, с 1993 года он — премьер-министр Российской Федерации.

В те годы в стране шло строительство мощных промышленных холодильников. Для их оснащения использовались наиболее экономичные высокооборотные аммиачные компрессоры отечественного и зарубежного производства. Однако освоение холодильных компрессоров новых машин

встретило серьезное затруднение из-за того, что в ассортименте масел, вырабатываемых нашей промышленностью, отсутствовали масла требуемых эксплуатационных качеств.

С такими затруднениями столкнулся, в частности, и Орский мясокомбинат, обратившийся еще в 1962 году к специалистам нашего завода с просьбой подобрать соответствующую смазку.

Поиски были направлены на сочетание отличных низкотемпературных вязкостных свойств легких масел жирновской нефти с высокими смазочными и противоизносными свойствами остаточных масел сернистой шкаповской нефти. При этом преследовалась цель: получить без применения специальных присадок высокостабильное масло, пригодное для работы в среде аммиака.

Избранный путь (авторы работы главный технолог А.М.Элькес и старший инженер экспериментального цеха Н.Н.Иванова) оказался правильным, и приготовленный образец масла вполне удовлетворял требованиям работы высокооборотного компрессора. Многочисленные испытания образцов масла, проведенные на различных типах импортных и отечественных холодильных компрессорах в Чимкенте, Караганде, Орджоникидзе, Вологде и Москве подтвердили высокую работо-

способность и противоизносные свойства разработанных на нашем заводе холодильных масел, которые с этого времени стали основными маслами при конструировании новых образцов холодильных машин отечественного производства.

Освоение промышленного производства этих масел потребовало большой работы. Под непосредственным руководством начальника маслоблока №2 Н.А.Сухоручкина коллективом установки глубокой депарафинизации была впервые на нашем заводе достигнута температура застывания маловязкой основы — 50 градусов С.

Коллективы установок NN36/37, 36-1, 39 и 42 провели под руководством М.Е.Коровкиной опытно-промышленный пробег с целью получения остаточного компонента. Его получили и отличного качества.

Завершающий процесс приготовления промышленной партии масла осуществлялся в маслорозливочной цеха №10. Немало труда вложили при этом начальник участка Е.П.Зибарев, старший оператор А.Г.Ситников и др.

В этот год завод завершил годовую программу в день своего рождения — 24 декабря.

Остается сказать, что в 1964 году велось строительство III очереди расширения завода. Весь комплекс включал в себя более 50 больших и малых объектов, главными из которых были установки N35-11-1 и N22-4. По разным причинам строительство шло неудовлетворительно.

## ТРЕТЬЯ ОЧЕРЕДЬ РАСШИРЕНИЯ

1965 год был годом, завершающим пятилетку.

14 октября завод выполнил семилетнее задание по общему объему производства. За счет реконструкции действующих установок выработка нефтепродуктов на заводе за семилетку увеличилась на 23 процента, производительность труда повышена на 15 процентов, а себестоимость выпускаемой продукции снижена на 10 процентов. За эти годы завод освоил выпуск новых видов продукции таких, как масла для холодильных машин, веретенное АУ, индустриальное ИС-45 и др. Организован сбор и компримирование атмосферного газа, что позволило увеличить сдачу сырья химикам завода синтезспирта более чем на 50 процентов.

Еще в июле завершили семилетнее задание нефтяники установки N42 первого маслблока (Л.Н.Кондратова) и установки двухпечного крекинга (А.И.Кондратьев), в августе этого достигли коллективы установок NN39,36/37, 39-4 и 37-4 (М.Е.Коровкина, Н.М.Шваций, А.А.Иванов, В.П.Назин).

По итогам работы в том году на городскую Доску почета заносились портреты начальника установки N39 Марии Ефимовны Коровкиной и старшего оператора цеха N4 Владимира Матвеевича Жукова, а лучшим мастером города признан начальник установки N37-2 Юрий Андреевич Ситников, который позже будет работать заместителем генерального директора объединения «Орскнефтеоргсинтез».

В 1965 году завод отмечал свой 30-летний юбилей. И, естественно, готовился к этому событию. Значительных успехов в работе добились нефтяники цехов NN1, 3, 4, маслблоков (руководители В.А.Сорокин, Е.Г.Янчуркин, И.М.Медем, М.А.Пухов и А.К.Хасанов). 14 декабря коллектив завода выполнил годовое задание по выпуску валовой продукции.

25 декабря в Доме культуры нефтяников состоялся большой праздничный вечер, посвященный юбилею завода. С горячими приветствиями в адрес заводчан обратились представители многих нефтеперерабатывающих заводов страны, предприятий города. Поздравительные телеграммы прислали министр нефтеперерабатывающей и нефтехимической промышленности СССР В.С.Федоров и жена Валерия Павловича Чкалова Ольга Эразмовна.

Многое изменилось на заводе за 30 лет. Если в первом году работы здесь был освоен выпуск 6 видов продукции, то теперь вырабатывается 47 видов.

За три десятилетия коллектив завода вырастил, воспитал, выдвинул из своей среды целую плеяду умелых организаторов, высококвалифицированных специалистов и мастеров нефтепереработки, находившихся в те дни на командных рубежах нефтехимии, возглавляющих крупнейшие нефтеперерабатывающие и другие заводы, научные организации страны. Это — А.Ф.Кабанов, О.А.Ктаторов, Н.П.Сааков, В.А.Акимов, И.А.Полунин, П.И.Коротков, Н.А.Котов и др.

Успешно начали нефтяники завода и 1966 год — первый год 8-й пятилетки. По итогам работы в первом квартале заводу была присуждена третья премия по министерству.

А 28 мая вышел Указ Президиума Верховного Совета СССР. За успешное выполнение заданий семилетнего плана по переработке нефти, выработке моторных топлив и масел группа нефтяников завода имени Чкалова награждена орденами и медалями.

Высшей награды — ордена Ленина — удостоен старший оператор установки N39 первого маслблока Дмитрий Иванович Инкирев. После окончания школы ФЗО пришел он в 1947 году помощником оператора на готовившуюся к пуску установку N39 и проработал на ней более четверти века до ухода на заслуженный отдых.

Орденами Трудового Красного Знамени были награждены старший оператор цеха N4 Владимир Матвеевич Жуков, старший оператор маслблока Анатолий Иванович Зобнин, начальник установки N39 Мария Ефимовна Коровкина и оператор цеха N3 Николай Иванович Лакочкин; орденами «Знак Почета» — лаборантка Татьяна Алексеевна Жирнова, старший оператор маслблока N2 Алексей Иванович Мартышов, директор завода Иосиф Иванович Назаров, старший оператор цеха N4 Василий Иванович Полтавский, оператор цеха N1 Валентин Георгиевич Сорокин и начальник этого цеха Виталий Андреевич Сорокин, фрезеровщик Николай Михайлович Чилияков и старший оператор маслблока N2 Николай Иванович Шаров.

В том году звания «Лучший мастер города» присвоили начальнику установки N37-3 Марии Степановне Бражниковой и начальнику установки N35-1 цеха N3 Алексею Николаевичу Воронкову, а на городскую Доску почета был занесен портрет старшего оператора этой установки Михаила Петровича Мыслина.

10 декабря годовое задание завершил коллектив цеха N4 (начальник Е.А.Периков), 18-го — цеха N3 (Е.Г.Янчуркин), 23-го — цеха N1 (А.Н.Астахов), 24 декабря — коллектив цеха N2 (И.Г.Филиппов). В целом по заводу план первого года 8-й пятилетки по выпуску валовой продукции выполнен на 103,3 процента, по товарной — на 100,1 процента. На 3 процента была повышена производительность труда.

Производственным планом на 1967 год предусматривался рост валовой продукции на 15,3, по товарной — на 9,2 процента.

В начале марта этого года в строй действующих введена установка каталитического риформинга N35-11-1, начальником ее был назначен Александр Иванович Котин. А пуско-наладочные работы на другом объекте III очереди расширения завода — установке N22-4, начались летом, в начале сентября и эта установка была выведена на режим. Новый цех — цех N5 — куда вошли эти установки, возглавил Ефим Григорьевич Янчуркин. Потом он будет работать начальником цеха N2, в начале 70-х возглавит газзавод в Речице.

С первых дней 1967 года в стране шла подготовка к празднованию 50-летия Великого Октября. Естественно, трудовые подарки юбилею готовили и нефтяники завода имени Чкалова. За достигнутые успехи памятные знамена и вымпелы будут присуждены на вечное хра-



нение коллективам маслблока N2 (А.К.Хасанов), цеха КИП (В.В.Иванов), установки ЭЛОУ-3 (Н.А.Жордочкин) и установки N39 первого маслблока (М.Е.Коровкина).

Указом Президиума Верховного Совета СССР от 8 августа за активное участие в пропаганде научных знаний медалью «За трудовую доблесть» награждена старший инженер экспериментального цеха Наталья Николаевна Иванова. В конце прошлого года она успешно защитила диссертацию на тему : «Пути расширения ассортимента низкозастывающих масел на Орском нефтеперерабатывающем заводе имени Чкалова» и стала кандидатом технических наук. А на завод она пришла в 1949 году после окончания Московского нефтяного института имени Губкина.

И еще об одном событии того года нельзя не вспомнить. В сентябре завод начал получать новую высокопарафинистую нефть Мангышлакского месторождения. Долго и основательно готовились к ее приему. Дело в том, что содержание парафина в ней настолько велико, что без движения она даже при плюсовой температуре застывала. На Гурьевском НПЗ, где она начала перерабатываться впервые, пришлось вывести из эксплуатации большой участок трубопровода, в котором застыла эта нефть. На нашем заводе, благодаря своевременно выполненному целому комплексу подготовительных работ, переработка ее проходила без особых осложнений.

В декабре Иосиф Матвеевич Медем, много лет возглавлявший цех N4, был избран председателем профкома (в ноябре 1968 года его сменил на этом посту Василий Ефимович Климовский, а Медем перейдет на хозяйственную работу — заместителем директора).

В январе 1968 года в последний раз с традиционным докладом на партийно-хозяйственном активе выступил Иосиф Иванович Назаров, руководивший заводом с 1956 года. Его, как опытного руководителя, направили во главе специалистов страны на строительство нефтеперерабатывающего завода в Болгарию. Директором завода имени Чкалова был назначен Сергей Андреевич Болдырев, прибывший из Ярославля.

Суровым выдался январь. Мороз часто перескакивал 30-градусную отметку. Строители заканчивали свои работы на установке ЭЛОУ-АВТ.

И вот мангышлакская нефть на установке. Бригады старших операторов Николая Цыкунова, Николая Кондрикова, Василия Шутова заполняют аппаратуру. Оживают стрелки и самописцы контрольно-измерительных приборов. Но не все идет гладко. При пуске сырьевых насосов обнаружилась неисправность. Механик П.И.Гончаров, старший оператор Николай Кондриков и слесарь Иван Цыгулев быстро проложили перемычку и включили резервный насос.

29 января в 12 часов дня старший оператор Василий Иванович Шутов сделал пометку в ваховом журнале, что на установке получены первые тонны компонента автомобильного бензина А-66. С этого момента началась жизнь одной из самых мощных установок завода.

Но для вывода ее на проектную мощность пришлось еще немало потрудиться различным службам. Много поработали здесь наладке

приборов электрослесари-киповцы под руководством Н.А.Назарова. Немало творческой смекалки проявили старшие прибористы И.Я.Крамарь и А.И.Службин.

В том же году освоены значительные энергетические мощности, произведена реконструкция нескольких подстанций. Все это позволило увеличить мощность электропривода насосов на установках АВТ-1, АВТ-3, в товарном цехе. Работники электроцеха (начальник В.Л.Сувлаков) А.У.Чешков, А.П.Воеводин, Ю.И.Климов со знанием дела трудились на ремонте электрооборудования, коллективы участков под руководством А.И.Денисова, О.О.Рынзи, Б.П.Турукина проделали очень большую работу по реконструкции подстанций, прокладке кабельных сетей и вводу в эксплуатацию новых энергетических мощностей. В общем, «энергетический узел» был развязан.

Очень много делается по улучшению организации труда. Был даже создан отдел по научной организации труда. Его возглавил Иван Григорьевич Филиппов, передав цех N2 Ефиму Григорьевичу Янчуркину, а цех N5 возглавил Александр Иванович Котин.

Производственное задание 1968 года по реализации продукции завод выполнил на 100,9 процентов. Отборы светлых повышены на 0,58 процента, выполнен план по валовой и товарной продукции. По сравнению с 1967 годом уровень производительности труда вырос на 17,6 процентов.

В 1969 году для улучшения технико-экономических показателей работы завода и наиболее рационального использования имеющихся ресурсов ставилась задача обеспечения сохранности жирновской и казахстанской нефти при сливе и обессоливании и использования их только для выработки сортовых масел. Долю выпуска высокооктановых бензинов предстояло довести до 74 процентов, для чего нужно было максимально использовать мощность установки каталитического риформинга.

В этом году предстояло выполнить все работы по подключению к рабочей схеме ректификационной колонны К-2 на установке АВТ-3, установить дополнительный холодильник на битумной установке, в товарном парке заменить шесть резервуаров и т.д.

Поэтапное выполнение всего намеченного позволило уже в первом полугодии увеличить выработку высокооктановых бензинов.

Еще в 1968 году завод испытывал острые трудности с вывозом готовой продукции. Помимо прочих причин здесь сказалось отставание в своем развитии товарного и транспортного цехов от производства и магистрального транспорта. После пуска ЭЛОУ-АВТ встал вопрос о том, чтобы на действующих эстакадах и заводских путях обеспечить возросший среднесуточный налив и отгрузку нефтепродуктов.

Прежде всего необходимо было предельно сократить сроки подготовки и проведения грузовых и коммерческих операций. Благодаря переустройству технологических схем налива, подключению новых мощностей, время налива одной ставки сокращено по мазуту на 40, по дизтопливу — на 20 процентов.

Коллектив железнодорожного цеха (В.Ермаков) настойчиво рабо-

тает над тем, чтобы добиться наиболее эффективного использования подвижного состава на подъездных путях. Здесь осуществляется ряд мероприятий, совершенствуются методы учета простоя вагонов. Внедряется безномерной учет простоя их, давший возможность широкого маневра руководителям смен железнодорожного и товарного цехов.

В целом по подъездным путям завода за полугодие достигнуто сокращение оборота вагонов на 0,4 часа. При этом высвобождено более двух тысяч вагонов. Впервые в истории завода было достигнуто снижение выплаты штрафов за перепростой вагонов: если за первое полугодие 1968 года уплачено дороге более 63 тысяч рублей, то за тот же период 1969 года — всего 830 рублей. За эти достижения заводу было присуждено переходящее Красное знамя с вручением денежной премии. Ветераны — инженерно-технические работники всех цехов — помнят, как они во главе с директором завода С.А.Болдыревым выполняли в железнодорожном цехе работы, связанные с реконструкцией подъездных путей.

В 1969 году нефтяники завода выдали продукции на 9,5 млн. рублей больше, чем в предыдущем, получили 4,7 млн. рублей прибыли, увеличили почти на 9 млн. рублей объем реализации продукции. Производительность труда возросла на 12,3 процента.

1969 год ознаменован значительным улучшением жилищно-бытовых условий заводчан. 200 семей переехали в три новых пятиэтажных дома. Многие другие улучшили свои жилищные условия за счет высвободившихся при этом квартир.

#### *В НЕСКОЛЬКО СТРОК*

*В 1969 году начинают внедряться в цехах завода конденсаторы воздушного охлаждения. К осени в работе было четыре таких аппарата.*

*8 мая состоялся торжественный митинг по случаю открытия у главной проходной завода памятника-обелиска нефтяникам завода, погибшим на фронтах Великой Отечественной войны.*

*В конце года принято решение о создании на заводе музея. Избран заводской Совет музея.*

# ЛИКВИДАЦИЯ ПРОМЕЖУТОЧНЫХ ПАРКОВ

В 1970 году на заводе начинается планомерная работа по ликвидации промежуточных парков. Кроме сокращения потерь нефтепродуктов это дает возможность улучшить состояние воздушной среды, условий труда, повысить его производительность, снизить энергозатраты за счет исключения лишних перекачек.

Уже в первом полугодии такие работы проделаны на установках АВТ-3 и ЭЛОУ-АВТ. Все нефтепродукты отсюда начали откачиваться напрямую по назначению, минуя промежуточные резервуары. Такая же работа осуществлена по откачке дистиллятов с установок АВТ-1 и 2 и бензина с АТ-4. В результате к этому времени только по цеху N2 исключено из работы 29 резервуаров общим объемом свыше 8,5 тысячи кубометров.

Та же работа ведется в цехах NN3, 4, маслоблоках и других. Схема откачки легкого газойля помимо промежуточных резервуаров, предложенная новаторами цеха N3 В.И.Ворошиловым, В.М.Рыковым и А.А.Кудиновым была признана одним из лучших предложений за первое полугодие.

В том году творческая группа в составе А.Д.Батанина, А.К.Хасанова, В.Ф.Макарова, В.М.Лесина, А.И.Савина и Г.В.Дарченко немало потрудились над проектом схемы реконструкции контактно-фильтровальной установки N42-1. Перед ней была поставлена задача выявить имеющиеся резервы для увеличения мощности установки и осуществления ее реконструкции. Главным направлением было внедрение наиболее рациональной схемы переработки всех видов масел с установок депарафинизации в три потока одновременно.

Были предусмотрены удобство, компактность в размещении аппаратов для переработки остаточного компонента дизельных масел с целью улучшения обслуживания аппаратов.

Большая часть оборудования — печи, смеситель, дренажная емкость, трубопроводы, арматура — взяты с демонтированных установок. Значительный объем земляных и строительно-монтажных работ произведен силами коллектива маслоблока N2.

5 июня контактно-фильтровальная установка N42-1 перешла на работу в три потока. Однопоточная установка N42-2 остановлена и сдана под демонтаж. В результате реконструкции высвобождено 10 человек обслуживающего персонала.

Совершенствование производства идет широким фронтом. Переведены на дистанционное управление скважины NN12, 16 и 18 водозабора; внедрен полуавтомат на затаривании битума в бочки и т.д.

Реконструируется установка АВТ-3 с целью увеличения производительности на 500 тысяч тонн нефти в год и жесткого подключения к ней блока ЭЛОУ. Идет реконструкция и на установке ЭЛОУ-АВТ. Уже в первом полугодии мощность ее увеличена на 38 тысяч тонн. Освоен выпуск летних осевых масел на АТ-4; осуществлена схема охлаждения

обессоленной нефти сырой на установке ЭЛОУ-2. В цехе N5 откатка головки стабилизации стала осуществляться помимо промежуточных буллитов.

Проводимая техническая политика положительно сказывается на результатах труда коллектива. За первое полугодие перевыполнен государственный план по всем технико-экономическим показателям, в том числе и по выпуску нефтепродуктов в обязательном ассортименте, что случалось очень редко.

Неуклонно растет производительность труда, по сравнению с соответствующим периодом 1969 года она выросла почти на 14 процентов.

Многое делается для улучшения условий труда и быта. Практически все рабочие уже обеспечены бытовыми помещениями. Открыты профилакторий (первый в городе) и зона отдыха на Урале, благоустроивается как место для отдыха озеро Дыркуль.

Во втором полугодии, как тогда было принято, начали поступать из цехов рапорты о завершении пятилетнего плана. 1 августа доложил об этом коллектив цеха N4. Большой вклад в трудовую победу внесли бригады старших операторов Н.Левченко, В.Полтавского, А.Чапурина, Н.Лопаткина, А.Антимонова. В числе передовиков здесь отмечали операторов С.Артеменко, А.Надеждина, Г.Виноградова, машинистов Н.Шейна, Д.Конюхова.

16 сентября завершил пятилетку коллектив установки N39 первого маслоблока. В числе лучших называют старших операторов Д.И.Инкирева и И.Н.Горяева, оператора А.Золотухина, И.Давыдцева, М.Тихонова, В.Хана, Н.Кондрашкина.

В те дни отметил свой 20-летний юбилей коллектив битумной установки. Мощность установки за эти годы возросла в 5, производительность труда — в 10 раз. Ударно трудились здесь ветераны: старшие операторы И.Л.Панкратов, М.Н.Дубинин, операторы А.И.Дубинина, А.Ф.Душкина, машинисты компрессоров Ф.А.Денисюк, М.М.Дибачев, слесари-аккумуляторщики А.П.Кузнецов, Д.В.Аникин, сливщицы М.А.Тарасова, М.А.Лесничая.

25 сентября о завершении пятилетнего задания рапортовали нефтяники установок деасфальтизации, 30 сентября — установки N37-4, 5 октября — установки N39-4, 28 октября — маслоблока N2.

По итогам работы в III квартале завод был признан лучшим среди промышленных предприятий области, ему присуждено переходящее Красное знамя, которое вручил второй секретарь обкома А.М.Воронов. А по итогам работы в IV квартале заводу было присуждено переходящее Красное знамя министерства нефтеперерабатывающей и нефтехимической промышленности. 11 декабря завод выполнил пятилетнее задание по выпуску валовой продукции, 15 декабря — по реализации. Годовой план по валу был выполнен 23 декабря, а на следующий день — в день своего 35-летия — по товарной продукции и объему ее реализации.

Еще о нескольких событиях того года.

6 апреля прямо на рабочем месте скоропостижно скончался на

43-м году жизни заместитель главного инженера по производству Иван Григорьевич Руснак. Вся трудовая жизнь этого замечательного жизнерадостного человека была связана с нашим заводом, куда пришел он после окончания ФЗО. От электромонтера до руководителя сложнейшей по тому времени установки каталитического крекинга прошел он в начале трудового пути. В 1955 году закончил вечернее отделение Орского нефтяного техникума, поступил и затем успешно закончил ВЗПИ. В 1958 году он стал старшим инженером цеха N3, а через пять лет возглавил профсоюзный комитет. В 1966 году его выдвигают на должность заместителя главного инженера. Где бы ни трудился Иван Григорьевич, его отличали искренность, отзывчивость, добросовестность. Он пользовался в коллективе исключительным авторитетом. В день похорон тысячи людей побывали в Доме культуры нефтяников, где был установлен для прощания гроб с телом покойного.

Летом 1970 года начальник маслблока N1 Михаил Александрович Пухов был назначен заместителем главного инженера по технике безопасности, а маслблок возглавил Леонид Степанович Рудских.

В том же году работавший заместителем секретаря парткома Николай Алексеевич Жордочкин сменил на посту начальника цеха N4 Савина Николая Петровича, который был назначен заместителем начальника Оренбургского управления госкомитета по обеспечению нефтепродуктами РСФСР.

В октябре 1970 года на заводе побывал бывший работник завода первый заместитель министра нефтеперерабатывающей и нефтехимической промышленности СССР Олег Александрович Ктаторов.

В день 35-летия завода открылся музей трудовой славы. Размещался он тогда на 4-ом этаже заводоуправления.

Подводя итоги этого периода, нужно отметить, что за годы 8 пятилетки валовая выработка товарных нефтепродуктов возросла на 39,7 процента, товарная продукция — на 45,6, а объем ее реализации — на 46,1 процента. Увеличивается выработка высокооктановых автобензинов. В 1970 году их удельный вес составил 68 процентов.

Тщательная сортировка перерабатываемых на заводе нефтей дала возможность в 1970 году довести выработку малосернистого дизельного топлива до 81,3 процента от общего количества этого топлива.

Минувшее пятилетие характеризовалось ростом образовательного уровня. Более 100 нефтяников без отрыва от производства получили дипломы инженеров и более 170 человек закончили нефтяной техникум.

За пятилетие сдано 33 тысячи квадратных метров жилой площади. Около 400 семей переселены из 40 бараков в благоустроенные квартиры. Всего же за пятилетие около 2 тысяч семей нефтяников улучшили свои жилищные условия.

В начале января 1971 года государственная комиссия подписала акт о приеме в эксплуатацию установки биохимической очистки сточных вод. В заводском коллективе того времени вряд ли можно было найти нефтяника, который бы так или иначе не был причастен к строительству этого важного не только для завода, но и всего города, объ-

екта. С апреля до ноября прошлого года на массовых субботниках здесь регулярно трудились рабочие, служащие, специалисты всех цехов и отделов.

В успешном проведении пусконаладочных работ большая заслуга специализированной бригады, а также старших операторов установки Г.Терентьева, В.Барсукова, инженеров электроцеха Ю.Бобкова, А.ПрокOPENKO, инженера отдела главного механика А.И.Гаричкина и многих других нефтяников.

Много сил отдали стройке начальник цеха очистных сооружений Леон Романович Шмидт и главный технолог завода Николай Иванович Селезнев, которым было поручено непосредственное руководство всем хозяйством очистки стоков.

Оперативно и грамотно решал вопросы строительства заместитель директора по капитальному строительству Вячеслав Васильевич Шеремет, в то время еще молодой, но энергичный инженер.

Вячеслав Васильевич — один из представителей большой трудовой династии. Его мать — Анна Лукинична Чайко более тридцати лет проработала на заводе, в последнее время до ухода на пенсию — в отделе главного механика инженером-сметчиком.



Шеремет Вячеслав Васильевич

Тридцать лет отдала заводу ее сестра Мария Лукинична. Работала секретарем директора, начальником АХО, до ухода на пенсию — конструктором.

С 1942 по 1947 год работал механиком, затем начальником гаража их брат Григорий Лукич.

На одной из старейших установок завода — соляровом крекинге почти 30 лет проработал другой брат — Данила Лукич. Заслужив право на отдых, он не ушел на пенсию, а продолжал трудиться мастером в гараже. В цехе КИПиА с 1946 года работала жена Данилы Лукича Галина Михайловна. В этом же цехе работал несколько лет Андрей Лукич Чайко.

А сам Вячеслав Васильевич Шеремет на завод поступил в 1960 году. Работал оператором установки двухпечного крекинга, затем старшим инженером паросилового це-

ха, начальником отдела капитального строительства. В 1970 году его назначают заместителем директора завода по капстроительству.

С началом строительства Оренбургского газового завода Вячеслав Васильевич был назначен директором дирекции по обустройству оренбургского газового комплекса. По завершении строительства первой очереди газавода за активное участие в нем награжден орденом Трудового Красного Знамени и назначен директором гелиевого завода.

Вскоре Вячеслав Васильевич переходит на партийную работу: его назначают заведующим отделом нефтяной, газовой и химической промышленности Оренбургского обкома КПСС. Закончил академию при ЦК КПСС и был назначен заведующим промышленным отделом обкома. Затем направлен в аппарат ЦК КПСС, работал инструктором тяжелой и энергетической промышленности, заместителем министра Мингазпрома СССР. В настоящее время он работает первым заместителем Председателя Правления Российского акционерного Общества «Газпром».



## ПЕРВЫЕ ПОЧЕТНЫЕ НЕФТЯНИКИ

С 1971 года началось присуждение звания «Почетный нефтяник Орского нефтеперерабатывающего завода имени В.П.Чкалова». В тот год оно было присвоено сразу четверым работникам завода.

Одним из почетных нефтяников стал машинист установки N35-11-1 Виктор Дмитриевич Амельченко.

На завод он пришел 15-летним пареньком в 1943 году. Работал слесарем по ремонту оборудования. После службы в армии стал работать на газофракционирующей установке машинистом компрессоров и проработал здесь 14 лет.

Когда в 1966 году развернулось строительство установки каталитического платформинга, сюда для пуска и освоения потребовались опытные специалисты. Виктор оказался в числе таковых. Вместе с товарищами выполнил множество слесарных работ, устанавливая и налаживая насосное и компрессорное оборудование в предпусковой и пусковой периоды. А когда заканчивалось строительство второго платформинга, его направили сюда. Заслужив право на отдых, он еще долго работал слесарем в этом цехе.

Двумя медалями «За доблестный труд» отмечен Виктор Дмитриевич, одной — за работу во время Великой Отечественной войны, другой — в мирное время.

Среди первых почетных нефтяников и Мария Степановна Бражникова. Выпускница Ишимбаевского нефтяного техникума начала трудиться на нашем заводе в 1948 году. Прошла трудовой путь от помощника оператора (в первом маслблоке) до руководителя установок фенольной очистки масел. Принимала непосредственное участие в их строительстве, осуществляя технический надзор за монтажом насосов, трубопроводов, различного оборудования. Участвовала в пуске и освоении трех таких установок и стала первым руководителем их коллектива. Энергичный и умелый организатор, она пользовалась большим авторитетом. 12 лет была депутатом Орского горсовета. Награждена медалью «За доблестный труд». С 1973 года и до последних дней жизни работала инженером по техническому надзору. Умерла 25 октября 1985 года на 57-м году жизни.

Третьим награжденным был слесарь цеха водоснабжения Василий Семенович Коротнев. Сюда он пришел в 1946 году, пройдя фронтные дороги. Еще до войны участвовал в строительстве Магнитки, где и освоил специальности слесаря, монтажника-сантехника. В цехе водоснабжения работал бригадиром слесарей, руководителем смены, начальником водоблока N1, а по достижении пенсионного возраста — слесарем. На всех участках работы справлялся с ней добросовестно. Награжден медалью «За доблестный труд».

О четвертом почетном нефтянике уже говорилось выше. Алексей Федорович Туркин — начальник ремонтно-механического цеха. Этот человек умел всегда взять на себя самую трудную, самую ответственную часть работы. А несколькими днями позже пришла весть о том, что за успехи в выполнении заданий пятилетки Алексею Федоровичу

Туркину присвоено звание Героя Социалистического Труда с вручением ордена Ленина и Золотой медали «Серп и Молот».

Тогда же орденами Ленина награждены старший оператор цеха N1 Федор Яковлевич Даниленко и слесарь РМЦ Петр Иванович Сироткин, орденами Октябрьской Революции — оператор цеха N3 Александр Федорович Любарский и главный инженер завода Дмитрий Алексеевич Шевцов. Еще 40 нефтяников завода награждены орденами Трудового Красного Знамени, «Знак Почета», медалями «За трудовую доблесть» и «За трудовое отличие».

В 1971 году осуществлена реконструкция установки АВТ-3 и отдельных узлов ЭЛОУ-АВТ. На АВТ-3 построен блок ЭЛОУ. Сдана в эксплуатацию вторая установка платформинга — ЛГ35-11/300=95.

Тогда же был освоен выпуск нового вида моторного масла М-10В; проведены большие работы по ликвидации промежуточных парков в цехах NN2 и 4. Выполнен ряд работ, направленных на улучшение качества нефтепродуктов, по автоматизации производственных процессов и механизации трудоемких работ, что дало возможность повысить технико-экономические показатели работы завода. Все четыре квартала переходящее Красное знамя Министерства находилось на заводе. 25 декабря он завершил годовое задание по реализации продукции.

В ноябре в связи с избранием Азата Кутдусовича Хасанова председателем завкома профсоюза (заместителями избраны Николай Михайлович Пряхин и Михаил Степанович Артемьев) начальником маслоблока N2 был назначен Леонид Степанович Рудских, а первый маслоблок возглавил Василий Ефимович Климовский.

5 января 1972 года в 19 часов первая партия компонента высокооктанового бензина была получена на новой технологической установке ЛГ-35-11-2. В декабре прошлого года она была принята рабочей комиссией для проведения пробных испытаний оборудования. 30 декабря после обкатки машин приступили к пуску.

Много труда вложили в освоение процесса старший оператор В.П. Леонов, оператор А.В.Нетесанов, старший машинист почетный нефтяник В.Д.Амельченко, старший приборист Б.В.Завершинский, начальник установки Е.И.Аристарин, механик В.С.Шестопалов, начальник газокompрессорного хозяйства В.А.Молин и многие другие. А уже в мае — июне на этой установке проведен опытный пробег с целью получения компонента автомобильного бензина АИ-93. В результате пробега была показана возможность получения бензина с октановым числом 95 по исследовательскому методу.

Это был год 50-летия образования СССР, и как было тогда заведено, к событию готовились основательно, стремясь достичь максимальных успехов в труде.

В том году ряды почетных нефтяников пополнились. Этого звания удостоены старший лаборант ОТК Александра Егоровна Кулезнева и старший оператор электрообессоливающих установок цеха N2 (объединенного с цехом N1) Федор Яковлевич Даниленко. Александра Егоровна на завод пришла в 1947 году после окончания Сызранского неф-

тяного техникума и была направлена лаборантом в газовый отдел. Одно из самых замечательных качеств ее — присущее ей доброе чувство к людям. Многие ее ученики станут потом мастерами своего дела. В 1971 году она награждена орденом «Знак Почета». До 1983 года проработает она в одном коллективе и уйдет на заслуженный отдых.

В том же 1947 году пришел на завод и Федор Яковлевич. Он проработал до ухода на пенсию в 1979 году на одном и том же месте. А до этого с 1942 года он служил на Дальнем Востоке, участвовал в разгроме Японии, награжден медалями «За отвагу» и «За победу над Японией». За мирный труд награжден орденами Ленина и Трудового Красного Знамени, медалью «За доблестный труд».

В том году нефтяники завода еще дважды награждались переходящим Красным Знаменем Совета Министров СССР. А по итогам работы за год Красные знамена на вечное хранение были присуждены коллективам маслоблока N1 (В.Е.Климовский) и цеха N3 ремонтного производства (ремонтно-строительный нач. М.И.Железнова). Красные вымпелы на вечное хранение получили коллективы установки N35-11-2 (Е.И.Аристарин), участка N5 товарного цеха (Т.Е.Кондрашкина), участка N4 цеха КИП (Н.А.Назаров) и бригады И.М.Казакова из тарного цеха.

Значками «Отличник нефтеперерабатывающей и нефтехимической промышленности СССР» были награждены заместитель главного инженера Александр Данилович Батанин, старший оператор цеха N2 Владимир Михайлович Горяной, начальник цеха N4 Николай Алексеевич Жордочкин, старший оператор цеха N5 Александр Петрович Федоров и др. Группа нефтяников награждена Почетными грамотами Министерства. Среди награжденных старший оператор цеха N3 И.Д.Ян, оператор цеха N10 О.К.Шувалова, старший инженер маслоблока N2 А.А.Иванов и др.

В октябре директором завода был назначен Владимир Феодосьевич Билокур, работавший в то время главным инженером завода синтетспирта.

## ЗА ПОВЫШЕНИЕ КАЧЕСТВА ПРОДУКЦИИ

В 1973 году продолжают работы по улучшению очистки заводских стоков. Намечено пустить в эксплуатацию аэротенки второй ступени смешанных стоков и четыре радиальных отстойника. Этот участок производства в то время возглавлял уже бывший начальник установки N42 первого маслблока И.И.Ишков, сменивший на этом посту Л.Р.Шмидта, назначенного заместителем главного инженера по охране природы.

Летом начались работы по реконструкции установки АТ-солярового крекинга. А по сути дела это было строительство установки заново, поскольку все ее оборудование было ранее и, как показала практика работы, преждевременно демонтировано и использовано в других целях. Обстоятельства сложились так, что дальнейшее выполнение плана стало бы невозможным без ввода в эксплуатацию этой установки. Усилиями многих цехов завода установка была восстановлена ускоренно и вступила в эксплуатацию 15 сентября. Здесь осуществлен весьма широкий фронт важных, технически сложных и ответственных работ. В частности, установлены новые центробежные насосы, конденсаторы воздушного охлаждения, расширена система теплообмена, реконструирована печь и т.д.

Большое внимание на заводе уделяется повышению качества. Еще в конце прошлого года вся заводская продукция прошла отраслевую аттестацию и получила первую категорию. Так вот теперь ставится задача добиться аттестации отдельных видов продукции на государственный Знак качества. И 24 октября государственная комиссия рассмотрела представленные материалы, ознакомилась с условиями выпуска бензина А-76 неэтилированного, авиабензина Б95/130 и холодильного масла ХА-30 и отметила, что многие показатели этих нефтепродуктов превосходят образцы отечественной продукции. Так три очень важных нефтепродукта впервые в истории завода получили почетный пятиугольник (государственный Знак качества).

Продукция предприятия пользуется значительным спросом на международном рынке. В 1973 году в разные страны отправлены тысячи тонн различных масел, например, цилиндрические масла — в Югославию, Венгрию, Польшу, Болгарию; индустриальные — в Финляндию, Польшу, Болгарию, КНДР. Масла для холодильных машин охотно по-

купают Иран, Вьетнам, Монголия и др. Отгружались также масла для Кубы, Гвинеи, Афганистана.

Нефтяники завода зримо ощущают результаты своего труда. По сравнению с 1970 годом в третьем году пятилетки реализация продукции возросла на 24,5 процента, переработка нефти достигла уровня запланированного на конец 1975 года, прибыль возросла на 37,1 процента. Их труд неоднократно отмечался Министерством, областью и городом.

В октябре А.К.Хасанов был избран секретарем парткома, а завком профсоюза возглавил Николай Михайлович Пряхин.

В марте 1974 года опубликован Указ Президиума Верховного Совета СССР о награждении орденами и медалями рабочих и инженерно-технических работников по итогам работы в 1973 году.

Высшей награды — ордена Ленина был удостоен тогда начальник установки N37-4 Василий Павлович Назин. За плечами у этого человека не только большой трудовой путь, но и ратный. Боевое крещение получил на Орловско-Курской дуге. Участвовал в освобождении Харькова, форсировал Днепр, с боями прошел по землям Румынии, Болгарии, Венгрии, Югославии. Победу праздновал в австрийском городе Граце.

На завод имени Чкалова Василий Павлович поступил в 1950 году рядовым рабочим. Вырос до руководителя коллектива. В 1974 году он возглавил отдел кадров, проработал в этой должности несколько лет. Выйдя на заслуженный отдых, продолжает трудиться на рядовой должности.

Другими наградами награждена группа заводчан. Среди них — Г.В.Столбушкин, Н.А.Жордочкин, В.М.Горяной, О.И.Ермоленко и др. Эти награды вручил заводчанам 23 апреля секретарь обкома Виктор Петрович Поляничко.

В честь Дня химика в этом году почетным нефтяником стал старший оператор установки сернокислотного алкилирования Иван Дмитриевич Ян. На завод имени Чкалова он пришел в 1946 году, когда шло строительство нового бензинового цеха. Участвовал в строительстве и освоении установки, потом прошел путь от помощника оператора до начальника этой установки, а в 1974 году, заслужив право на пенсию, не ушел, а возглавил смену. Потом еще долго будет работать в заводском профилактории. Умер 22 августа 1991 года на 67 году жизни.

В июне еще одному нефтепродукту — осевому маслу — был присвоен государственный Знак качества. Для достижения стабильно-

сти его качества на установке АТ-4 была реконструирована теплообменная аппаратура. В подборе оптимального режима огромную роль сыграл большой производственный опыт старших операторов Марии Тополовой, Михаила Люсого, Николая Ключникова, Евгения Нехорошева, операторов Александра Дербеденева, Таисии Завалихиной, Нелли Дмитриевой.

Много хороших дел в том году сделано на установке двухпечного крекинга. Здесь освоена очистка бензина раствором моноэтаноламина, установлены два конденсатора воздушного охлаждения и др. Межремонтный пробег установки удлинён с 45 до 60 дней. Все это позволило коллективу первым на заводе выполнить годовое задание уже 23 октября. Хорошо трудятся здесь старший оператор Геннадий Виноградов, операторы Виктор Чураев и Юлия Синичкина, слесарь Виктор Мезин.

Значительная работа по внедрению новой техники и технологии проделана в маслблоке N1. Здесь освоен процесс непрерывного окисления битума: на установке N36/37 установлены новые концевые холодильники. 6 декабря коллектив выполнил годовое задание. В числе лучших здесь называют старших операторов Т.И.Савину, Н.А.Николаева, В.Е.Шатунова, ветеранов Великой Отечественной войны Г.Ф.Сенько, А.И.Булгакова, И.Л.Панкратова.

13 декабря выполнил годовое задание коллектив маслблока N2 (в это время его уже возглавлял Н.И.Бегун, а Л.С.Рудских был назначен начальником цеха N10 вместо В.Л.Стативко, назначенного заместителем директора по кадрам и быту).

1 октября коллектив завода сердечно поздравил с 60-летием со дня рождения Дмитрия Алексеевича Шевцова. В то время вряд ли можно было найти на заводе руководителя цеха, отдела, установки, становление которого как командира производства прошло без участия Д.А.Шевцова. Полтора десятка лет проработал он главным инженером завода. А пришел сюда в 1938 году. Работал дежурным инженером на АВТ, затем начальником цеха первичной гонки. На третий день войны его призвали в армию. В начале 1944 года его отзывают с фронта и направляют на Орский НПЗ. На разных должностях работал Дмитрий Алексеевич, а с 1958 года до сентября 1972 года — главным инженером завода. Он и потом продолжал трудиться на разных участках производства, в последнее время — инженером-технологом лаборатории по испытанию металлов. Награжден орденами Трудового Красного Знамени и Октябрьской Революции. Умер 23 марта 1992 года на 78 году жизни.



## К 30-ЛЕТИЮ ПОБЕДЫ

В год 30-летия Победы над фашистской Германией в цехах завода трудятся еще немало фронтовиков. Как правило, они задают тон в работе, демонстрируя добросовестность. В ремонтно-строительном цехе работает плотником Трофим Иванович Казарин — человек, который одним из первых вступил в первый бой под стенами Брестской крепости. С 1948 года работает на установке N36/37 Алексей Иванович Булгаков, чье имя уже дважды заносилось в Книгу почета. Наряду с боевыми наградами у него есть и мирные — медали «За трудовое отличие», «За доблестный труд»,

Немало бывших фронтовиков трудится в цехе N3. Большим авторитетом пользуется здесь машинист Иван Михайлови Луценко, награжденный тремя медалями «За отвагу». С орденами Славы и шестью боевыми медалями пришел сюда в 1951 году и работает оператором Александр Федосеевич Любарский. Его мирный труд оценен орденом Октябрьской Революции.

На битумной установке трудится кавалер двух орденов Красной Звезды слесарь-аккумуляторщик Дмитрий Васильевич Аникин.

Медали за Будапешт, Прагу, Вену, за победу над Германией и Японией говорят о географии военных дорог, по которым прошел машинист цеха N5 Владимир Федорович Иночкин.

А среди тех, кто штурмовал Берлин, продолжают работать кавалеры ордена Красной Звезды машинист горячих насосов установки ДПК Петр Николаевич Федулов и оператор ЭЛОУ-3 Василий Алексеевич Чайка, кавалер двух орденов Отечественной войны машинист кра-на автотранспортно-хозяйственного цеха Григорий Петрович Тарасов, кавалер ордена Красной Звезды и ордена Ленина (за мирный труд) бригадир слесарей РМЦ Петр Иванович Сироткин, начальник участка тарного цеха Александр Алексеевич Алексеев, механик установки ЭЛОУ-АВТ Михаил Ильич Семенихин и еще многие заводчане.

Всем им в канун праздника Победы вручат поздравительные открытки от министра обороны страны Маршала А.Гречко, а потом и медаль «30 лет Победы в Великой Отечественной войне 1941 — 1945 гг.».

Позже такие медали получат и участники трудового фронта, в частности, бывший главный технолог завода Абрам Матвеевич Элькес. Он прошел большой трудовой путь. За его плечами свыше 40 лет трудового стажа, из них почти 30 — на заводе имени Чкалова. Еще в



грозном 1942 году за успехи в работе по освоению новых видов нефтепродуктов на заводе имени Чкалова Элькес награжден значком Наркомнефти, а в июне 1946 года — медалью «За доблестный труд».

В разных должностях работал Абрам Матвеевич, а с 1955 года — главным технологом, главным экономистом. Под его руководством выросло немало опытных командиров производства. Как уже говорилось выше, при его непосредственном участии разрабатывалась технология получения низкозастывающих холодильных масел.

До 1969 года проработал он на заводе. 26 июля 1983 года заводская общественность сердечно поздравила его с 80-летием. Умер 31 июля 1987 года на 85 году жизни.

В трудовой вахте в честь 30-летия Победы нефтяники завода были признаны лучшими в районе и городе. А на вечере, посвященном славной дате, заводские Красные знамена были вручены на вечное хранение коллективам маслоблока N1 (начальник В.Е.Климовский) и цеха КИПиА (Н.А.Назаров). Вымпелы на вечное хранение, свидетельства и памятные сувениры вручены коллективам установок N15-2 (соляровый крекинг, начальник Г.В.Кийко) и N36/37 (А.Н.Ямщиков), участков N3 десятого цеха (Г.К.Антонов) и ремонтно-механического (А.И.Сирота), коллективам бригад А.И.Булгакова из маслоблока N1, М.С.Кузниченко из цеха КИПиА, В.Н.Телина из электроцеха и П.С.Швецова из тарного цеха.

В индивидуальном соперничестве между участниками Великой Отечественной войны лучшими признаны слесари цеха КИПиА А.Н.Лагутин и М.С.Кузниченко, слесарь ЖКК А.Д.Митрюшин, сливщик-наливщик цеха N10 В.А.Лукиянов, старший машинист маслоблока N2 Н.И.Шарай, электрик электроцеха И.П.Сазонов, начальник участка тарного цеха А.А.Алексеев, сварщик РМЦ И.Я.Воробьев, оператор маслоблока N1 В.Ф.Зароченцев, электрик автотранспортного-хозяйственного цеха П.С.Крайнов.

9 мая тысячи орчан пришли к Скверу Славы на торжественный митинг. После митинга нескончаемой вереницей шли люди к Вечному Огню, чтобы возложить венки и цветы.

До поздней ночи была запружена Комсомольская площадь народом. Был праздничный фейерверк в честь Великой Победы.

А 26 мая нефтяники завода отмечали свой профессиональный праздник — день химика. Почетным нефтяником стал старший оператор установки N36/37 Иван Петрович Суходолов.

Эта фамилия на заводе известна давно. С 1942 по 1957 год ра-

ботал в гараже отец Ивана Петр Матвеевич. 31 год трудового стажа у старшей сестры — Серафимы Петровны Пережигиной, работающей в то время в ремонтно-строительном цехе. 28 лет работает на заводе брат — машинист компрессоров установок деасфальтизации Василий Петрович. Три младшие сестры, закончив Орский нефтяной техникум, начинали работать на родственных предприятиях страны. Потом на заводе будут трудиться младшие представители династии.

А сам Иван Петрович пришел на завод в 1948 году. Участвовал в строительстве и пуске установки N36/37, работал помощником оператора, оператором, а к этому времени уже почти четверть века руководит сменой. В 1964-65 гг. участвовал в пуско-наладочных работах отечественной установки селективной очистки масел с предварительной двухступенчатой деасфальтизацией на Волгоградском НПЗ. В 1967 году он награжден значком «Отличник нефтехимической промышленности», в 1970 — медалью «За доблестный труд».

А в канун праздника группа работников завода за высокие достижения в труде и многолетнюю безупречную работу на одном предприятии награждена новым в то время орденом «Трудовой Славы III степени». Это — станочница тарного цеха Н.Е.Дикая, мастер РМЦ И.И.Запара, оператор маслоблока N2 М.А.Капкова, электромонтер электроцеха С.У.Кльев, старший оператор цеха N3 А.М.Надеждин, старший оператор цеха N10 Н.М.Ненашева, старший оператор цеха N2 П.И.Платонов, старший оператор маслоблока N1 Т.И.Савина, токарь РМЦ В.Е.Суходолов, старший оператор цеха N5 Ф.Я.Янцен.

В тот год, в канун своего 40-летия — 22 декабря, завод завершил пятилетнее задание по объему реализации продукции.

За годы 9-й пятилетки рост валовой продукции составил 39,6 процентов при плане 24,75, а производительность труда возросла на 46,5 процента при задании — 33,5 процента. Весь прирост объема производства достигнут за счет роста производительности труда.

За истекшее пятилетие заводом построено 19480 кв.метров жилой площади или 378 квартир, более 600 работников улучшили свои жилищные условия.

## ГОЛОВНОЙ ЗАВОД ОБЪЕДИНЕНИЯ

Основным направлением развития народного хозяйства страны на 1976 — 1980 годы предусматривалось в нефтеперерабатывающей промышленности увеличить объем первичной переработки нефти на 25 — 30 процентов... Увеличить производство высокооктановых бензинов, малосернистых дизельных и авиационных топлив за счет более глубокой переработки нефти и повышения доли вторичных процессов, а также выпуск высококачественных смазочных масел.

Вот из этих основных задач и предстояло определить конкретные рубежи для нефтяников завода имени Чкалова на новое пятилетие.

В цехе N2 (начальник А.Н.Астахов) уже воплощены в жизнь проекты реконструкции установок ЭЛОУ-АВТ и АВТ-3, в результате чего производительность их увеличилась соответственно на 28 и 57,2 процента. Теперь здесь главное внимание направляется не на прирост мощностей по переработке, а на улучшение качества получаемых продуктов и, в первую очередь, качества сырья для производства масел, компонентов дизельных топлив, авиаоснования, малозольных мазутов.

Перед цехом N3 (объединенным с цехом N4. Начальник Э.А.Криворотов) стоит задача по замене импортного оборудования, отслужившего свое время.

Основное направление, над которым должен работать коллектив цеха N5 (В.И.Березовский) — качество сырья для установок риформинга и целевых продуктов с обязательным увеличением объема производства. Задача эта вызывалась растущей потребностью в высокооктановых бензинах и тем, что в балансе выработки по заводу растет избыток прямогонного компонента. Поэтому вопросы реконструкции установок с заменой катализатора приобретали первостепенное значение для завода.

За годы 9-й пятилетки на заводе резко увеличилась выработка масел, и основной рост их обеспечил коллектив маслблока N2. Это стало возможным благодаря значительной реконструкции почти всех установок. Но к началу 10-й пятилетки была нарушена пропорция в мощностях установок депарафинизации и фенольной очистки масел. Последние не имели к этому моменту никакого запаса мощностей, а требования, предъявляемые к смазочным маслам, заставляют увеличить степень их очистки. Эту задачу и предстояло решать коллективу второго маслблока (начальник Н.И.Бегун).

В маслблоке N1 (В.Е.Климовский) установки должны подверг-

нуться значительной реконструкции с таким расчетом, чтобы цепочка Дуо-Сол работала с максимальной производительностью на самостоятельном балансе, а установки деасфальтизации вырабатывали не только плановое количество качественного деасфальтизата, но и имели необходимый запас мощности по отношению к установкам фенольной очистки.

В цехе N10 (Л.С.Рудских) проделана масса работ по увеличению пропускной способности и упорядочению товарно-транспортных операций. Теперь первостепенное значение имело строительство эстакады слива и реконструкции наливных эстакад.

Перед службой главного энергетика (О.О.Рынзя) ставится задача продолжать работы по улучшению надежности электроснабжения существующих объектов завода за счет модернизации оборудования, замены физически устаревших кабельных сетей.

В предпоследний день января, вернее вечер, нефтяники собрались в Доме культуры для традиционного чествования передовиков производства. Здесь они и узнали имена первых лауреатов премии имени своего знатного нефтяника Героя Социалистического Труда Василия Ивановича Нетесанова. Ими стали старший оператор установки N39-4 Леонид Максимович Кузин и электромонтер Александр Петрович Воеводин.

В феврале 1976 года на базе Орского нефтеперерабатывающего завода было создано одно из первых в отрасли производственное объединение. Завод имени Чкалова стал в нем головным предприятием. В состав объединения вошел Орский завод синтетического спирта, а чуть позднее сюда войдет и Оренбургский опытно-промышленный нефтемаслозавод. Возглавил объединение директор завода имени Чкалова Владимир Феодосьевич Билокур. Потом на конференциях избран секретарем парткома Алексея Ивановича Журавлева, который, кстати, трудовой путь начинал в паросиловом цехе завода имени Чкалова, заместителем — Николая Андреевича Назарова, председателем профкома — Владимира Ивановича Ворошилова, заместителями — Михаила Степановича Артемьева и Николая Александровича Чернова. Молодежь завода возглавит Михаил Рыжков, а заместителем его будет избрана Алла Беленко.

В начале апреля был опубликован Указ о награждении передовиков производства по итогам работы за 9-ю пятилетку. Среди награжденных орденами и медалями — главный технолог Н.И.Селезенев, генеральный директор В.Ф.Билокур, старшие операторы маслблока N1

И.П.Суходолов и Н.П.Мазуренко, старший машинист маслоблока N2 Ш.Х.Карменов, лаборант товарной лаборатории Н.Г.Савельчева и др.

А в честь дня химика звание «Почетный нефтехимик» (так это теперь стало звучать) было присвоено механику цеха N3 Петру Ивановичу Гончарову. На завод он пришел в 1946 году после окончания ФЗО. Начинал помощником машиниста в цехе N3. В 1956 году закончил без отрыва от производства нефтяной техникум. Четыре года проработал механиком установки селективной очистки масел, потом работал старшим механиком (последовательно) в цехах NN4, 6, 2, с 1969 — в цехе N3, а до ухода на пенсию — в отделе материально-технического снабжения. В 1955 году избирался депутатом Верховного Совета РСФСР, позже — депутатом горсовета. Награжден медалями «За трудовое отличие» и «За доблестный труд». Умер 29 апреля 1993 года на 65 году жизни.

Первый год 10-й пятилетки нефтехимики объединения завершили успешно. Завод имени Чкалова годовое задание по сумме светлых выполнил 25 декабря. Сверх плана выработано также 1800 тн высоко-сортовых масел, 5 тысяч тонн деасфальтизата. более 30 тысяч тонн битумов.

Планом на 1977 год предусматривалось увеличить объем реализации по объединению свыше чем на 6 млн. рублей от фактически достигнутого. Львиную долю в выполнение этой задачи должен был внести завод имени Чкалова.

Особое внимание уделялось увеличению выпуска бензинов А-76, АИ-93, Б95—130 при значительном снижении бензинов А-66 и А-72, что соответствовало духу времени — характеризовало качественный сдвиг в производстве топлив. На 90 тыс. тонн предстояло увеличить производство дизтоплива, резко повысив долю малосернистого с одновременным снижением выпуска сернистого.

На 16 тысяч тонн нужно было увеличить выпуск масел, в основном за счет увеличения выработки М-10В, веретенного АУ, холодильного. Резко повышался спрос на нефтебитумы. производство их должно быть увеличено в 1,5 раза, в основном за счет выработки марки БН-3 (строительный).

Задача увеличения выпуска продукции стояла в тесной связи с улучшением ее качества (10-ю пятилетку называли пятилеткой качества).

Во втором полугодии на заводе осуществлена реорганизация структурных подразделений: было организовано масляное и топливное

производства. Маслоблоки объединены с разделением на цеха: цех N11 — установки деасфальтизации, цех N12 — фенольные, цех N13 — установки цепочки Дуо-Сол, цех N14 — битумная, цех N15 — установки депарафинизации второго маслоблока, цех N16 — установка N42 второго маслоблока, реагентное хозяйство, участки компаундирования масел.

Возглавил масляное производство Владимир Матвеевич Медем.

Во главе топливного производства (цеха NN2, 3,5) в начале был Николай Алексеевич Жордочкин, после его назначения заместителем главного инженера на эту должность был выдвинут начальник цеха N2 Евгений Алексеевич Периков (А.Н.Астахов в это время возглавлял уже производственный отдел).

Просуществовала эта структура до января 1981 года, затем было принято решение вернуться к старой.

В июле еще одному виду продукции НПЗ — алкилбензину — присвоен государственный Знак качества. Примерно тогда же во Всесоюзном производственном объединении «Союзнефтеоргсинтез» проводилась аттестация товаров массового спроса, выпускаемых из продуктов нефтехимии. Завод имени Чкалова представил расфасованный в шестикилограммовые пакеты строительный битум. Он получил первую оценку, т.е. аттестовался без всяких замечаний.

Решая поставленные в начале года задачи, нефтяники завода добились определенных успехов и в этом году. Выработка светлых нефтепродуктов против первого года пятилетки выросла на 3,8, церезина — на 8,1 процента. Прирост производства отдельных видов продукции характеризуется и более высокими темпами: авиабензина — на 14,4, алкилбензина — на 13,5, АИ-93 — на 17,2 процента. Однако с отдельными заданиями справиться не удалось.

В 1977 году (по результатам 1976 года) лауреатами премии имени В.И.Нетесанова стали старший оператор маслоблока N1 Иван Васильевич Тарасенко и приборист цеха КИПиА Валентин Александрович Карпов. А звание «Почетный нефтехимик» присуждено слесарю РМЦ Ивану Степановичу Цыгулеву.

Трудовой путь на заводе он начал в сентябре 1955 года в цехе первичной перегонки нефти (N2) после окончания технического училища. Почетные грамоты, ценные подарки, денежные премии, медаль «За доблестный труд», орден Трудового Красного Знамени — все это — оценка труда рабочего.

В июне Указом Президиума Верховного Совета СССР орденами

и медалями награждена группа нефтяников завода за успехи, достигнутые в 1976 году. Высшую награду — орден Ленина — получил старший оператор установки N37-4 Шаров Николай Иванович. Среди других награжденных орденами и медалями — старший оператор цеха N3 В.П.Рогачко, начальник установки N35-11-2 Е.И.Аристарин, старший оператор установок ЭЛОУ А.П.Петров, старший оператор установки солярового крекинга Н.Л. Лопаткин и др.

В мае 1977 года Владимир Иванович Ворошилов избран председателем вновь образованного областного комитета профсоюза рабочих химической и нефтехимической промышленности, а вместо него председателем профкома объединения «Орскнефтеоргсинтез» был избран Иванов Анатолий Алексеевич, работавший в это время начальником центральной заводской лаборатории завода имени Чкалова.

## ПЕРВЫЕ СБОИ В РАБОТЕ

1978 год был годом дальнейшего последовательного внедрения комплексной системы управления качеством продукции (КСУКП). Разрабатывались и внедрялись опережающие стандарты предприятия, внедрялись технические мероприятия, направленные на улучшение качества продукции. Так, в цехе N16 освоена вакуумная система для исключения влаги в масле И-12А. Улучшена система регенерации фенола из рафината на установке N36/37, позволившая снизить содержание фенола в рафинате. На установке N39 цеха N13 и N39-4 цеха N15 освоены дополнительные вакуум-фильтры, что позволило получить качественный церезин и увеличить выпуск низкозастывающих масел.

Ведутся в масляном производстве и работы опытно-исследовательского направления. В мае получено масло цилиндровое из нефтей Мартышинского месторождения процессом деасфальтизация — вакуумная концентрация. Выработаны и направлены на испытания образцы масел для холодильных машин Х-23, ХА-30, и Х-34 из мартышинской и жирновской нефтей без предварительной деасфальтизации. Проведен опытный пробег установок цеха N13 при работе на сырье из западно-сибирских нефтей.

Еще в конце 1977 года на заводе начата подготовка к аттестации на высшую категорию качества топлива дизельного зимнего.

Топливное производство, технический и производственный отделы, центральная заводская и исследовательская лаборатории проделали большую работу по доведению качественных показателей топлива до соответствующих требований. В середине июня Государственная аттестационная комиссия единогласно присвоила этому нефтепродукту государственный Знак качества.

В апреле еще несколько нефтяников завода награждены орденом Трудовой Славы III степени по итогам работы за 1977 год. Это старший оператор установки № 25-5 В.Ф.Акашев, старший оператор установки № 37-3 М.С.Банников, оператор установки № 39-44 В.М.Сердюк, старший оператор установки № 35-II-2 В.И.Чуриков. А медалью «За трудовую доблесть» в тот раз был награжден слесарь ремонтно-механического цеха Родин Владимир Егорович. Имя это широко известно на заводе. Прямой и честный, до суровости требовательный в работе, и прежде всего, к себе, он всегда стремится максимально использовать рабочее время. Еще в 1966 году Владимир Егорович награжден медалью «За трудовое отличие». Есть у него и масса заводских наград



и званий, в том числе и «Мастер — золотые руки». Он и сейчас (в 1994 г.) продолжает трудиться в том же цехе.

В честь Дня химика заводская почетная гвардия пополнилась еще одним нефтяником. Это звание было присвоено старшему оператору установки № 39-44 Тамаре Ивановне Савиной, проработавшей здесь к тому времени уже почти четверть века. Еще несколько лет она будет трудиться здесь, а заслужив право на отдых, пойдет на место инженера отдела охраны природы, затем в АХО до ухода на пенсию (в 1994 г.) Награждена орденом Трудовой Славы III степени. Избиралась делегатом XXV съезда КПСС.

А в 1978 году нормальным явлением были трудовые рапорты о достигнутых успехах, но в целом коллектив завода имени Чкалова впервые за всю историю своего существования не выполнил из-за большой недопоставки нефти и ее пересортицы годовое задание.

Еще несколько слов о вехах того года в истории завода.

9 января умер Герой Социалистического Труда, почетный нефтяник завода Алексей Федорович Туркин. Решено увековечить память героя присуждением ежегодной премии его имени передовым рабочим вспомогательного производства. А премия имени В.И.Нетесанова с этого времени начала присуждаться только рабочим основного производства, и в 1978 году она была присуждена старшему оператору цеха № 13 масляного производства почетному нефтехимику Ивану Петровичу Суходолу и (в последний раз) бригадиру слесарей по ремонту машинного оборудования Александру Андреевичу Кучеренко.

27 января председателем профкома избран начальник тарного цеха Юрий Тимофеевич Берест, заместителем — вновь Михаил Степанович Артемьев (бывший председатель А.А.Иванов назначен главным инженером Оренбургского опытно-промышленного завода, входившего в то время в состав объединения «Орскнефтеоргсинтез»). Позднее, в мае, вторым заместителем профкома будет избран Миновский Владимир Александрович, работавший до этого начальником цеха биохимической очистки сточных вод.

6 июня на пусковом объекте года — новой битумной установке — получены первые сто тонн качественного битума.

20 октября на отчетно-выборной партийной конференции выступил бывший заместитель директора завода по капитальному строительству заведующий отделом нефтехимической и газовой промышленности Оренбургского обкома КПСС Вячеслав Васильевич Шеремет. На конференции секретарем парткома избран Эдуард Александрович Криворотов.

работавший заместителем главного инженера по светлым, а заместителем секретаря вновь избран Николай Андреевич Назаров.

С 1 января 1978 года вступило в действие положение, смысл которого в том, что порядок оценки работы промышленных предприятий, уровень поощрительных фондов за основные результаты хозяйственной деятельности, а также премии руководителям поставлены в зависимость от того, насколько полно выполняются конкретные заказы потребителей, предусмотренные договорами.

Тяжелейшее положение со снабжением завода нефтью, сложившееся в 1978 году, оставалось таковым и в начале четвертого года 10-й пятилетки. Лишь в марте начало поступать плановое ее количество. Затем дела улучшились, и до августа завод проработал более-менее нормально. И снова сбои с поставкой. Лишь в ноябре положительно решен вопрос обеспечения завода нефтью, и народное хозяйство все же получило сверхплановые тонны автомобильных бензинов, дизельных топлив, топочного мазута и другой продукции. Выполнен план отгрузки ее на экспорт. В этом, безусловно, большой вклад коллективов цехов №№ 10 и 2. Однако заводчане не справились с выработкой авиационного бензина и АИ-93.

Коллективы масляного производства перевыполнили план выработки и поставки потребителям индустриальных масел И-12А и И-30А, веретенного АУ, дизельного М-20г, вапора, гача. Значительно перевыполнили задание по производству продукции для широкого народного потребления. Но вследствие поставки западно-сибирской нефти в смеси со шкаповской, а также из-за сверхплановых простоев технологических установок не выполнили план по выработке таких важных продуктов, как дизельное масло М-10В, авиационное МС-20п, холодильные масла, цилиндрическое-38, церезин, петролатум. В результате план поставок по договорам заводом выполнен на 96 процентов (при нормативе 97).

Но качеству выпускаемой продукции по-прежнему уделяется серьезное внимание. Коллективы технического отдела и исследовательской лаборатории, инженерно-технические работники масляного и топливного производств осуществили ряд серьезных работ по дальнейшему повышению качества и освоению новых видов продукции. На установке ЭЛОУ-АВТ (нач. Е.А.Бейлисон) освоена выработка сырья для получения нефтебитума дорожного БНД-60/90, а коллективом цеха № 14 (А.С.Танцера) этот продукт был получен.

Освоена технология получения цилиндрических масел из деасфаль-

тизата мартышинских нефтей и масла М-20Г в цехе № 13. Руководил этим цехом в то время Виктор Ленинович Стативко (впоследствии будет работать в обкоме и ЦК КПСС).

В цехах №№ 12, 15, 16 (руководители А.Н.Ямщиков, В.И.Вертяев, А.П.Белокуров) получены образцы масла М-8Б, холодильных масел без применения предварительной деасфальтизации, веретенного АУ с присадкой «Ионол».

Все это создало предпосылки для дальнейшего повышения качества продукции и эффективности производства, для более полного удовлетворения все возрастающих потребностей народного хозяйства в новых, более качественных нефтепродуктах.

В этот год в честь Дня химика звание «Почетный нефтехимик» было присуждено старшему оператору установки № 25-5 Василию Федоровичу Акашеву — главе заводской династии. Сам он на заводе работает с 1947 года. Награжден орденом Трудовой Славы III степени, медалями «За трудовую доблесть», «За доблестный труд». Его бригаде присвоено звание «Коллектив отличного качества». Десять лет проработала машинистом на установке № 36/37 жена Василия Федоровича — Анна Егоровна, а потом вплоть до ухода на заслуженный отдых — оператором фильтровального отделения на установке депарафинизации масел. В цехе № 2 трудился в то время младший брат Василия — Николай. Сын Александр и его жена Тамара работают в цехе КИПиА. И достигнув пенсионного возраста, Василий Федорович не покидает завод, работает в совхозе «Нефтехимик».

А лауреатом премии В.И.Нетесанова в том году стали старший оператор установок ЭЛОУ Анатолий Петрович Петров и старший оператор установки № 37-4 Михаил Семенович Банников, премии А.Ф.Туркина — слесарь цеха КИПиА Михаил Сергеевич Кузниченко и токарь РМЦ Николай Михайлович Смоляр.

В мае 1979 года было принято решение о создании подсобного сельского хозяйства в составе свинофермы, участков зерноводства и растениеводства, производства кормов, тепличного овощеводства. К ноябрю во временно оборудованном помещении откармливалось уже более сотни свиней. 31 октября у одной из свиноматок появилось потомство.

В декабре Н.А.Назаров оставит партийную работу, перейдет заместителем директора Орской перевалочной нефтебазы. Его должность заместителя секретаря парткома займет позже (в марте 1980 г.)

Валерий Константинович Винтовкин, работающий секретарем парткома завода синтезспирта.

В начале 1980 года завод работал нормально и успешно выполнил квартальный план, причем, все, за исключением цехов №№ 12 и 15 масляного производства, справились с этим заданием. Но уже в апреле появились сбои: установка АВТ-3 простояла пять суток на непредусмотренном ремонте, и как потом ремонтники РМЦ и все другие службы ни старались наверстать упущенное, ускоряя работы на плановом ремонте ЭЛОУ-АВТ, ликвидировать отставание не удалось. К тому же в цехе № 2 были снижены отборы светлых почти на четыре процента. Отставание здесь сказалось на обеспечении масляного производства сырьем, да и ряд аппаратов на установках этого производства был выключен из работы, а на ремонт их не хватало рабочей силы.

С целью выполнения плана по реализации перед цехом № 10 (В.М.Селин) поставлена задача снизить количество полуфабрикатов бензина и дать товарного бензина выше плана. С помощью коллектива цеха № 5 эта задача была решена.

До сентября завод еще справлялся как-то с заданием, хотя то там, то там ощущались сбои, вызванные как своими собственными причинами (неудовлетворительная работа оборудования), так и внешними (нереальность плана по отдельным позициям, неудовлетворительный вывоз некоторых видов продукции и др). «В верхах» с планированием происходит что-то непонятное не только для большинства «смертных», но и для руководства объединения. Вот, например, как комментировал трудности в работе в сентябре заместитель генерального директора по экономическим вопросам Б.И.Андриенко. Говоря о провале плана, он отмечает, что одной из причин этого явилось наличие в плане по реализации продукции каких-то «безнатурных» сумм свыше, чем на два миллиона рублей (цифра «спущена» сверху), что заранее определяло невыполнение плана по реализации продукции. Среди других причин им назывались неудовлетворительный вывоз мазута и нефтебитума из-за отсутствия железнодорожных цистерн и бункеров, нехватка привозного сырья для выпуска изобутана.

Не справился завод и с заданием октября, еще больше отстав в выполнении годового плана. Среди причин, повлиявших на это, заместитель главного инженера по производству А.Н.Астахов называет несколько. Основная — невывоз мазута. Сказалась и плохая работа топливного производства в деле повышения отборов светлых, вынужденная остановка ЭЛОУ-АВТ, перепростой на капремонтах, ограничения электроэнергии и т. д.

В общем, в некогда стабильной работе предприятия просматриваются пробелы и сбои. Очевидно, поэтому 12 августа В.Ф.Билокур освобожден (по личной просьбе) от обязанностей генерального директора объединения и назначен директором завода синтезспирта. А на его место назначается директор этого завода Азат Кутдусович Хасанов. Вот такая производственная рокировка.

А.К.Хасанов родился 8 апреля 1933 года. В 1955 году, закончив Уфимский нефтяной институт, получил направление на Орский НПЗ. Прошел путь от оператора, занимая разные должности. В 1971 году награжден орденом Трудового Красного Знамени. В то время он работал начальником маслоблока № 2.

В 1980 году почетным нефтехимиком стал электромонтер электроцеха Александр Петрович Воеводин. Это звание ему присвоено в канун празднования Дня химика. А еще в начале года были названы лауреаты премий по итогам работы за 1979 год. Премия имени Героя Социалистического Труда В.И.Нетесанова присуждена старшему оператору установки № 15-3 (ДПК) Геннадию Тихоновичу Виноградову, а имени Героя Социалистического Труда А.Ф.Туркина — токарю РМЦ Константину Васильевичу Антимонову и прибористу цеха КИПиА Ивану Андреевичу Козину.

Но несколько слов о новом почетном нефтехимике.

Александр Петрович Воеводин к тому времени проработал на одном месте уже 30 лет. Большая скромность, высокое мастерство, трудолюбие, желание передать товарищам все, чему научился сам, отличают ветерана труда, участника Великой Отечественной войны. У него все получается на работе. Если полистать трудовую книжку Александра Петровича, можно прочесть записи о награждении его грамотами, о занесении в Книгу почета. Портрет его был помещен на Галерею почета. Вместе с боевыми наградами на его груди — медали «За трудовое отличие», «За трудовую доблесть», «За доблестный труд». Ему одному из первых на заводе присвоено звание лауреата премии имени В.И.Нетесанова. Он и до сегодняшних дней (1994 г.) трудится в том же цехе.

Итак, и в 1980 году, и в 10-й пятилетке в целом коллектив завода работал хуже, чем в предшествующие ей годы. Хотя план по реализации продукции и выполнен, но объем ее к базовому 1975 году был ниже. Еще ниже был объем валовой продукции. Вызвано это как наличием объективных причин, так и недовыработкой ряда нефтепродуктов из-за недоработок завода. Так, неплохая работа установок первич-

ной перегонки нефтей по увеличению отборов светлых была сведена на нет из-за того, что примерно такое же количество светлых недовыработано на термкрекингах.

Допущено большое невыполнение плана по выработке масел. А произошло это из-за перепростоя на ремонтах фенольных установок, из-за недостижения средних плановых отборов на этих установках и установках депарафинизации второго маслблока.

С 1 января 1981 года масляное производство реорганизовано вновь в маслблоки. Чуть позже реорганизуется и топливное производство.

Из всех цехов основного производства полностью и блестяще справился с работой только цех № 5 (начальник И.П.Антонив). Свое пятилетнее задание он завершил еще 2 декабря 1980 года, годовое — 12 декабря. План по росту производительности труда выполнен на 120,9 процента, 98 процентов продукции цех выпустил с 1-го представления.

Сбои в хозяйственном механизме ощущаются остро и в наступившем году, хотя задание первого месяца было выполнено. На заводе сложилось тяжелейшее положение с вывозом готовой продукции из-за несоответствия планов ее выработки и отгрузки. Разрыв в этих планах составлял 90 тысяч тонн готовой продукции. Из-за неудовлетворительного вывоза на заводе скопилось свыше 130 тысяч тонн нефтепродуктов: бензина, дизтоплива, мазута, масел. Принятых мер по их размещению оказалось недостаточно, пришлось остановить ряд установок первичной гонки, отказаться от приема нефти по трубопроводу. В таких условиях коллектив вынужден был выполнять план за счет некоторого сдвига в ассортименте.

Неудовлетворительная работа объединения вызвала необходимость созвать партийный актив, на котором, что было необычным, с докладом выступил первый секретарь горкома Г.В.Кривяков. На активе присутствовал и заместитель начальника Всесоюзного производственного объединения «Союзнефтеоргсинтез» В.С.Тараканов.

В докладе и в выступлениях вскрыты многие причины неудовлетворительной работы объединения и его головного предприятия. В частности были отмечены такие недостатки в хозяйственной деятельности, как примитивная технология компаундирования авиа- и автобензинов, масел, когда перемешивание компонентов осуществляется воздухом, что приводит к большим потерям продуктов, браку, загазованности. Из-за низкого отбора светлых нефтепродуктов допускается

сверхплановое производство мазута, что отрицательно сказывается на ритмичности производства, приводит к нарушениям плановости вывоза, к нерациональному использованию нефти.

На начало 1981 года в объединении скопилось более чем на 2 млн. рублей неустановленного оборудования, в том числе и импортного. И в тоже время имеется значительная часть оборудования, морально и физически устаревшего. Техническая оснащенность установок по производству масел находится на уровне 60-х годов. Из-за этого не обеспечивается длительная и надежная работа при достигнутой производительности. Допускается значительный перепростой установок на капитальных и текущих ремонтах, что приводит к снижению реализации продукции, к недополучению прибыли. Аналогичные недостатки есть и в цехах топливного производства.

С заданием годовым нефтяники завода так и не справились.

Во-первых, не удалось резко улучшить состояние работы оборудования. Оказались непригодными к эксплуатации и потребовали огромных затрат на восстановление вакуумные колонны установок АВТ-3 и АВТ-1. И несмотря на то, что в результате принятых всех возможных мер (огромный объем работ был выполнен с хорошим качеством), потери времени, а, следовательно, и продукции (особенно масел) оказались невосполнимыми.

Трудности с работой оборудования были и в других цехах. Во второй половине 1981 года работа установок несколько стабилизировалась благодаря той огромной работе, которую проделали на ремонтах ремонтники завода и СРСУ-15, коллективы электроцеха и других цехов. Но дел здесь еще много. Надо срочно провести работы по ремонту и частичной защите от коррозии вакуумной колонны на АВТ-2, взять за правило выводить установки с ремонтов своевременно и досрочно. Нужно совершенствовать организацию труда ремонтников, сокращать потери рабочего времени, повышать технологическую дисциплину эксплуатационников.

Во вторых, не удалось привести в соответствие планы по переработке нефти, выработке масел и отдельных светлых нефтепродуктов с учетом изменившегося в сторону ухудшения качества поступающих нефтей. План на 1981 год был недостаточно обоснованным и сбалансированным, объем переработки нефти превышал реальные возможности на несколько сотен тысяч тонн. Руководству объединения пришлось несколько раз обращаться в ВПО, и план в конце концов, стал реальным, но завод не справился и с ним. Сказались перепростой

установок, работа на пониженной производительности из-за трудностей размещения сверхпланового мазута.

В третьих, не удалось решить и проблему вывоза готовой продукции. План вывоза нефтепродуктов систематически не выполнялся. Это — главная из причин, ухудшивших технико-экономические показатели работы завода.

Почетным нефтяником объединения в тот год стал слесарь цеха КИПиА Борис Владимирович Завершинский. Несколько слов о нем.

С отличием закончив Орский нефтяной техникум, пришел он в 1957 году на завод. С первых же дней у молодого рабочего стали заметны такие черты, как любознательность, исключительное трудолюбие, неумение делить работу на выгодную и невыгодную, и конечно же, настойчивость и желание достичь в любом деле успеха. Благодаря этим качествам он становится высококвалифицированным специалистом. Он в совершенстве знает процессы установок ЭЛОУ-АВТ, платформингов, № 22-4 и инертного газа. Активно участвует во внедрении в производство достижений науки и техники.

В канун Дня химика стало известно, что постановлением коллегии Министерства нефтеперерабатывающей и нефтехимической промышленности СССР и президиума ЦК профсоюза рабочих нефтеперерабатывающей, химической и газовой промышленности старшему оператору установки № 22-4 цеха № 5 Валентине Михайловне Толстых присвоено звание «Почетный нефтехимик СССР» с вручением диплома и нагрудного знака. Это звание впервые в истории завода присвоено его работнику.

В 1957 году закончив Орский нефтяной техникум, Толстых пришла на завод, работала машинистом в цехе водоснабжения. С 1971 года начала работать на технологической установке № 22-4. Прошла путь от помощника оператора до руководителя смены. Очень общительный, доброжелательный человек, хороший наставник молодежи. В том же 1981 году награждена орденом Трудового Красного Знамени. Тогда же была награждена и группа других заводчан.

Из других событий 1981 года следует отметить, что 28 мая строители треста «Орскжилстрой» вручили на торжественном митинге генеральному директору объединения А.К.Хасанову символический ключ от построенного (пристроенного к старому зданию) ими Дворца культуры нефтехимиков.



Верховного Совета РСФСР ей будет присвоено звание «Заслуженный химик РСФСР» (это же звание тогда будет присвоено еще одному работнику завода имени Чкалова, старшему оператору установки № 36/37 Андрею Федоровичу Денисюку).

Еще с 1978 года на заводе велось строительство комплекса по производству авиатоплива и лишь в начале января 1982 года система головной установки его — установка Т-6 — начала готовиться к выводу на газовую циркуляцию. Одновременно здесь ведутся пусконаладочные работы, по ходу устраняются недостатки. С пуском этого комплекса завод получил возможность вырабатывать высококачественное авиационное топливо из сернистых нефтей. Весь этот комплекс выделили в отдельный цех — цех № 4. Его возглавил Григорий Кириллович Коробенко, принимавший непосредственное участие в строительстве.

После освоения технологического процесса и выработки партий нового топлива цех начал работу в нормальном режиме и уже в августе успешно выполнил месячное задание. В строительстве и освоении нового процесса активное участие приняли опытные рабочие цеха № 5 В.П.Швабенланд, С.В.Нетесанов, Ю.П.Николаев, В.И.Трофимов, В.П.Леонов и др.

В сентябре 1982 года начальник этого цеха Г.К.Коробенко сменил на посту председателя профкома Ю.Т.Береста, а цех возглавил Борис Владимирович Кандирал.

В августе-сентябре 1982 года на установке АВТ-2 введен в эксплуатацию блок ЭЛОУ, состоящий из трех электродегидраторов горизонтального типа. Уже первые дни работы дали неплохие результаты: содержание остаточных солей в обессоленной нефти составило 6-8 мг/л.

Итак, 1982 год завершен успешно. 28 декабря выполнено годовое задание по реализации продукции. Получена прибыль в сумме 15244 тысяч рублей. Затраты на рубль товарной продукции составили 95,14 копейки. По итогам работы четверым лучшим нефтяникам присуждены премии имени заводских Героев.

Лауреатами премии имени В.И.Нетесанова стали старший оператор установки № 39/44 Николай Иванович Кондрашкин, работающий на заводе с 1955 года, и старший оператор установки № 35-II-2 представитель большой трудовой династии Фуат Рахматулович Губайдулин. Фуат начал свой трудовой путь после окончания нефтяного техникума в бригаде Василия Ивановича Нетесанова (на установке двухпечного крекинга) и вот теперь был удостоен премии своего первого учителя.

## С ПЕРЕМЕННЫМИ УСПЕХАМИ

8 января 1982 года коллектив нефтехимиков понес утрату: скоропостижно скончался на 56-м году жизни главный технолог объединения Николай Иванович Селезенев. Свой трудовой путь на заводе имени Чкалова он начал в 1952 году кочегаром трубчатой печи на установке каталитического крекинга № 35-1. Затем возглавлял смену на этой сложнейшей по тому времени установке. Будет работать начальником АВТ-3, а с 1961 по 1967 год — на партийной работе, сначала заместителем, потом секретарем парткома. В 1967 году займет пост главного технолога. За свой добросовестный труд награжден орденами Октябрьской Революции и «Знак Почета», медалью «За трудовую доблесть». Это был жизнерадостный и веселый человек, никогда не падавший духом.

20 января на партхозактиве обсуждены итоги хозяйственной деятельности за прошлый год и поставлены задачи на 1982 год.

Там же было принято обращение к Госкомнефтепродукту РСФСР с просьбой рассмотреть совместно с министерством путей сообщения и решить вопросы, связанные с обеспечением отгрузки нефтепродуктов с Орского НПЗ, а также к руководству ВПО «Союзнефтеоргсинтез» с просьбой обеспечить ритмичную и плановую поставку западно-сибирской нефти. Конечно, полностью проблемы эти не были решены, сбои в течение года были, но надо сказать, что завод в том году с заданием своим справлялся из месяца в месяц.

В начале года по традиции были подведены итоги трудового соперничества за 1981 год. Ввиду неудовлетворительной работы цехов основного производства было решено премию имени В.И.Нетесанова никому не присуждать. А лауреатами премии А.Ф.Туркина стали столяр ремонтно-строительного цеха Виктор Иванович Дьяконов и слесарь ремонтно-механического цеха Виктор Дмитриевич Неревяткин.

В честь Дня химика звание «Почетный нефтехимик объединения» было присуждено начальнику центральной заводской лаборатории Валентине Павловне Медем. На завод она прибыла после окончания Харьковского политехнического института осенью 1955 года. Полтора месяца проработала старшим лаборантом, потом ее назначили инженером-химиком исследовательской лаборатории. Много лет Валентина Павловна возглавляла коллектив центральной заводской лаборатории, по праву считавшийся лучшим на заводе. Награждена орденом «Знак Почета». А много позже — осенью 1986 года — Указом Президиума

Лауреатами премии имени А.Ф.Туркина были названы Владимир Егорович Родин и Виктор Михайлович Цайслер. О первом мы уже рассказывали. А В.М.Цайслер работает столяром в ремонтно-строительном цехе с 1946 года. Отличный работник, настоящий мастер своего дела, награжден медалью «За трудовое отличие».

Успешно работало объединение в первом квартале 1983 года. План поставок продукции по договорам выполнен на 99,1 процента (при нормативе — 97), а по выпуску продукции с государственным Знаком качества — на 106,5 процента. Кстати, 23 апреля по этой категории было впервые аттестовано авиатопливо с установки Т-6. Подтверждена высшая категория авиабензина Б-95/130 и масла для холодильных машин ХА-30. Министерское знамя за успехи в работе уже третий квартал подряд остается в объединении. А коллектив ЖКО (нач.В.И.Шрамко) второй раз подряд называется лучшим среди жилищно-коммунальных организаций района. А ведь это очень трудный участок работы. В то время здесь на балансе находилось 375 домов общей площадью 165 тыс. кв. метров, 10 детских садов, Дворцы культуры и спорта, профилакторий, два загородных пионерских лагеря, база отдыха, три общежития, четыре домовых клуба, две бани, более 40 помещений, арендуемых под магазины, почты, парикмахерские и т. д.

За всеми хорошими делами здесь стоят лучшие люди, ветераны производства А.Д.Митрюшин, В.А.Гейн, Н.А.Антонов, А.А.Тепляков, Н.А.Архипов, З.Ф.Лукьянова, В.И.Ковшов и другие. Отлично работает стройгруппа, руководимая мастером М.И.Железновой, много лет возглавлявшей до этого ремонтно-строительный цех завода имени Чкалова. С благодарностью отзываются жильцы о службе электрогруппы (В.С.Свиныхов).

Большую воспитательную работу здесь проводит заместитель начальника (с 1977 г.) Анатолий Михайлович Надеждин (секретарь парторганизации). Молодым пареньком пришел он в 1961 году на установку солярового крекинга и сразу нашел контакт с коллективом. Позже он возглавит заводскую комсомольскую организацию. Работа его оценена по достоинству. Он награжден медалью «За доблестный труд» и орденом Трудовой Славы III степени. Анатолий Михайлович и сейчас (1994 г.) в буквальном смысле слова на посту, работает в ВОХР.

В канун празднования первомайских праздников на городскую Доску почета был помещен портрет начальника ремонтно-механического цеха Валентина Ивановича Кипкаева, а на районную — начальника установки № 35-II-I Виктора Борисовича Чернова.

В канун праздника Дня химика стало известно, что коллектив установок № 39/44 (В.И.Вилков) стал победителем во Всесоюзном соревновании среди установок депарафинизации.

В те же дни шеренга почетных нефтехимиков пополнилась еще одним работником завода имени Чкалова. Им стал начальник установок ЭЛОУ-2 и 3 Анатолий Петрович Петров. В августе 1954 года пришел он сюда машинистом. Освоил профессию слесаря, киповца, оператора, много лет возглавлял смену. Не счесть заводских наград. А в 1975 году награжден орденом «Знак Почета». Он и сейчас продолжает трудиться (1994 г.), будучи на заслуженном отдыхе (оператором промсвалки).

Среди тех, кого фотографировали для Доски почета, была и Олеся Ивановна Ермоленко. В феврале 1952 года она устроилась на завод по распределению после окончания львовского политехнического института. Два месяца она стажирется оператором установки АТ-4, затем возглавляет ее, а после назначена старшим инженером цеха № 4 (термокрекинга). С 1960 года и по сей день работает в производственном отделе. В ее трудовой книжке 26 записей о поощрениях за добросовестность в работе. Награждена медалями «За трудовую доблесть» и «За доблестный труд».

1983 год завод завершил выполнением плана и по выработке товарной продукции, и по ее реализации, а выполнение плана поставок по договорам составило 98,1 процента при установленном нормативе — 97.

В 1984 году завод имени Чкалова трижды — в марте, июле и ноябре не выполнял свои месячные задания, но с годовыми справился по основным технико-экономическим показателям. И все же это было слабым утешением, потому что хоть нефти было переработано больше чем в 1983 году, нефтепродуктов получено меньше. Недовыработано дизельного топлива зимнего, бензина АИ-93, моторного топлива, алкилбензина, масла ДС-8, битума БН-4 и др. Делая анализ работы за год, заместитель генерального директора по экономическим вопросам Н.А.Жордочкин скажет, что работники предприятия оказались не готовыми к рациональной переработке казахстанской нефти нового месторождения (Жонажольского).

По самым скромным подсчетам свыше ста тысяч тонн светлых нефтепродуктов ушли с мазутом, моторным топливом и осевым маслом как неподходящие компоненты по содержанию меркаптановой серы.

Другой неиспользованный резерв в получении светлых — про-

должающая практика эксплуатации двухпечного крекинга на нефти. Здесь теряется еще свыше 40 тысяч тонн светлых.

Невыполнение плана по производству масел объясняется во-первых, неудовлетворительным снабжением присадками (цех присадок к тому времени был уже закрыт), во-вторых, из-за перепростоя вакуумной части установки ЭЛОУ АВТ-3: недополучено свыше 18 тысяч тонн масляных дистиллятов.

План по низкотзастывающим маслам сорван в основном из-за плохой работы установки № 39-4, которая неудовлетворительно обеспечивалась этаном, но нельзя и не отметить низкий уровень обслуживания технологического оборудования, в результате чего неудовлетворительно работали компрессоры, затягивались пуски после ремонта, выпускалась бракованная продукция.

Одной из важных причин, отрицательно повлиявших на производство топлив и масел, были непредусмотренные простои технологических установок, хотя благодаря ремонтникам на текущих и капитальных ремонтах достигалось ускорение. 12 раз останавливалась аварийно установка АТ-солярового крекинга из-за попадания на нее воды с нефтью.

Назовем несколько событий того года.

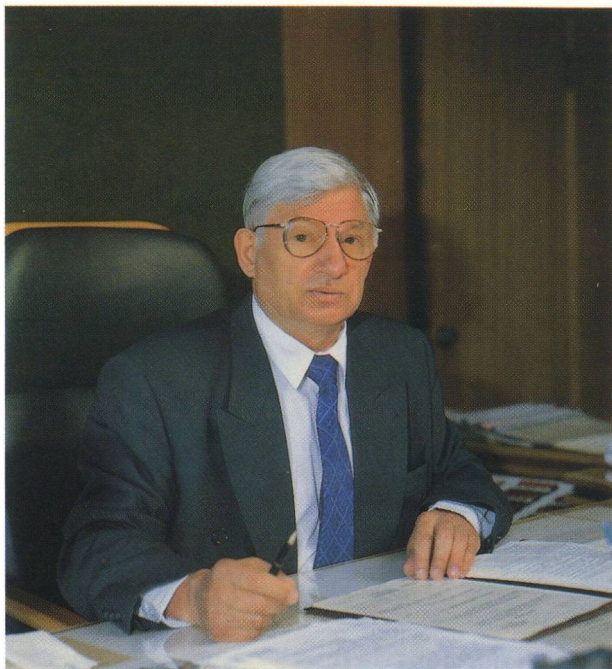
По итогам работы за 1983 год лауреатами премии имени В.И.Нетсанова названы оператор установки Т-6 Александр Сергеевич Новохацкий и старший оператор установки № 36/37 Александр Николаевич Калякин, а лауреатами премии имени А.Ф.Туркина — электромонтер электроцеха Дмитрий Дмитриевич Заславский и слесарь ремонтного производства Михаил Александрович Ювченко.

В канун Дня химика стало известно, что сразу две установки завода названы призерами Всесоюзного соревнования за первый квартал. Коллективу установки № 39/44 (В.И.Вилков) присуждено второе, а коллективу установки № 36/37 (В.М.Жмурин) — первое место.

16 марта Государственная аттестационная комиссия переаттестовала на государственный Знак качества топливо дизельное зимнее и впервые присвоила его битуму дорожному вязкому БНД-60/90.

В марте в связи с назначением на должность начальника производственного отдела от обязанностей секретаря парткома освобожден Эдуард Александрович Криворотов. Секретарем парткома избран Григорий Кириллович Коробенко, работавший председателем профкома. Председателем профкома избран (в апреле) Виталий Иосифович Березовский.

Езунов Иван Семенович,  
Генеральный директор  
АООТ "Орскнефтеоргсинтез"  
с 1992 г.



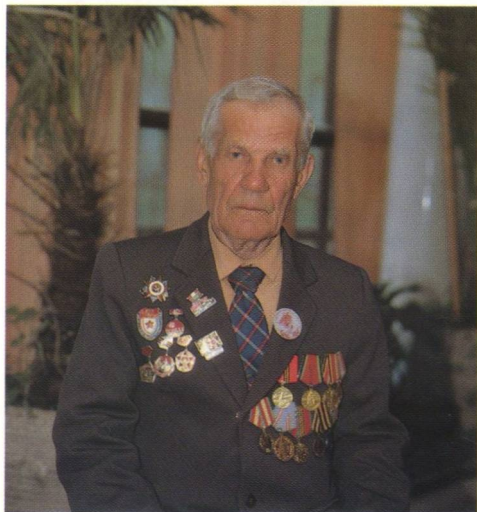
Романов Владимир Петрович,  
Главный инженер объединения





Медем Иосиф Матвеевич,  
один из самых заслуженных  
ветеранов

Казарин Трофим Иванович,  
защитник Брестской крепости



Толстых Валентина Михайловна,  
почетный нефтехимик СССР





Воеводин А.П.,  
Медем В.П., Амельченко В.Д.,  
почетные нефтехимики



Столбоушкин Г.В., Венгер О.В.,  
Смоляр Н.М., лауреаты премий  
имени Героев Советского Союза  
и Социалистического Труда





Совет ветеранов АОТ "Орскнефтеоргсинтез"



Группа ветеранов производства



Ветераны труда АООТ "Орскнефтеоргсинтез"



## ПОЛУВЕКОВОЙ ЮБИЛЕЙ

В свой пятидесятилетний юбилей завод имени Чкалова вступал, как уже говорилось выше, не в лучшей форме, хотя на начало года нефтяники вышли с немалыми переходящими остатками компонентов. Из-за низкого качества вырабатываемой цехами продукции не удалось уже в первом месяце вовлечь в товар несколько тысяч тонн прямогонного бензина, из-за повышенной коррозионности забракованы сотни тонн алкилбензина, а также часть масел по разным отклонениям от качества.

Не улучшилось положение, а еще более усугубилось погодными условиями, в феврале. В марте новые трудности: неудовлетворительный вывоз продукции, и хотя завод работал более устойчиво, выработал дополнительно несколько тысяч тонн масел, автобензинов, отставание преодолеть не удалось.

В апреле новая беда — недопоставка западно-сибирской и казахстанской нефти, из-за чего недовыработано несколько тысяч тонн моторного и дизельного топлив, осевого масла. Правда, выручили сверхплановая поставка масляной нефти и четко сработавший маслблок № 2 выработал практически все масла, за исключением ХФ-12. Но отставание с начала года заводом не было преодолено и на этот раз.

Разумеется, в этом году, как и прежде, было соответствующее идеологическое обеспечение и трудовое соперничество, был и энтузиазм масс. Оно и понятно. В этом году отмечалось не только 50-летие завода, но и 40-летие Победы в Великой Отечественной войне. Еще в начале года по традиции отмечены лучшие производственники, добившиеся успехов в труде за предыдущий год.

Лауреатом премии имени В.И.Нетесанова стал старший оператор установки двухпечного крекинга (где трудился и сам когда-то Василий Иванович) Владимир Михайлович Гусев, работающий здесь с 1955 года.

А лауреатом премии имени А.Ф.Туркина будет назван токарь РМЦ Виктор Егорович Суходолов, работающий на заводе с 1953 года. Награжден медалью «За доблестный труд», в 1976 году — орденом Трудовой Славы III степени, в 1981 году — орденом Трудовой Славы II степени.

В канун Первомайских праздников на городской Доске почета за успехи в труде появился портрет механика установок № 37-1 и 4 Вик-

тора Павловича Степанова, а на районной — старшего оператора установок ЭЛОУ-АВТ-3 и АТ-4 Марии Никитичны Тополовой.

А 4 мая подписан Указ Президиума Верховного Совета СССР о награждении Орского нефтеперерабатывающего завода имени В.П.Чкалова орденом Отечественной войны I степени за заслуги в обеспечении армии и флота в годы Великой Отечественной войны горюче-смазочными материалами. По этому поводу 7 мая на заводской площади у памятника-мемориала погибшим в годы войны нефтяникам завода состоялся многолюдный митинг.

В те дни в адрес заводчан пришел поток поздравительных телеграмм, в том числе от заместителя Председателя Совета Министров СССР Рябова, министра нефтеперерабатывающей и нефтехимической промышленности В.С.Федорова, Председателя Союзгосплана Н.К.Байбакова, министра газовой промышленности В.С.Черномырдина. Заводчан поздравляли с наградой бывшие работники завода.

Позже — 23 мая на торжественном вечере орден к знамени завода прикрепит член ЦК КПСС, депутат Верховного Совета СССР, первый секретарь обкома партии Анатолий Никифорович Баландин.

В мае НПЗ получил сверхплановое количество нефти и переработал ее, улучшив несколько свое положение, хотя отставание не преодолел.

Очевидно, такой нестабильной работой был вызван приезд на завод министра нефтеперерабатывающей и нефтехимической промышленности В.С.Федорова. Четвертого июня Виктор Степанович посетил установки №№ 36/37, 39 первого маслблока, АВТ-1, ЭЛОУ-АВТ, № 35-II-2 и некоторые другие, беседовал с рабочими, интересовался их делами и бытом. Затем состоялась беседа с руководством объединения, в ходе которой затрагивались некоторые вопросы выполнения плана, технического перевооружения, строительства жилья и ряда других. Результатом такой встречи и явилась корректировка плана на второе полугодие. Стоит также заметить, что это была одна из последних поездок министра. С 50-летием коллектив завода поздравлял телеграммой новый министр нашей отрасли Н.В.Лемаев. Но это будет позже.

Корректировка корректировкой, но и сами нефтяники пытаются преодолеть неблагоприятную ситуацию. Для этого используются все формы соревнования. А в том году — за достойную встречу 40-летия Победы, в честь 250-летия Орска, навстречу XXVII съезду партии, наконец, 50-летию НЗП было посвящено 50 ударных недель. Это, так сказать, в идеологическом плане, для поднятия энтузиазма.

Но предпринимались и меры другого характера. Например, уже в первом полугодии успешно закончена инвентаризация рабочих мест во всех цехах завода, что было первым этапом в аттестации рабочих мест. Это делалось с целью направления усилий трудящихся на повышение эффективности производства, рост производительности труда, улучшение качества выпускаемой продукции и т. д. С того же времени начинается перевод цехов и установок на полный хозрасчет.

В целях совершенствования производства на установке № 39-4 заменен аммиачный компрессор АГК-73 на ДАО-550, ведутся работы по монтажу дополнительного кристаллизатора на той же установке, по замене экстракционной колонны К-1 на установке № 36-37. В цехе № 10 внедряются сниженные пробоотборники. На установке № 22-4 с большими потугами, но строится блок демеркаптанизации дизельного топлива и фракции «Н.К.=62», необходимость строительства которого продиктована переработкой высокосернистой жанажольской нефти. В исследовательской лаборатории, руководит которой первый заводской делегат партийного съезда (XXIII. 1966 г.) Лариса Петровна Липатова, дочь первостроителя завода П.С.Кондратова, разработано и внедрено в ходовой контроль много новых методов анализов таких, как определение ионола в топливе РТ и в моторном бензине, параоксидифениламина в моторном бензине на установке № 45-1 и красителя желтого в цехе № 10 и т. д. На установках ЭЛОУ-АВТ и ЭЛОУ-АВТ-3 внедряется система блокировки безопасности на насосах. Делается и многое другое.

В общем, коллектив завода жил предъюбилейной жизнью, перевыполнял скорректированный план из месяца в месяц до конца года. Накануне юбилея Миннефтехимпром наградил значками «Отличник нефтеперерабатывающей и нефтехимической промышленности СССР» и памятными подарками начальника установки № 35-II-2 Евгения Ивановича Аристарина, главного инженера объединения Петра Михайловича Костюченко, механика установок деасфальтизации Николая Алексеевича Кузьмина и токаря РМЦ Виктора Егоровича Суходолова.

Среди награжденных Почетной грамотой Миннефтехимпрома — механик цеха Вик М.А.Грушевский, старший оператор маслблока № 1 Н.П.Мазуренко, электромонтер электроцеха А.Н.Прокопенко, слесарь-сантехник ЖКО А.А.Тепляков, слесарь РМЦ И.С.Цыгулев, начальник участка тарного цеха В.И.Шивцов и другие — всего 16 человек.

А торжественное собрание, посвященное юбилею прошло 21 декабря во Дворце культуры нефтехимиков. Немало было зачитано ответственных телеграмм и памятных адресов. Поздравления прислали

бывшие работники завода, в том числе министр газовой промышленности СССР Виктор Степанович Черномырдин, бывший директор завода имени Чкалова Иосиф Иванович Назаров.

В тот вечер на сцену приглашались убеленные сединой ветераны, те, кто видел завод в довоенные годы, кто принимал живое участие в его создании. Это — А.А.Любушкин, А.М.Элькес, Д.А.Шевцов, М.И.Егоркин и другие.

Закончилось торжество большим праздничным концертом художественной самодеятельности Дворца культуры нефтехимиков и эстрадной программой Оренбургской филармонии.

Юбилею предшествовали и печальные события: 25 октября скончалась почетный нефтяник завода Мария Степановна Бражникова, а чуть позже, 14 ноября — Герой Советского Союза Виталий Андреевич Сорокин.

## НА ПОРОГЕ ПЕРЕМЕН

Отгремели фанфары в честь полувекового юбилея Орского, теперь уже, ордена Отечественной войны I степени нефтеперерабатывающего завода имени В.П.Чкалова. Нефтяники вновь вернулись к своим повседневным будням. А реалии этих будней оказались намного прозаичней, чем они думали. По крайней мере для большинства из них.

Несмотря на то, что во втором полугодии юбилейного года они внешне работали успешно после корректировки плана, в целом же годовое задание было провалено по всем технико-экономическим показателям. Оказалось, корректировка была сделана только по переработке, и руководству так и не удалось добиться соответствия переработки с производством продукции. В целом по году объединение недореализовало ее почти на 21 миллион рублей. Объем производства снизился по сравнению с 1984 годом на 5,1 процента. Такое положение сложилось за счет уменьшения объема переработки нефти и за счет того, что план переработки был выше ее поставки. Не выполнено задание и по производительности труда. Из шести видов продукции высшей категории качества годовое задание выполнено только по авиатопливу РТ и нефтебитуму дорожному. Провален план и по прибыли — ее получено лишь чуть больше половины установленного. 29 января прошло собрание партхозактива, на котором с традиционным докладом об итогах прошлого года в последний раз выступил генеральный директор объединения А.К.Хасанов. По его личной просьбе он переведен директором завода синтезспирта. А с 1 февраля объединение возглавил Геннадий Андреевич Ведякин, работающий до этого главным инженером производственного объединения «Омскнефтеоргсинтез».

Г.А.Ведякин родился в 1938 году. С 1956 по 1958 год работал грузчиком, оператором Омского НПЗ; после службы в армии — оператором, старшим оператором на том же заводе. В 1964-1971 гг. он — начальник установки, старший инженер, начальник цеха присадок Омского нефтеперерабатывающего комбината. В 1967 году закончил Московский институт имени Губкина. С 1971 по 1976 год — главный инженер масляного, товарного производства, затем до 1979 года — директор нефтехимического завода п. о. «Омскнефтеоргсинтез», с 1979 года — главный инженер этого объединения.

То было время, когда страна стояла на пороге перемен. 25 февраля открылся XXVII съезд партии, который одобрил курс на ускорение социально-экономического развития страны. Суть и смысл его, как тогда объясняли, заключались во всемерной интенсификации производ-



ства на основе научно-технического прогресса, в структурной перестройке экономики, в развитии эффективных форм управления, организации и стимулировании труда. Тогда еще никто не представлял, чем закончится эта очередная перестройка.

Проводя 28 марта идеологическую оперативку, генеральный директор объединения Г.А.Ведякин сконцентрировал внимание присутствующих на том, что с апреля все технологические цехи переводятся на полный хозрасчет, а это означает, что благополучие предприятия и каждого его работника будет зависеть от прибыли. В этих условиях, как сказал генеральный директор, руководство предприятия вправе само прибавлять или убавлять размер вознаграждения по итогам работы, не говоря уже о других выгодах, которые сулит предприятию хорошая работа.

В поисках повышения эффективности производства специалисты завода после тщательных расчетов пришли к выводу, что дальнейшая эксплуатация термокрекингов становится нерентабельной. Работа без них позволит выработать дополнительно продукцию более чем на полтора миллиона рублей, значительно сокращать потери и долю физического труда, который затрачивается на чистку оборудования и ремонт, снизить выбросы вредных веществ в атмосферу. Поэтому было принято решение остановить установку № 15-2 (соляровый крекинг) и приступить к демонтажу оборудования. Двухпечный крекинг решено пока оставить и использовать для переработки казахстанской нефти и ловушечного продукта. А перед руководством цеха № 3 (нач. В.М.Рыков) ставится задача разработать мероприятие по увеличению производительности установки АТ-солярового крекинга за счет использования части оборудования установки № 15-2. Впрочем, с 1 мая в структуре НПЗ цех № 3 упраздняется как самостоятельное подразделение, что как раз и вытекало из решения о закрытии термокрекингов. С этого момента цех № 2 переименовывается в цех № 1, куда войдут установки ЭЛОУ-2 и 3, АВТ-1, ЭЛОУ-АВТ-2, ЭЛОУ-АВТ-3, ЭЛОУ-АВТ, керосиноочистка, установка перегонки сернистой нефти и очистки прямогонных газов моноэтаноламином (ДПК), АТ-солярового крекинга. Начальником цеха № 1 назначен Владимир Сергеевич Захаров.

А цех № 5 переименован в цех № 2. В него вошли установки № 35-II-I и 2, 22-4, инертного газа, демеркаптанализации, Т-6, вторичной перегонки нефтепродуктов, водородная, азотная, №№ 45-1, 25-5, газгольдерная. Начальником цеха назначен Виктор Захарович Еврейский.

С самого начала второго полугодия началась подготовка к переходу с 1 января 1987 года на новые условия хозяйствования. Под пред-

седательством генерального директора создается соответствующая комиссия. В нее вошли заместитель генерального директора по экономическим вопросам А.И.Котин, начальник планово-экономического отдела А.Н.Астахов, начальник производственного отдела В.П.Романов, начальник ООТиЗ Б.И.Андрienко и др. Суть вводимой системы — расширение самостоятельности предприятия, усиление ответственности за конечные результаты работы. Центральным показателем оценки деятельности предприятия становится не общий объем реализации, а выполнение плановых заданий по объему реализации с учетом поставок по договорам. Такой показатель уже применялся для оценки деятельности предприятия, но теперь его предстоит поставить во главу угла, ведь с 1 января при выполнении этого показателя фонд материального поощрения увеличивается на 15 процентов. Каждый же процент невыполнения его, напротив, уменьшит этот фонд на три процента. Интересно отметить, что с началом подготовки к работе в новых условиях в объединении стали самое серьезное внимание уделять этому показателю. В частности, если по НПЗ в первой половине года он составлял 96-97 и достиг в июне отметки 98,8 процента, то во второй половине года ни разу не опустился ниже 99,3 процента (за 1986 год составил 99,6 процента).

Вникнув в положение дел в объединении, новый генеральный директор выскажет дальнейшую линию поведения руководителей. Суть ее сводится к тому, чтобы перестать оправдывать плохую работу объективными причинами. Потому что в стремлении делать это почти всегда кроется нежелание или неумение отдельных руководителей принимать своевременно правильные решения. И плохой состав нефтей, и нехватка ремонтных сил и рабочих в цехах, и многие другие вопросы, которые мы относим к «объективным» причинам, в конечном счете должны решаться каждым руководителем на своем уровне.

Одновременно с некоторыми изменениями в структурных подразделениях в течение этого года были сделаны и некоторые кадровые перестановки по разным причинам.

В июне в объединение вернулся бывший работник завода имени Чкалова Александр Иванович Котин, работавший заместителем председателя райисполкома. Его назначили заместителем генерального директора по экономическим вопросам (Б.И.Андрienко возглавил отдел труда). Главным энергетиком был назначен также бывший работник завода Рудольф Яковлевич Мартенс, заведовавший промышленно-транспортным отделом райкома партии. Впрочем, в этой должности он проработает недолго: 6 сентября этого года его избирают председателем

профкома объединения. А В.И.Березовский займет вакантную должность в отделе техники безопасности: старший инженер этого отдела Владимир Александрович Михновский еще в июне назначен заместителем главного инженера охраны труда и техники безопасности вместо Виктора Ивановича Козлова, переведенного старшим инженером-технологом в цех № 10 НПЗ.

Выше мы уже упоминали о том, что в 10-й пятилетке ставился остро вопрос о повышении качества. Готовились к тому, что без госприемки продукция не будет отгружаться потребителям. В связи с этим в августе была введена должность заместителя генерального директора объединения по качеству. На это место был назначен Леон Романович Шмидт, работающий главным инженером завода синтезспирта. Впрочем, ранее (с сентября 1974 г.) он работал главным инженером завода имени Чкалова, потом — объединения (до июня 1981 г.).

В августе исполнявший некоторое время обязанности заместителя генерального директора по снабжению А.К.Савинков (И.М.Медвед уйдет на заслуженный отдых) переведен на эту должность постоянно. А на должность заместителя генерального директора по быту чуть позже будет утвержден Владимир Петрович Романов.

Заместителю главного инженера по производству товаров народного потребления Валерию Львовичу Шульцу поручено параллельно заниматься и производством нефтебитумов.

В сентябре в должности главного энергетика будет утвержден Василий Николаевич Телин, работавший заместителем главного энергетика (вместо О.О.Рынзи).

В октябре заместителем главного инженера по КИПиА станет Назаров Николай Андреевич (вместо А.Ф.Юдина), а заместителем генерального директора по кадрам — Г.К.Коробенко.

Короче говоря, в 1986 году начался поиск как оптимальных вариантов совершенствования структуры производства, так и подбор руководителей на разные участки этого производства.

Заканчивая обзор жизни завода в 1986 году, назовем еще несколько имен.

По результатам работы в 1985 году лауреатом премии имени В.И.Нетесанова стал старший оператор установки № 22-4 Федор Яковлевич Янцен, а лауреатом премии имени А.Ф.Туркина — аккумуляторщик транспортного цеха Федор Христианович Кугеле.

В январе 1986 года было учреждено еще одно почетное звание

«Лауреат премии имени Героя Советского Союза Виталия Андреевича Сорокина». По положению это звание присваивается лучшему молодому рабочему.

А в честь Дня химика звание «Почетный нефтехимик объединения «Орскнефтеоргсинтез» было присвоено старшему оператору установки № 36-3 первого маслблока Петру Романовичу Козлову, к этому времени проработавшему на заводе имени Чкалова уже четверть века.

Говоря о кадровых перемещениях в 1986 году, мы не сказали главного. По сути дела служба главного инженера в том году оставалась без руководителя — главного инженера. В мае была удовлетворена просьба Петра Михайловича Костюченко об освобождении его от своих обязанностей по состоянию здоровья. Все эти функции были как-то распределены между отдельными руководителями (некоторое время обязанности главного инженера исполнял главный технолог В.М.Медем). В общем, координатора действий этой службы в целом не было.

12 января 1987 года главным инженером объединения был назначен Иван Семенович Езунов.

И.С.Езунов родился 9 июля 1941 года. В 1972 году закончил Омский филиал Московского института нефтехимической и газовой промышленности имени академика И.М.Губкина по специальности инженера-технолога. В нефтеперерабатывающей промышленности — с 1965 года. Работал помощником оператора, оператором, старшим оператором, начальником ряда технологических установок, заместителем начальника цеха, начальником цеха производственного объединения «Орскнефтеоргсинтез». С 1979 по 1982 год — главный инженер завода каталитического реформирования, затем — главный инженер, директор газоконденсатного завода того же объединения. А задач службе главного инженера предстояло решать много — и очень важных. Кратко они были определены в докладе генерального директора в традиционном докладе об итогах работы в 1986 году на партхозактиве 20 января.

Без надежной работы установок первичной переработки нефти трудно рассчитывать на успешную работу НПЗ в целом. Здесь же дела идут чрезвычайно туго: вакуумные колонны работают из рук вон плохо, печи эксплуатируются варварски, низок межремонтный пробег установок. Необходимо срочно заняться модернизацией печей, реконструкцией вакуумных колонн, увеличением поверхности конденсаторов, расширением производства строительного битума (битумные установки

входили в то время в состав цеха № 1. Кстати, с нового года этот цех возглавил Владимир Александрович Латышев, до этого работающий главным технологом ЗСС).

В цехе № 2 (В.З.Еврейский) нужно строить эстакаду слива сжиженных газов, модернизировать установки № 25-5 и 45-1, выполнить ряд других важных работ.

В маслблоке (Н.М.Ногманов) нужно, наконец-то, закончить затянувшуюся реконструкцию установок деасфальтизации, установки селективной очистки масел № 37-1 и второй контактной и т. д.

Это только некоторые штрихи намеченной технологической политики, направленной на расшивку узких мест производства, без чего нельзя было уже ожидать хороших результатов от производственной деятельности.

В решение всех этих задач и включился весь коллектив завода. В связи с постоянным увеличением доли поступления казахстанской нефти возникли трудности с ее переработкой. Тщательно проанализировав положение дел, специалисты пришли к выводу, что на АТ-4 есть реальные резервы для увеличения производительности на 500-600 тонн в сутки. Выполнив весь комплекс намеченных мероприятий, добились поставленной цели, и с конца первого полугодия реконструированная установка стала успешно работать по задуманному плану.

Примерно в то же время на установке № 39/44 освоено четыре двухсекционных конденсатора воздушного охлаждения на парах растворителя. С улучшением конденсации паров снизилось давление в ректификационных и отпарных колоннах, что положительно сказалось на улучшении качества депмаса.

10 месяцев простояла на капремонте установка ЭЛОУ-АВТ-3. Делали здесь все основательно, тщательно, чтобы решить проблему со снабжением маслблока качественным сырьем. На установке модернизирована печь П-2: заменены газовые форсунки, установлены блочные амбразуры, дополнительно установлены два боковых экрана и 10 труб над конвекционной камерой, увеличен диаметр труб. Существенно реконструирован вакуумный блок.

В том же году освоили, наконец, схему стабилизации бензинов на установках ЭЛОУ-АВТ и № 22-4, осуществили оптимизацию переработки сжиженных газов на установках №№ 25-5 и 45-1, селективной очистки масел на установках № 37-1 и 2. Автоматизирован процесс промывки вакуумных фильтров на установке № 39-2, смонтирован и включен в работу пневматический агрегатный комплекс по регулиро-

ванию технологического режима на установке № 37-4. Широко осуществлялась работа по внедрению механизации ремонтных работ, пневматического инструмента, тельферов и различных приспособлений, облегчающих труд ремонтников.

В общем, был сделан решительный шаг для решения многих проблем производства. И не только в текущем году, но и с прицелом на будущее. А это стало возможным, потому что уже работой в предыдущем году были получены материальные средства для финансирования дальнейшей деятельности по всем направлениям.

Кроме чисто производственных программ решалась и программа социального развития. На нее было освоено более 5 млн. рублей. Они пошли на строительство 140-квартирного дома, свинарника-откормочника, коровника, теплицы, овощехранилища на 500 тонн овощей, строительство и реконструкцию пионерлагеря. Все это строилось хозяйственным способом, в то время только что вводимым в практику деятельности предприятий. Не все эти объекты были закончены строительством в том году, но они будут освоены.

Еще о некоторых структурных изменениях и кадровых перестановках.

В марте производственно-сбытовой и технический отделы объединены в единый. Начальником этого объединенного отдела назначен Александр Николаевич Астахов, работавший начальником планового отдела, а работавший заместителем начальника технического отдела Анатолий Васильевич Соснин возглавил плановый отдел. Тогда же с переводом Г.К.Коробенко на Астраханский газзавод освободилась надолго должность заместителя генерального директора по кадрам, а с назначением В.М.Медема на должность начальника опытно-исследовательской лаборатории — также надолго должность главного технолога. Впрочем, с уходом заместителя генерального директора по капитальному строительству И.И.Ишкова и эта должность будет оставаться вакантной. А место начальника отдела капитального строительства в августе займет Александр Яковлевич Кислов, работавший до этого инструктором отдела строительства и городского хозяйства горкома партии.

В августе в результате конкурсного отбора начальником ЖКО назначен Николай Дмитриевич Федоренко.

Тогда же установки по производству нефтебитумов были выделены из состава цеха № 1 в самостоятельный цех. Начальником цеха назначен Анатолий Сергеевич Танцура.

В сентябре в целях увеличения объема работ по техническому

первооружению, строительства жилья и объектов соцкультбыта, выполняемых собственными силами, в объединении на базе ремонтно-строительного цеха было создано ремонтно-строительное управление. Начальником его назначен Александр Владимирович Косарев, работавший заместителем начальника РМЦ.

В декабре начальником отдела материально-технического снабжения и комплектации оборудования назначен Рыжков Валерий Сергеевич, работавший старшим мастером цеха № 3 завода синтезспирта.

И, наконец, о лауреатах. В 1987 году лауреатом премии имени В.И.Нетесанова стал старший оператор установки № 36/37 Заслуженный химик РСФСР, кавалер ордена «Знак Почета» Андрей Федорович Денисюк, проработавший к этому времени на заводе 20 лет. Лауреатом премии имени А.Ф.Туркина был назван слесарь РМЦ Николай Васильевич Макаров, передовой рабочий с 30-летним заводским стажем. А премия имени Героя Советского Союза В.А.Сорокина впервые была присуждена молодому рабочему — машинисту-испытателю заводской лаборатории Олегу Владимировичу Венгеру.

## ВЫБРАННЫМ КУРСОМ

Проводимая в 1987 году техническая, кадровая политика, организационная работа по внедрению новых методов хозяйствования, укрепление трудовой и производственной дисциплины дали свой положительный результат. Объединение в первом году работы в новых условиях получило более 22 млн. рублей прибыли от реализации продукции и обеспечило себе финансирование по всем направлениям. А это позволило продолжать строительство жилья и объектов соцкультбыта, дальнейшую реконструкцию и техническое перевооружение технологических установок, повышать среднюю зарплату работающим.

Руководство намерено не отступать от взятого курса на перевооружение, видя в этом огромный резерв развития дальнейшей деятельности предприятия. Например, на установке ЭЛОУ-АВТ ставится задача внедрить схему защелачивания бензинов с целью вывода из эксплуатации построенной в довоенные годы установки «Керосиноочистки», смонтировать отбойные тарелки в колонне К-5, что позволит улучшить качество и увеличить отборы масляных дистиллятов. Намечается оптимизировать схему работы установки ЭЛОУ-АВТ-2 с целью повышения ее производительности в полтора раза с модернизацией нагревательных печей. А на установке АТ-5 задумано смонтировать блок ЭЛОУ и выполнить ряд других работ с тем, чтобы вывести из эксплуатации устаревшую морально и физически ЭЛОУ-2. И такие мероприятия разрабатываются по каждому цеху.

Продолжается расшивка узких мест производства. К примеру, в битумном цехе долгое время таким местом было непроизводительное и очень трудоемкое затаривание битума строительного. И вот в феврале 1988 года здесь освоен метод бесподдонного затаривания битума в мешки по 250 кг.

Учитывая, что рост переработки нефти предприятию не планируется, руководство пути улучшения показателей хозяйственно-экономической деятельности видит в увеличении глубины переработки нефти, сокращении затрат на производство (в том числе и численности персонала), улучшении качества выпускаемой продукции и труда. Этим целям и подчинены проводимые реорганизации и реконструкции.

Уже первый месяц работы в новом году показал, что можно, оказывается, выполнять договорные обязательства. Правда, в январе-феврале цифра 100 в плане еще не зафиксирована (только 99, 82,-99, 92), но невыполнение было не за счет отгрузки потребителям нефтепро-



дуктов, а исключительно из-за продукции тарного цеха (металлические бочки — из-за непоставки металла). В марте уже все удивлялись результатам своего труда — потребители получили все, что заказали.

За успешную работу коллектива объединения в I квартале портрет генерального директора Г.А.Ведякина появился на городской Доске почета, а главного инженера И.С.Езунова — на районной.

В те дни вся страна жила и готовилась к предстоящему событию: на 28 июня намечено открытие XIX Всесоюзной партийной конференции. Нефтехимики объединения «Орскнефтеоргсинтез» назвали кандидатом в делегаты конференции своего генерального директора, и это было признанием его деловых качеств. И он будет избран делегатом. Вообще надо сказать, что все последние партийные форумы не проходили без представителей нашего предприятия, и это было предметом особой гордости, потому что право назвать кандидатов предоставлялось лучшим коллективам. Достаточно перечислить: делегатом XXIII съезда КПСС была (1966 г.) помощник оператора маслблока № 2 Лариса Петровна Липатова, XXIV (1971 г.) — старший оператор маслблока № 1 Валентина Михайловна Токарева, XXV (1976) — Тамара Ивановна Савина, XXVI (1981 г.) — старший оператор маслблока № 1 Валентина Михайловна Сердюк, XXVII (1986 г.) — аппаратчица цеха № 4 завода синтезспирта Нина Петровна Пилюгина. И вот теперь руководитель большого коллектива орских нефтехимиков будет решать важнейшие для того времени вопросы. В сложных условиях ломки старых и рождения новых взглядов на реальность дел, шло тогда выполнение народнохозяйственных планов, когда от прежних форм ведения хозяйства мы пока еще не готовы были отказаться, а к внедрению новых ощущалось определенное сопротивление.

Месяцем позже этого события — 26 июля на бюро обкома будет заслушан отчет генерального директора объединения «Орскнефтеоргсинтез» о личном вкладе его в работу по повышению технического уровня производства. В постановлении тогда отметили, что под руководством Г.А.Ведякина в объединении ведется значительная работа по техническому перевооружению действующих мощностей, внедрению передовой техники и технологии, автоматизации производства, модернизации и замене устаревшего и физически изношенного оборудования новым, более совершенным. Это, отмечалось далее в постановлении, позволило увеличить глубину переработки нефти с 65,5 до 72 процентов, что значительно выше среднеотраслевого показателя. Работая в новых условиях хозяйствования, коллектив объединения пе-

ревыполняет планы по прибыли: в текущем году достигнуто 100-процентное выполнение договорных поставок.

Вот так была оценена роль руководителя многотысячного коллектива нефтехимиков, и мы, пожалуй, не будем больше останавливаться на производственных делах того года, а их было немало. Отметим несколько вех.

В январе Артемьев Михаил Степанович освобожден от обязанностей заместителя председателя профкома (в этой должности он беспрерывно проработал с октября 1969 года) в связи с назначением его начальником отдела кадров.

27 апреля секретарем парткома избран Мартенс Рудольф Яковлевич взамен Пилюгина В.В., ранее избранного вторым секретарем Октябрьского райкома партии. А через месяц — 26 мая — председателем профкома будет избран бывший работник НПЗ Сергей Дмитриевич Нетесанов, до этого работавший инструктором отдела горкома партии.

В мае Андриенко Борис Иванович, работавший начальником отдела ОТиЗ, назначен главным бухгалтером, а отдел организации труда и заработной платы возглавила Людмила Георгиевна Гебель — бывший заместитель начальника этого отдела.

В июле Вячеслав Иванович Наумов, вернувшийся из длительной заграничной командировки, назначен начальником ремонтно-строительного управления.

В конце августа директор завода синтезспирта Азат Кутдусович Хасанов ушел на заслуженный отдых. Совет трудового коллектива (был такой выборный орган), рассмотрев на своем заседании 8 кандидатур — претендентов на освободившуюся должность, оставил три кандидатуры. В конечном итоге, директором завода был избран (в то время это вводилось в практику) Эдуард Александрович Криворотов, в последнее время работавший заместителем генерального директора по производству. Родился он в 1937 году. После окончания в 1956 году технического училища пришел на завод имени Чкалова помощником оператора. Остальные ступени его трудовой биографии были названы по ходу этого повествования.

Остается по традиции назвать лауреатов премии героев.

Премия имени В.И.Нетесанова в том году по итогам работы за 1987 год была присуждена старшему оператору установки № 39/44 Ивану Аникеевичу Коняеву, работающему на заводе с 1964 года.

Шестнадцатым лауреатом премии имени Героя Социалистиче-

ского Труда А.Ф.Туркина стал бригадир слесарей ремонтно-механического цеха Александр Алексеевич Рыжиков, работающий на заводе с 1960 года.

А вот вторым лауреатом премии имени Героя Советского Союза В.А.Сорокина был назван Александр Александрович Астахов — старший оператор установки ЭЛОУ-АВТ. Но о нем речь еще впереди.

## ДЫХАНИЕ РЫНОЧНОЙ ЭКОНОМИКИ

Ушедший 1988 год вселил большую уверенность, что дела заводчан будут и дальше идти в гору. Об этом, казалось бы, говорили не только осуществленные за последние три года работы по техперевооружению, но и сами итоги года.

Коллектив справился с выполнением основных технико-экономических показателей. В целом по объединению сверх плана реализовано продукции более чем на 10 млн. рублей, основной вклад в это внес нефтеперерабатывающий завод. Объем производства товарной продукции увеличился к предыдущему году на 1,7 процента, сверх плана получено прибыли более чем на 2,4 млн. рублей — на 35 процентов выше, чем в 1987 году. На 11 процентов перевыполнен план по росту производительности труда, причем весь прирост получен за счет снижения численности работающих, а увеличение прибыли — за счет снижения затрат.

Успешная хозяйственно-экономическая работа предприятия позволила профинансировать дальнейшую деятельность по всем направлениям. Например, на капитальное строительство на 1989 год было выделено около 13 млн. рублей, в том числе на подготовительные работы по строительству комплекса гидроочистки дизтоплива — 952 тыс. рублей, на техперевооружение и осуществление мероприятий по охране природы — более 4 млн. рублей, на приобретение оборудования на замену — 1,2 млн. рублей, на строительство профилактория — 450 тыс. рублей, на строительство столовой на территории НПЗ — 140 тыс. рублей, на строительство свинарника-откормочника, свинарника-маточника, теплицы — более 600 тыс. рублей и др. Уже из этого видно, чем и как собирался жить коллектив в наступившем году. И казалось, ничто не должно помешать ему в осуществлении намеченных планов.

Да, собственно говоря, никакой тревоги еще и не было, вернее, подавляющее большинство в большой стране ее попросту не видели, а между тем она уже существовала. В народнохозяйственном механизме что-то не срабатывало. Как говорилось выше, завод имени Чкалова успешно завершил 1988 год по основным технико-экономическим показателям, однако, потребители недополучили от него продукции на сумму более 2,3 млн. рублей, в том числе бензинов АИ-93 и А=76, индустриальных масел, масла веретенного АУ, битума строительного.

Невыполнение задания по бензинам было связано с непоставкой

в ноябре-декабре этиловой жидкости, что можно было отнести к чисто случайным обстоятельствам. Но вот начался новый год, и снова сбой на самом старте. Железная дорога не справляется с вывозом готовой продукции, особенно остро ощущается нехватка цистерн под темные нефтепродукты. Приходится отказываться от нефти. Случались и недопоставки нефти, когда завод был в состоянии ее переработать. В общем, за год переработка нефти снизилась на несколько сотен тысяч тонн. В 1986 году — в первом году 12-й пятилетки завод переработал 6876 тыс. тонн нефти, в 1987 году — на 265 тысяч тонн больше. И это был «пик». В 1988 году переработка нефти сократилась, хотя и незначительно, — на 56 тысяч тонн. А вот в 1989 году завод вернулся практически на исходные позиции — те, что имел в первом году пятилетки. И произошло это в основном в связи с тяжелой обстановкой на железных дорогах страны.

По этой причине в 1989 году завод только два месяца справлялся с заданием по объему выработки товарной продукции и объему ее реализации. Утешало одно: конечный результат — прибыль — все-таки был в пользу завода. В 1989 году ее получено в сумме 29,75 млн. рублей — на 756 тысяч рублей больше, чем в 1988 году, что позволяло профинансировать деятельность завода в будущем году.

Это было время чрезмерной политизации страны, когда под флагом перестройки и демократии отставались диаметрально противоположные точки зрения. Плюрализм, выборы — обиходные слова того времени. Выборы делегатов, выборы депутатов, выборы руководителей... Кстати, по результатам выборов был назначен начальником ремонтно-механического цеха Александр Владимирович Косарев, начальником битумного цеха — Виктор Иванович Чуриков.

В том же году в объединении была создана коммерческая служба. В условиях самофинансирования предприятиям дана некоторая самостоятельность. Например, если в 1988 году доля госзаказа в общем объеме выпускаемой продукции составляла 94 процента, то в 1989 году — только 46. Так что необходимость создания коммерческой службы как раз и вызвана расширением прав предприятий. Теперь они получили возможность заключать прямые договора на сбыт своей продукции и на самостоятельную внешнеэкономическую деятельность. В штат введена была новая должность: заместитель генерального директора — коммерческий директор. Им стал Валерий Львович Шульц, работавший заместителем главного инженера по производству товаров народного потребления. В 1993 году он будет работать главным бухгал-

тером, а в 1994 году назначен заместителем генерального директора по внешнеэкономическим связям и сбыту.

Еще о некоторых событиях того года. По итогам работы за прошлый год девятнадцатым лауреатом премии В.И.Нетесанова стала оператор сушильных установок тарного цеха Варвара Николаевна Марченко, работавшая здесь с 1957 года, в совершенстве владевшая всеми операциями по изготовлению деревянных бочек.

Семнадцатым лауреатом премии имени А.Ф.Туркина был назван электромонтер электротехнической лаборатории электроцеха Сагнай Уразакович Клыев, кавалер ордена Трудовой Славы III степени, к тому времени проработавший на заводе уже 30 лет. Он и сейчас трудится в коллективе электроцеха.

А третьим лауреатом премии имени Героя Советского Союза В.А.Сорокина стала оператор по учету цеха парогазовоздухоснабжения Галина Дерновая. Кстати, как раз в 1989 году 7 мая у Орского нефтяного техникума состоялся митинг по случаю открытия мемориальной доски с барельефом В.А.Сорокина. Увековечивающая надпись на доске гласит: «С 1952 по 1957 гг. учился и закончил Орский нефтяной техникум Герой Советского Союза Виталий Андреевич Сорокин. Орчанин, военный летчик».

То обстоятельство, что завод почти весь 1989 год не справлялся с заданием как по производству товарной продукции, так и по ее реализации, заставил руководство объединения в новом году пойти на снижение плана переработки нефти более чем на 300 тысяч тонн против фактически достигнутого в 1989 году. К тому же и ресурсы ее и добыча в стране стали снижаться. Правда, недопоставку западно-сибирской нефти можно было бы восполнить Казахстанской (жанажольской), но из-за ее специфических особенностей ухудшается экологическая обстановка в городе. Поэтому, чтобы не усугублять и без того тяжелые экологические условия проживания, объем переработки этой нефти пришлось ограничить. Естественно и план получения прибыли на 1990 год был снижен до 27820 тысяч рублей против достигнутого в 29746 тысяч.

Первое полугодие завод проработал стабильно, хотя ежемесячно ощущал трудности в сбыте моторного топлива и нефтебитумов. Из-за этого договорные поставки ни разу не были выполнены полностью, хотя процент выполнения был довольно высок — выше 99. За полугодие было получено 3 млн. 207 тысяч рублей сверхплановой прибыли. В результате выполнения основных технико-экономических показателей в

фонд развития производства было начислено 11 млн. рублей, в фонд социально-культурных мероприятий и жилищного-строительства — 4,9 млн. рублей. Это позволило профинансировать производственные и социальные программы. В частности, на строительство жилья выделено почти 2 млн. рублей, на социально-культурные нужды — около миллиона рублей и т. д.

Производительность труда за полугодие составила 125 процентов: сюда вошли 15 процентов за счет роста объема производства чистой продукции, восемь процентов — за счет сокращения численности работающих и на два процента пришлось остальные факторы. Выпуск продукции на одного работающего в объединении составил 6789 рублей, что на 800 рублей больше, чем за соответствующий период прошлого года. Учитывая, что цены на свою продукцию заводчанами не поднимались, — все это достигнуто за счет лучшей организации труда, экономии и других причин улучшения производственной деятельности.

А производственная деятельность развивалась и осуществлялась по выработанной схеме: ремонт установок в намеченные сроки, реконструкции по созданию резерва мощностей, удлинению межремонтных пробегов. Практически на каждой установке ведутся крупные реконструктивные работы. Например, появилась реальная возможность вдохнуть новую жизнь в первенца завода — установку АВТ-1, которая остановлена в начале года, ведутся реконструкции битумного и масляного производств. За два последних года очень многое сделано по оптимизации процесса деасфальтизации масел пропаном на установках №№ 36-2 и 36-3. Это позволило улучшить качество деасфальтизации при одновременном увеличении мощности. Прирост мощностей обеспечивает план производства индустриальных масел по остаточному компоненту не только на 1990 год, но и на перспективу без эксплуатации физически устаревшей установки № 36-1. Потому и было принято решение о ее демонтаже, чуть раньше такое же решение принято по установке ЭЛОУ-2 цеха № 1. А вот алкилирующую установку № 25-5 пришлось законсервировать в том году из-за того, что некуда стало девать отработанную серную кислоту, а вывоз ее на свалку ухудшил бы экологическую обстановку в городе.

Одновременно с решением задач повышения технико-экономических показателей установок успешно решаются и вопросы охраны труда, улучшения состояния техники безопасности.

А между тем обстановка в стране очень сложная. Кругом только и разговоры: нас ожидает переход на рыночную экономику. Большин-

ству многое здесь не ясно, но очевидно одно, ощущается — резкое повышение цен на все. А это в конечном итоге — подъем цен на товары народного потребления, продукты питания. А значит, надо думать, как смягчить переходный удар в переходный период экономики, где и как найти источники повышения заработной платы. Без этого нормальное функционирование производства невозможно. Государство, определив фонды зарплаты и установив ее «потолок», уже не гарантировало наличие источников средств. Руководство объединения видит пути для их поиска в совершенствовании производства и структуры управления и сокращении на основе этого численности работающих. В этом направлении и осуществляется ряд мероприятий. Третий квартал 1990 года нефтехимики проработали более-менее нормально. Хотя ощущались значительные трудности с вывозом мазута, масел, битумов, все же получаемая прибыль росла. Достаточно сказать, что за восемь месяцев сверх плана ее было получено 4,3 млн. рублей. На заключительном этапе года, положение с вывозом готовой продукции НПЗ значительно обострилось, из-за чего до конца ни в одном месяце не выполнялся план ни по объему выработки товарной продукции, ни по объему ее реализации. Уменьшалась и доля прибыли. Но все же год был завершен с положительным балансом благодаря хорошему заделу, полученному за девять месяцев.

8 мая 1990 года на при заводской площади состоялся митинг по случаю открытия памятника-мемориала погибшим нефтяникам завода на фронтах Великой Отечественной войны. Собственно, сам памятник был открыт еще 8 мая 1969 года — за год до празднования 25-летия Победы. Но уже тогда чувствовалась неудовлетворенность, потому что памятник был общим для всех погибших, а хотелось бы увековечить имена всех. Большую поисковую работу проделал Совет ветеранов завода. Кстати, он был создан 16 января 1987 года (до этого действовал штаб ветеранов). Его возглавил Григорий Павлович Кузин. Большая жизнь за плечами у этого человека. С 1936 по 1960 год прослужил он в армии. Прошел в составе 2-го Украинского фронта по дорогам войны, награжден двумя орденами Красной Звезды, двумя орденами Красного Знамени, орденом Отечественной войны I степени, медалями. В запас ушел в звании майора. С 1960 по 1974 год работал начальником отдела кадров завода имени Чкалова, затем до самого ухода на заслуженный отдых в 1991 году — в военизированной охране завода. 21 марта 1994 года Григория Павловича заводчане сердечно поздравили с 80-летием со дня рождения.

Но вернемся к памятнику-мемориалу. Огромную кропотливую по-



исковую работу выполнили ветераны войны и труда Александр Лукич Рябцев, Алексей Николаевич Воронков и Дмитрий Кузьмич Рыжиков. Ими просмотрены многие архивные документы и установлены имена погибших нефтяников, которые запечатлены на семи плитах из белого мрамора

Автором мемориала является бывший заводской художник Г.И.Соколов, его идею в проекте воплотили инженеры-конструкторы Г.Н.Романова, Е.В.Старосельцева и В.С. Корнилова под руководством начальника ПКО В.А.Фролова.

## В РАСЧЕТЕ ТОЛЬКО НА САМИХ СЕБЯ

Выше уже отмечалось вскользь, что жизнь страны в конце 80-х годов была чрезмерно политизирована: экономические реформы про буксовывали, и эти обстоятельства в свою очередь накаляли еще больше политическую обстановку. Общая погоня за суверенитетом, очевидно, отодвинула вопросы экономики на второй план, по крайней мере, на высшем уровне многие вопросы производства не решаются и лишь на местах, непосредственно на предприятиях, руководители еще как-то ищут пути выживания.

С самого начала 1991 года начали говорить на всех уровнях о референдуме. Принят Закон СССР о референдуме. На 17 марта назначено впервые в стране всенародное голосование (референдум) по вопросу быть или не быть Союзу. Сразу же отметим, что подавляющее большинство народа страны выскажется за сохранение Союза.

В январе народ был взбудоражен Указом о частичной денежной реформе. Вслед за этим вышел Указ «О мерах по обеспечению борьбы с экономическим саботажем и другими преступлениями в сфере экономики». Этим самым руководители высших кругов признали факт, что экономический саботаж есть, о чем разговоры шли давно.

Все ощутимее внутренний разлад в обществе. Уже не скрывают, что общественный кризис в стране достиг опасной черты, за которой возможны разрушительные социальные потрясения. И они последуют уже в этом, 1991 году.

Эти только некоторые штрихи из жизни страны названы здесь лишь для того, чтобы сказать о том, как же трудно было решать дела производственные на местах.

А дела эти действительно были нерадужными. Обстановка очень сложная. Падают объемы производства, за два первых месяца года заводу недодано три тысячи вагон-цистерн, не вывезено 150 тысяч тонн нефтепродуктов; маслблок простаивал из-за отсутствия растворителей.

А в это время потребители осаждают руководство объединения «Орскнефтеоргсинтез» с просьбами отпустить продукцию. Руководство в свою очередь обращается во все инстанции чтобы те помогли с ее вывозом. Все тщетно. К середине марта мясачное отставание составило более 400 вагон-цистерн. А все имеющиеся на заводе емкости забиты, как говорится, под завязку.

Не улучшаются дела и в дальнейшем. 29 августа в адрес Мин-

нефтехимпрома СССР, Совмина РСФСР, МПС разосланы тревожные телеграммы, в которых говорится, что с начала года недопоставлено железной дорогой 7357 цистерн и бункерных полувагонов, в том числе только за 28 суток августа — 1472 единицы. Из-за этого приходится резко снижать производительность, сокращать прием нефти. По этой причине уже недозвято около 120 тысяч тонн нефти. За семь месяцев потребители недополучили товарной продукции на сумму более 14 млн. рублей (в тех ценах) А в целом по году эта цифра выросла до 25 миллионов рублей.

Таким образом, в новый 1992 год орские нефтехимики вступали с безрадостными результатами. За год по указанным выше причинам недопереработано 210 тысяч тонн нефти (ее переработано около 6,6 млн. тонн); недополучено около 9 млн. рублей прибыли. Более того, в январе виды даже на самое ближайшее будущее были в сплошном тумане: не ощущалось ясности в обеспечении сырьем, цены назвали только 2 января, тогда как раньше это делалось в октябре-ноябре, что давало возможность своевременно сформировать план производства. Причем цены эти были не в пользу нефтехимиков. Вот как охарактеризовал чуть позже на профсоюзной конференции сложившуюся обстановку генеральный директор объединения Г.А.Ведякин.

«Либерализация цен ввергла нас в катастрофическое положение, у нас 200 млн. рублей долга, сидим на картотеке. Нечем платить зарплату... Мы входим в рыночную экономику не в равных условиях с другими предприятиями»

Далее он объясняет, что на нефть и нефтепродукты — цены фиксированные, увеличенные в пять раз, а на другие виды сырья, реагенты, растворители, материалы, оборудование, запчасти, услуги они выросли от 10 до 100 раз. При резком повышении цен у нас нет достаточных средств, чтобы рассчитываться за нефть, электроэнергию и т. д.

Руководству объединения было над чем ломать голову в сложившихся условиях. Ведь в это время в стадии строительства в разных степенях готовности были такие объекты, как шестиподъездный девятиэтажный крупнопанельный дом, семиподъездный девятиэтажный кирпичный дом, профилакторий на 100 мест, комплекс гидроочистки дизельных топлив, база транспортного цеха (новый гараж), бытовки маслблока и цеха № 10, магазин и столовая на территории НПЗ, свиарник, кормораздаточник, убойный цех, теплица. Добавим сюда реконструкции установок АВТ-1, битумной и ряда других объектов и ра-

бот по техническому перевооружению. На все это требовались большие средства.

И никто в этом не поможет, рассчитывать нужно только на самих себя, самим искать пути выживания. Правительство объявило жесткую политику в финансовой сфере. И это уже почувствовалось. Нефтяники Сибири предупредили о возможном прекращении поставки нефти из-за нашей неплатежеспособности, нефтяники «Актюбнефти» заявили о том же.

Уместно сказать, что в конце прошлого (1991) года прекратил существование Союз Советских Социалистических Республик. Было образовано новое формирование — Содружество Независимых Государств (СНГ), которое пока и ныне не представляет из себя то формирование, каким оно задумывалось. Начали рушиться годами отлаженные экономические связи. Все это усугубляет и до сих пор положение в каждой из бывших республик. Идет спад производства, нефтехимики это ощутили очень быстро. За первые два месяца 1992 года недополучено прибыли более чем на 8 млн. рублей. В мае реализация продукции НПЗ составила всего лишь 31,6 процента, но если еще недавно срыв в выполнении этого показателя был обусловлен в основном невывозом готовой продукции, то теперь к этой причине прибавилась еще одна, как нельзя лучше характеризующая состояние народного хозяйства, — неплатежеспособность потребителей.

Не хотим увязывать это тяжелое положение с событием, которое произошло в апреле 1992 года: генеральный директор объединения «Орскнефтеоргсинтез» Геннадий Андреевич Ведякин по собственному желанию решил оставить свое кресло. Что послужило поводом сделать этот шаг знает, очевидно, только он сам. Возможно, причина его отказа от руководящего поста, как он сам выразился, в том, что за 6-7 лет работы в одной должности он исчерпал себя как директор. Может быть и так. И он сделал честный поступок. Отдадим ему должное — дело свое он сделал. При нем объединение заработало стабильно.

Именно в эти годы нефтехимикам пришлось осваивать и освоить строительство жилья и объектов соцкультбыта хозяйственным способом, т. е. своими силами и средствами. Это обеспечило десятки семей квартирами, а малосемейные практически все получили жилье.

Именно в эти годы проведены огромные работы по оптимизации процессов на установках ЭЛОУ-АВТ, ЭЛОУ-АВТ-2 и 3, деасфальтизации, фенольной, №№ 39-44, 45, 22-4 и др. Все они были направлены на увеличение отборов светлых, улучшение качества дистиллятов, уве-

личение производства смазочных масел, на создание запаса мощностей.

Как бы там ни было, какими бы мотивами ни трактовалась добровольная отставка Г.А.Ведякина, а 29 апреля собрался совет предприятия, которому предстояло решить вопрос о генеральном директоре, с какой кандидатурой выйти на министра.

Главный инженер объединения Иван Семенович Езунов к этому времени уже имел на руках приказ об исполнении этих обязанностей. Были и альтернативные кандидатуры, но подавляющее большинство совета проголосовало именно за него.

Ну, а куда ушел Ведякин? Как он объяснил сам, им организована инженерная фирма по техническому перевооружению и реконструкции процессов нефтепереработки и нефтехимии.

Итак, новый генеральный директор принял дела объединения. Правда, официально приказ о его назначении будет подписан позже на основании контракта от 15 июля 1992 года.

В каком состоянии были эти дела, — мы охарактеризовали выше. Правда, производственные объекты тревоги не вызывали — здесь все в порядке. Ведь все, что сделано к этому времени по техническому перевооружению, осуществлялось под непосредственным руководством именно бывшего главного инженера. Он всегда был в самом эпицентре всех этих дел. Именно в силу этих обстоятельств, очевидно, было очень трудно ему на первых порах. Потому что, занимаясь техническими вопросами, он, естественно, в меньшей мере занимался вопросами экономическими и массой других, которыми должен заниматься первый руководитель, особенно в период перехода к рыночным отношениям.

А тут еще неожиданная беда: в конце прошлого — начале 1992 года произошел залповый сброс фенола на очистные сооружения. Фенол затем попал в Урал. Шум на всю область и выше. Природоохранная прокуратура заводит уголовное дело на главного инженера объединения «Орскнефтеоргсинтез» И.С.Езунова, и он, теперь уже генеральный директор, вынужден отвлекаться от дел для дачи объяснений и пр.

Вот же парадокс. В последние пять лет на природоохранные мероприятия объединением было потрачено более 15 млн. рублей. Все трубопроводы, раньше загрязняющие грунтовые воды, вынесены на поверхность земли (более 40 километров). Около 10 технологических установок, особенно пагубно влияющих на атмосферу, вообще выведены из эксплуатации, остальные подверглись существенной реконструкции.

Количество вредных веществ, выбрасываемых в атмосферу, сократилось на 12 тысяч тонн в год. Разработана долгосрочная программа по защите окружающей среды. Ясно, что все это делалось под непосредственным руководством бывшего главного инженера. И тут это обвинение. Не будем останавливаться на этом деле, скажем, что истинные виновники будут найдены. Вот только времени и нервов новому генеральному директору пришлось потратить немало.

Руководство объединения предпринимает отчаянные попытки переломить ситуацию, сложившуюся в производственной деятельности. Во все инстанции идут телеграммы, заместители генерального директора в разъездах. Сам он в начале июля отбыл в Алма-Ату для решения вопросов по вывозу продукции, после чего едет в Минтопэнерго. 28 июля присутствует на совещании у вице-преьера В.С.Черномырдина. После этого совещания руководители предприятий уяснили в основном одно: нужно самим искать выход, чтобы сохранить свои коллективы. В нефтедобыче дела такие, что если не поднимать цены на нефть, отрасль придет в самое ближайшее время к полнейшему краху. Не лучше положение и с цистернами. Лет пять тому назад у кого-то в верхах появилась мысль приоритетно развивать трубопроводное хозяйство. И металл сосредоточили главным образом на производство труб. В результате не оказалось ни цистерн, ни налаженных трубопроводных сетей. Цистерны приходят в негодность, много их осело в бывших союзных республиках, ныне суверенных государствах.

После такого совещания руководство объединения принимает решение восстановить своими силами мазутопровод на ТЭЦ, что дает возможность хоть как-то решать «мазутную» проблему. Принимаются и другие меры.

Чтобы закончить повествование о производственных делах в 1992 году, скажем, что объем реализации продукции по заводу составил всего 57 процентов. Такого результата не наблюдалось никогда раньше. В целом по году НПЗ недопереработал свыше 825 тысяч тонн нефти. Но вот прибыль была получена. Конечно, на этом сказались повышение цен на нефтепродукты, но и затраты на рубль товарной продукции составили 77, 92 копейки при плане 88, 89 копейки.

В течение 1992 года в поисках вариантов улучшения работы проведены некоторые структурные изменения и кадровые перестановки. В частности, с 1 июля создано самостоятельное структурное подразделение — управление охраны природы и техники безопасности, куда включены отдел техники безопасности, лаборатория охраны природы, газоспасательная служба и др. В конце года здесь на базе ремонтно-

строительного участка был создан ремонтно-строительный цех (нач. В.В.Петреев). Управление подчинено заместителю главного инженера Виктору Васильевичу Заровняеву.

В октябре на базе отдела организации труда и заработной платы, отдела комплектации кадров и административно-хозяйственной службы создано управление оплаты и мотивации труда, социальной защиты и трудовых отношений. Начальник бывшего ООТиЗ Людмила Георгиевна Гебель назначена заместителем генерального директора — начальником управления. На завод она пришла в 1972 году после окончания Орского нефтяного техникума. Некоторое время работала в цехе № 10 и цехе КИПиА, с конца 1974 года — в отделе труда инженером. Без отрыва от производства получила высшее экономическое образование, закончив ВЗПИ. В июле 1988 года возглавила отдел организации труда и заработной платы.

В то же время в целях стабильного снабжения нефтью создана служба для обеспечения строительства комплекса по транспортировке и переработке нефти (такой вариант прорабатывался тогда в области), и Эдуард Александрович Криворотов, работавший директором завода синтезспирта, назначается заместителем генерального директора — начальником названного комплекса, а директором завода синтезспирта назначается Владимир Васильевич Пилюгин. (это имя уже встречалось выше). Тогда же главным инженером был назначен Владимир Петрович Романов. В 1964 году он закончил Орский нефтяной техникум, отслужил в армии и поступил на завод имени Чкалова. Работал оператором ЭЛОУ-АВТ. В 1975 году закончил ВЗПИ. Работал начальником участка цеха № 10, заместителем начальника этого цеха, начальником цеха первичной перегонки нефти, начальником производственно-сбытового отдела, с августа 1986 года — заместителем генерального директора объединения по быту.

А заместителем генерального директора по быту назначили Владимира Александровича Савина. Трудовую жизнь он начал на заводе имени Чкалова в феврале 1977 года слесарем по ремонту и оборудованию технологических установок будучи на производственной практике. После окончания Орского нефтяного техникума работал слесарем в РМЦ, мастером в тарном цехе, механиком установок ЭЛОУ-2 и 3, начальником участка РМЦ.

В ноябре на НПЗ создан еще один ремонтно-механический цех. Возглавил его Сергей Клементьевич Григель, много лет проработавший на этом заводе, в том числе и в качестве начальника РМЦ, а в по-

следнее время занимал должность главного инженера СРСУ-15 — организации, обслуживающей завод.

В августе в двух цехах произошли некоторые перестановки. Мас-блок возглавил Виктор Валентинович Фомин, работающий заместителем начальника этого подразделения, а на его место переведен Наиль Муханматнурович Ногманов. Такая же перестановка произошла в цехе № 10, где Вячеслав Николаевич Кузьмин, работавший заместителем, сменил на посту начальника цеха Владимира Степановича Тарасенко.

А вот цех № 1 в 1992 году поочередно возглавляли Владимир Сергеевич Захаров, Вахит Закеевич Хасанов и Валерий Алексеевич Жулин.

В октябре обсужден и подписан договор с российско-голландским совместным предприятием «Юралс» о строительстве на заводе имени Чкалова установки по переработке нефтешлама, которого к этому времени в прудах-отстойниках скопилось более 200 тысяч тонн.

В день рождения завода имени Чкалова — 24 декабря 1992 года на его территории около главной проходной открылась современная столовая с залом на 200 посадочных мест, буфетом и со всеми надлежащими атрибутами: подвалом для хранения продуктов, просторной кухней с мясным, овощным и мучным цехами.

Во втором полугодии 1992 года в объединении началась подготовительная, и как окажется довольно длительная, работа по приватизации предприятия.

Обозначившийся контур проблем, о которых немало говорилось выше, тяжелым грузом давил на производственные дела и на протяжении всего 1993 г. и последующего. Именно этот год ярко высветил кризисное положение финансовой системы.

С распадом потребительского рынка возник дисбаланс между производственным потенциалом и фактическим уровнем производства. В силу этого часть продукции оказалась невостребованной. Парадоксально, но образовалось своего рода перепроизводство продукции из-за отсутствия у потребителя средств купить возросшую в цене продукцию.

В 1993 году завод переработал 4774 тысячи тонн нефти, т. е. снизил переработку по сравнению с предыдущим годом еще более чем на 1 млн. тонн. Но главным показателем в современных условиях, как уже не раз подчеркивалось выше, остается финансовая область деятельности, отражающая конечный результат всей работы. В 1993



году объединением получено 34,7 млрд. рублей прибыли, из которых после уплаты налогов в его распоряжении осталось около 23,9 млрд. Вроде бы, неплохо. Но потребители задолжали на конец года 68,5 млрд. рублей. Поэтому завод и сам не рассчитался прежде всего с нефтяниками, и остался должен 74,2 млрд. рублей.

Но несмотря ни на что и в этом году широким фронтом идет строительство различных объектов, хотя некоторые из них пришлось заморозить. Например, строительство нового профилактория.

Еще в октябре 1992 года было снова создано ремонтно-строительное управление, которое подчинялось (назначенному в августе того года) заместителю генерального директора по капитальному строительству Вячеславу Ивановичу Наумову.

Вячеслав Иванович на заводе — с декабря 1967 года. За плечами — нефтяной техникум и армия. Слесарь маслоблока, мастер РМЦ, начальник этого цеха. В 1977 году с образованием масляного производства назначен старшим механиком этого огромного структурного подразделения. Без отрыва от производства закончил ВЗПИ. В 1984 году был командирован на Кубу на строительство НПЗ, где проработал три с половиной года. Затем — вновь завод имени Чкалова, где он — начальник ремонтно-строительного управления, которое потом (ненадолго) преобразовано в товарищество с ограниченной ответственностью «Технология».

Пойти вновь на создание своего мощного ремонтно-строительного управления руководство объединения заставили объективные обстоятельства. Дело в том, что тресты «Орскпромстрой» и «Орскжилстрой» с переходом на рыночную экономику стали диктовать свои условия, зачастую совершенно неприемлемые для заказчика. Практика показала, что решение было принято правильное и своевременное. Объединению выгоднее и дешевле строить собственными силами. Начали сами изготавливать металлоконструкции, монтировать технологические трубопроводы, выполнять все сантехнические работы, изготавливать дверные и оконные блоки, фундаментные блоки любой модификации. К августу 1993 года в штате управления насчитывалось уже около 600 человек — по существу это мощный трест.

На территории завода в совхозе «Нефтехимик» строится убойно-санитарный цех, две бытовки в маслоблоке, новый современный гараж. 15 апреля сдается магазин «Мясо-овощи» рядом с заводской столовой, здесь же готовится площадка под строительство промтоварного магазина. Идет строительство по существу новой установки на

площадке первенца завода АВТ-1. На территории бывшей установки № 36-1 ремонтно-строительный цех управления охраны природы строит для себя базу. Бывшая насосная этой установки переоборудована в мастерскую, здесь же разместятся складские и прочие помещения. Рядом строится гараж для размещения различной техники. На втором этаже гаража разместятся бытовые помещения.

Продолжаются работы по техническому перевооружению. На битумной установке осуществлен масляный обогрев, вместо традиционного обогрева паром по спутникам циркулирует горячее масло. Это новшество затем начнет внедряться по всему заводу. Здесь же решено много и других проблем: заменены морально и физически устаревшие компрессоры, установлены новые насосы, проложена новая канализация в компрессорной, полностью решен вопрос складирования битума, для чего к этому времени уже оборудовано четыре площадки, на одной из которых решено соорудить навес.

Большие работы ведутся на установке ЭЛОУ-АВТ-3. Здесь, как и на других атмосферно-вакуумных трубчатках, продолжается замена желобчатых тарелок на перекрестноточные устройства. Это новшество начало впервые в нашей стране внедряться на заводе имени Чкалова. Оно хорошо уже зарекомендовало себя, позволив намного повысить надежность в работе и улучшить качество дистиллятов. Такими устройствами на этот раз полностью оснащены колона К-2 атмосферного блока и К-4 — вакуумного. Здесь же по-новому переоборудованы гудроновые теплообменники, что позволило улучшить теплообмен, снизить температуру отходящего гудрона, заменен целый ряд насосов и т. д.

На строительство комплекса гидроочистки дизельного топлива, которое до этого велось в основном силами генподрядчика СУ-3 треста «ОПС» и субподрядчиков и не блистало темпами, теперь начала появляться тенденция к наращиванию этих темпов. Постепенно завод начал подключать сюда собственные силы. Но основной завершающий строительный бум здесь начнется в следующем году.

Это далеко не все строительные дела и работы по техперевооружению, которые велись в том году. Осуществлялись они в тяжелых условиях нехватки всего и вся, что было обусловлено все теми же разрывами экономических связей. Многое удалось сделать за счет активной деятельности службы материально-технического снабжения, возглавляемой заместителем генерального директора Анатолием Кузьмичем Савинковым и начальником ОМТС Валерием Сергеевичем Рыжковым.

Первый из них — «коренной» заводчанин. В августе 1956 года пришел Анатолий Кузьмич на завод. До армии работал слесарем в РМЦ, после нее — помощником оператора, оператором в цехе химреагентов. В 1973 году назначен заместителем начальника транспортно-хозяйственного цеха, потом возглавлял хозяйственный цех. В 1979 году назначен заместителем директора завода синтезспирта, через два года — заместитель генерального директора объединения по быту. С июля 1988 года — заместитель генерального директора по снабжению.

Чуть выше говорилось о том, что был подписан договор с совместным российско-голландским предприятием «ЮРАЛС» о строительстве установки по переработке нефтешламов. Это произошло в октябре 1992 года. В марте 1993 года завод получил чертежи. В том же месяце генеральный директор И.С.Езунов и заместитель главного инженера по охране природы побывали в Швеции, посетили фирмы, изготавливающие оборудование для будущей установки. 30 марта на территории мехочистки были разбиты разметочные колышки под фундамент здания установки. В апреле-мае строительный цех управления охраны природы заложил фундамент. В мае-июне смонтировано здание. 23 июня начался монтаж оборудования. 4 сентября началась опрессовка и обкатка оборудования. Затем был проведен опытный пробег установки, и в конце сентября — начале октября установка пущена в постоянную эксплуатацию. Таким образом, сделан еще один шаг на пути улучшения экологической обстановки в городе, не говоря уже об экономической целесообразности использования этого процесса.

И, наконец, о некоторых кадровых перестановках в 1993 году. В мае Вячеслав Николаевич Кузьмин, работавший начальником цеха № 10, назначен главным технологом объединения — начальником технического отдела, а вместо него цех возглавил Виктор Иванович Козлов, работавший в это время заместителем директора Орского предприятия по обеспечению нефтепродуктами.

В августе Виктор Захарович Еврейский, работавший начальником цеха № 2, назначен заместителем главного инженера по техническому надзору за капитальным строительством, а начальником цеха № 2 — Сергей Дмитриевич Нетесанов, работавший председателем профкома объединения.

Владимир Михайлович Горяной, работавший инженером планово-экономического отдела стал начальником этого отдела.

Сергей Климентьевич Григель, работавший начальником РМЦ-2,

назначен начальником ремонтно-строительного управления, а вместо него РМЦ-2 возглавил Геннадий Иванович Орденко.

14 сентября на место директора завода синтезспирта назначен Александр Александрович Астахов. О нем мы уже писали выше. С 1989 по март 1992 года он работал начальником установки ЭЛОУ-АВТ, затем начальником установки гидроочистки Л-24-Т6, с декабря 1992 года — заместитель начальника цеха № 2. Родился 10 февраля 1962 года.

## В КАНУН 60-ЛЕТИЯ

НАЧАЛО января нового 1994 года не принесло облегчения в работе. Из-за интенсивной коррозии оборудования на установке ЭЛОУ-АВТ-3 в который раз произошла авария. Пришлось остановить ее на восстановительный ремонт. Такие же случаи уже были на установке ЭЛОУ-АВТ, а в начале октября пришлось остановить по той же причине установку ЭЛОУ-АТ-5. Руководство объединения было вынуждено отказаться от нефти из Башкортостана, содержание серы в которой, не укладывалось ни в какие рамки. Правда, впоследствии вопрос с качеством нефти будет решен, но нефтяная проблема остается: неритмичное поступление нефти, а порой и вовсе ее отсутствие. Достаточно сказать, что за пять месяцев завод переработал всего 1,7 млн. тонн нефти. При таком результате затраты на выработку продукции растут, а нефть дорожает, что ведет к отказу от нее потребителей. На 1 июня заводчане не рассчитались за сырье, материалы, услуги железной дороги и пр. на сумму более 114 млрд. рублей. И хотя потребители задолжали объединению еще больше — 126,5 млрд. — утешение слабое, потому что как только на счету появляются деньги, они сразу же снимаются банком для погашения долга в бюджет. В целом за год переработано нефти на 1 млн 660 тысяч тонн ниже намеченного, переработка упала до 4,3 млн. тонн. Правда, за год было получено прибыли, остающейся в распоряжении предприятия, на сумму около 60 млрд. рублей.

Как бы там ни было, но и в этом году продолжались работы по техническому перевооружению завода. К примеру, на установке «Дуо-Сол» практически заново построена печь, находившаяся в эксплуатации с 1948 года, заодно заменили и на ладан дышавшую дымовую трубу, часть старых американских насосов и все семь экстракторов.

Ведутся аналогичные работы и на других установках. В частности, в цехе № 1 в результате таких работ появилась возможность исключить из технологической схемы еще одну физически и морально устаревшую установку — АТ-4. Таким образом, всего год не дожидаясь своего 60-летия эта атмосферная трубчатка, в обиходе чаще называвшаяся много лет «вторичкой». Впрочем, окончательно она еще «не умерла». Часть ее оборудования и коммуникаций будет использована под схему маслообогрева цеховых и общезаводских коммуникаций, что существенно улучшит энергетические показатели завода.

И все же к концу первого полугодия стало ясно, что все намеченное из-за сложившихся финансовых трудностей не потянут. Реше-

но отложить до лучших времен реконструкцию установок АВТ-1, № 37-3, строительство складского хозяйства комбината общественного питания, столовой на 150 мест и др. Все силы и средства нужно направить на завершение строительства комплекса гидроочистки дизельного топлива, да и здесь нужно выделить главные работы. И надо сказать, этому объекту уделяется самое пристальное внимание. Не останавливаясь на подробностях, скажем, что к ноябрю основные объекты комплекса — установка гидроочистки и установка по производству элементарной серы — монтажом практически завершены, на 5 декабря намечено начало сдачи их рабочей комиссии. И именно в этот день первое заседание этой комиссии состоялось. Она приступила к работе. А 17 января 1995 года ею были подписаны акты готовности на эти и еще на пять объектов комплекса.

Памятен будет 1994 год и тем, что 31 марта объединение «Орскнефтеоргсинтез» было преобразовано в акционерное общество открытого типа «Орскнефтеоргсинтез». Чуть позже — 11 мая будет подписан приказ о назначении его генеральным директором АО до первого собрания акционеров Ивана Семеновича Езунова.

Параллельно с этим в этом году продолжалась работа по созданию акционерного общества открытого типа «Оренбургская нефтяная акционерная компания» («ОНАКО»), которая должна объединить акционерные общества «Оренбургнефть», «Орскнефтеоргсинтез» и «Оренбургнефтепродукт». Презентация этой компании состоялась 22 декабря.

О некоторых кадровых перемещениях. В феврале 1994 года Сергей Дмитриевич Нетесанов, работавший начальником цеха № 2, назначен заместителем главного инженера по производству топлив, Валерий Алексеевич Жулин возглавил цех № 2, а цех № 1 — Валерий Петрович Костюченко, работавший в это время начальником установки АВТ-1.

С 1 сентября произошла реорганизация управления по оплате и мотивации труда. Образованы отделы организации труда и заработной платы и отдела кадров. Введена должность заместителя генерального директора по кадрам. На эту должность был назначен Александр Иванович Котин, а заместителем генерального директора по экономическим вопросам — Людмила Георгиевна Гебель. Позже начальниками названных отделов будут назначены Елена Евгеньевна Логинова (ООТиЗ) и Михаил Степанович Артемьев (ОК).

В сентябре начальником планово-экономического отдела назна-

чен Владимир Васильевич Пилюгин вместо Владимира Михайловича Горяного, переведенного в управление «ОНАКО».

Нелегко в последние годы работалось нефтяникам. Но все же все эти годы завод на фоне других городских предприятий оставался, и порой едва ли ни единственным, заметным источником пополнения городской казны. Здесь не было массовых отправлений работающих в вынужденные отпуска, как это наблюдалось на других городских предприятиях, в том числе и на таких гигантах индустрии, как завод тракторных прицепов, комбинат «Южураникель», механический завод и других. Нефтехимики регулярно получали свою заработную плату, руководство постоянно принимало меры, чтобы зарплата эта не отставала от роста цен. Оно не забывало и своих ветеранов, оказывая по возможности, всем без исключения материальную поддержку.

Заканчивая это повествование, уместно перечислить технологические процессы, которыми был оснащен завод, вступая в свое 60-летие (сравните с теми, которые были в год его 10-летия).

Производство топлив осуществляется на установках цехов № 1 и 2.

В составе цеха № 1 установки: ЭЛОУ-АВТ, ЭЛОУ-АВТ-2, ЭЛОУ-АВТ-3, ЭЛОУ-АТ-5 (АВТ-1 находится на реконструкции).

В составе цеха № 2 установки: № 45-1 (газофракционирование), № 22-4 (четкая ректификация прямогонного бензина), Л-35-11/300 и ЛГ-35-11/300-95 (каталитическое риформирование бензиновых фракций), Л-24-Т6 (гидроочистка керосиновой фракции).

Производство смазочных масел осуществляется на установках маслблока: № 36-2 и 3 (деасфальтизация гудронов жидким пропаном), № 36/37 (селективная очистка гудрона парными растворителями — «Дуо-Сол»), № 39 (депарафинизация рафината в растворе МЭК+толуол), № 44 (вакуумное концентрирование депмасла), № 42=1 (контактная очистка масел отбеливающими землями), № 37-1, 2 и 3 (селективная очистка масел фенолом), № 37-4 (глубокая селективная очистка масел фенолом), № 39-1 и 2 (депарафинизация масел — рафината — в растворе МЭК + толуол), № 39-4 (глубокая депарафинизация рафината в растворе МЭК + толуол), № 42-2 (контактная очистка масел отбеливающими землями). Производство нефтебитумов осуществляется процессом окисления гудрона кислородом воздуха на установке № 19/6.

Набор этих технологических процессов позволяет выпускать около 30 видов очень нужной народному хозяйству продукции. Это —

бензин А-76 и АИ-93, топливо РТ для реактивных двигателей, топливо дизельное зимнее и летнее, моторное для среднеоборотных и малооборотных двигателей; масла для холодильных машин, индустриальные масла, авиационные, компрессорные, моторные для автотракторных дизелей, битумы строительный и дорожный и ряд других нефтепродуктов.

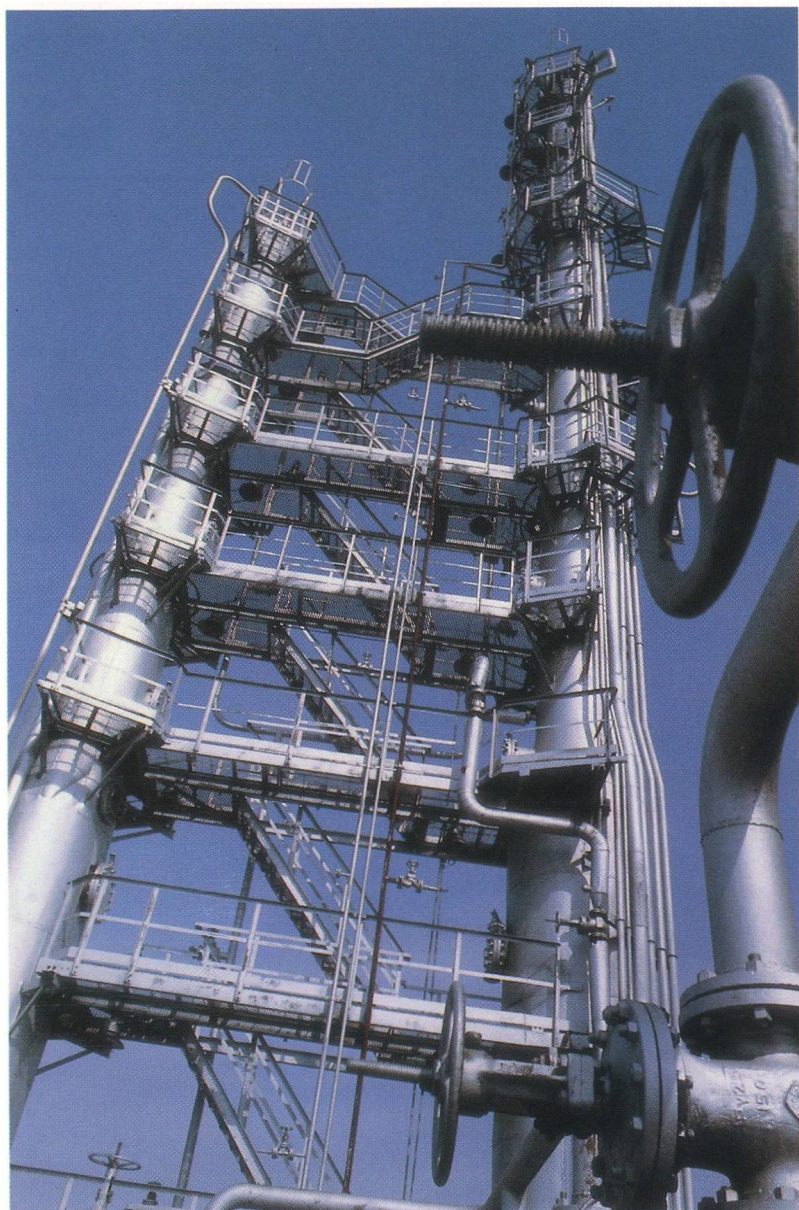
Помимо технологических цехов завод располагает огромным товарным парком, эстакадами слива и налива, разветвленным и мощным набором вспомогательной службы, в том числе и очистными сооружениями, обслуживающими все городское хозяйство.

Итак, построенный в некогда разбуженной степи Орский нефтеперегонный завод (как тогда его называли), стал флагманом промышленной индустрии Восточного Оренбуржья. Сегодня он вступил в год своего 60-летия. Пройдет еще какое-то время, в стране утрясутся политические страсти, наладятся экономические связи, стабильно заработает вся промышленность, в том числе и завод имени Чкалова. Тогда, несомненно, увеличится потребность в разнообразных и качественных нефтепродуктах, и нефтяники перестроечных времен будут с гордостью говорить, что они в те трудные годы делали все, чтобы их родной завод жил и завтра. Точно также, как гордятся нынешние ветераны, вспоминая годы своей работы на родном заводе, на всю жизнь ставшим им вторым домом.





**1995**





Установка 45-1



Гидроочистка



Установка ЭЛОУ-АВТ



Установка 39 депарафинизации



Эстакада слива цеха 10



В операторной



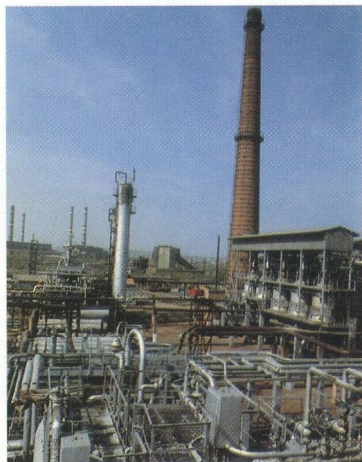
Установка  
по производству битума



В операторной  
установки 45-1



Установка 35-11/ 2



Установка 44 м/б N 1



У заводской проходной





Управление объединения

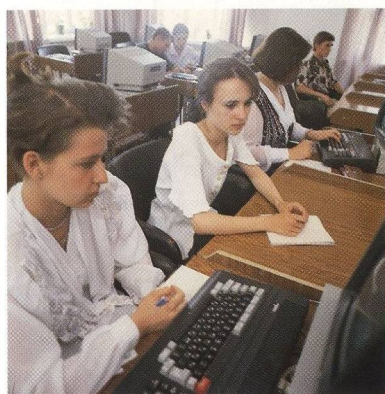


Вычислительный  
центр  
объединения

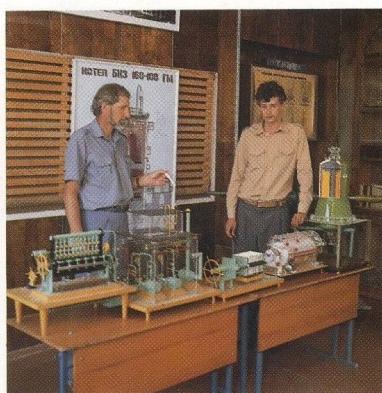




Лаборатория  
нефтяного  
техникума



В учебном классе



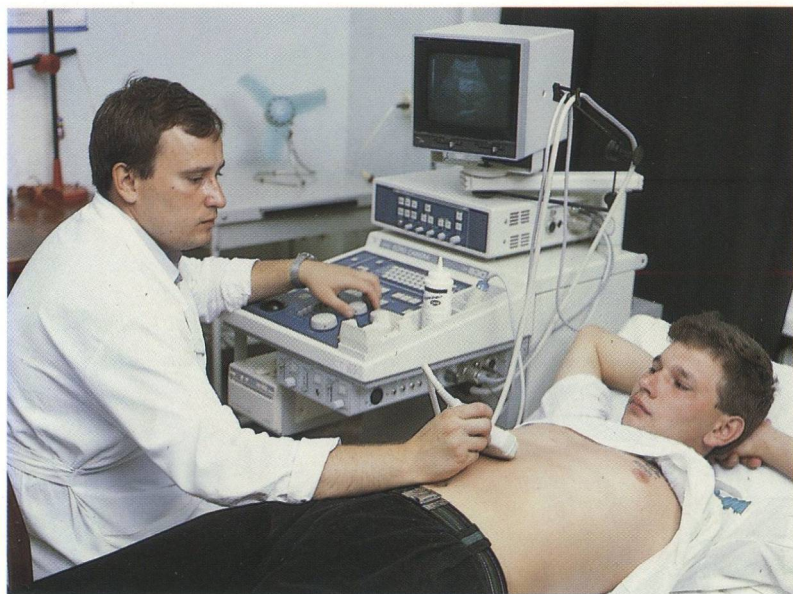
Нефтяной техникум



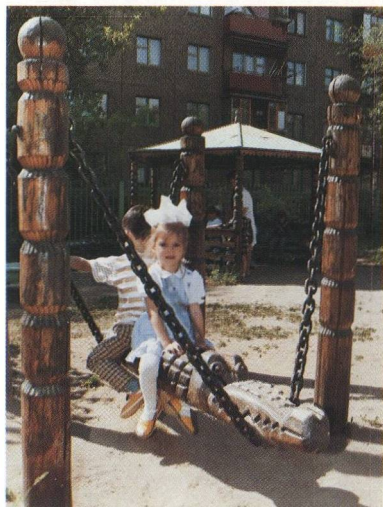
Поселок нефтяников



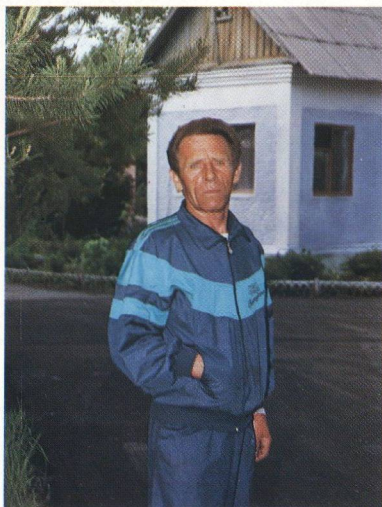
Заводской профилакторий



В поликлинике объединения



В заводском детском саду



Директор детского  
загородного лагеря  
"Спутник"  
Э. Коваленко



Бассейн Дворца спорта объединения



Дворец культуры  
нефтехимиков



Участники художественной самодеятельности

# ЗАВОДУ СИНТЕТИЧЕСКОГО СПИРТА 40 ЛЕТ

Орский завод синтетического спирта был вторым в стране заводом, освоившим производство этилового спирта серноокислотным методом из нефтяных газов крегинг-заводов. Первым был пущен Сумгаитский завод в 1952 г. До пуска этих заводов производство синтетического каучука использовало этиловый спирт из пищевого сырья. Страна остро нуждалась в технологии получения этилового спирта на базе других источников сырья.

Такая технология была разработана уже к 1940 году, но война задержала ее освоение.

В 1948 году Совет Министров СССР принял постановление о строительстве нескольких заводов синтетического спирта, в том числе и нашего завода.

Проект строительства был выполнен Гипрокаучуком (главные инженеры проекта Я.И.Островский, Е.А.Андреева), и в 1949 году стройка завода началась.

Генеральным подрядчиком строительства был трест № 91 Южуралстроя под руководством А.В.Радостева, и в это же время под руководством В.Е.Клементьева, велась кропотливая работа по составлению заявок на оборудование и материалы для монтажа технологического оборудования. Организацией строительства в первые годы руководили первые директора завода т.т. М.А.Бакин, Н.П.Поздняков, Г.П.Павлов, а в 1951-1953 г.г. — Алексей Иванович Руднев, направленный сюда с Ефремовского завода СК.

С этого же объекта в 1953 году прибыл на завод Константин Петрович Курносков, назначенный главным инженером. Большую помощь в организации строительства оказывали молодые специалисты В.А.Дежин, В.А.Павлов, В.Д.Костин.

И в трудные послевоенные годы в ковыльной степи выросли корпуса цехов. К концу 1954 года завод в основном был построен. Еще в период строительства на завод прибывают специалисты — химики с заводов СК и основного органического синтеза: М.И.Брейман, П.А.Симонов, В.К.Кандирал, Т.С.Найденов и другие.

А в августе-сентябре 1953 года на завод была направлена большая группа выпускников институтов и техникумов из Казани, Ярославля, Ефремова, Кинешмы, Костромы, Воронежа и других городов, в том

числе А.В.Лихачев, Н.П.Шмаров, М.Я.Ляпин, А.И.Лапшов, О.П.Паршов, М.П.Кириллов, Т.А.Мансурова, Г.А.Варламов, А.М.Харина, В.Т.Горшкова (Острикова), В.А.Косинова (Тюряева), И.Н.Свиридова (Сухарева), Р.В.Беляев и много других.

Приехала и большая группа выпускников ремесленных училищ-аппаратчиков и слесарей, в том числе А.М.Шабанова, Е.И.Любимова (Бородина), Л.И.Мармаш (Онищенко), В.А.Балабурдин, В.П.Смирнов, Б.П.Смирнов и другие. Всех их ждал завод, подготовивший для них жилье в пос. Озерный район ул. Строителей.

Началось изучение регламентов, схем. Специалисты направлялись на стажировку в г. Сумгаит.

В августе 1955 года было принято газовое сырье с НПЗ им. Чкалова, а 23 октября 1955 года был получен спирт-ректификат в цехе №7. Пускали цех молодые аппаратчики Е.И.Любимова, Р.С.Дорофеева, А.М.Шабанова, начальник смены И.Капитанова под руководством начальника цеха Т.С.Найденова, а руководили пуском завода директор — Ф.А.Мустафин, главный инженер — К.П.Курносов, начальники цехов Ф.И.Терехин, Н.С.Кузнецов, Г.В.Блинов и другие.

23 октября 1955 года принято считать началом работы завода.

К марту 1957 года завод достиг проектной мощности по выпуску этилового спирта. Кроме этилового спирта завод выпускал этиловый эфир, экстракт этилсерноокислотный, смолу пиролиза, техническую серную кислоту.

Область применения продукции завода была обширной: производство синтетического каучука, пластмасс и хлорорганических продуктов, лакокрасочная, электротехническая, фармацевтическая промышленность, сланцеперерабатывающая отрасль и производство удобрений.

Еще во время строительства 1-ой очереди завода Ленинградский сектор Гипрокаучука начал проектирование 2-й очереди завода — производство изоприлового спирта и ацетона.

Проект разрабатывался на основании Постановления Совета Министров СССР от 11.07.1949 г. Проектное задание утверждено министром химической промышленности 28.02.56 года. В 1958 г. начато строительство 2-й очереди завода. Генеральным подрядчиком строительства 2-й очереди был трест «Орскпромстрой» под руководством М.Т.Тридуба.

Необходимо было выстроить два цеха-цех синтеза изопропило-

вого спирта серноокислотным методом и цех синтеза ацетона. В остальных цехах были незначительные дополнения: в цехе пиролиза строилась еще одна печь, на складе готовой продукции устанавливались емкости для ИПС (изопропиловый спирт) и ацетона. Некоторые работы были проведены во вспомогательных цехах. Так, «Киповцы» получили новый цех с необходимым оборудованием. 2-й очередью было предусмотрено строительство 2-х жилых домов в районе гостиницы «Урал».

В 1959 году в цеха второй очереди пришла большая группа молодых специалистов-выпускников Орского и Рашальского техникумов, которым предстояло пускать цеха. Это были аппаратчики Р.А.Колпакова, А.М.Кузнецова, З.И.Власова, Т.П.Бахарева и др.

Опыт строительства 1-й очереди помог строить быстрее и качественнее.

10.11.60 года был получен первый изопропиловый-ректификат, а 4.12.60 года — первый ацетон-ректификат.

Первым начальником 2-й очереди был Г.В.Блинов, затем Е.К.Кузьмин.

С пуском 2-й очереди завод стал выпускать дополнительно: — изопропиловый спирт технический, используемый для синтеза ацетона, а также широко применяемый в химической, нефтяной, медицинской и других отраслях промышленности.

— ацетон, применяемый как растворитель, как компонент различных синтезов, при изготовлении органического стекла, киноплёнки и бездымного пороха.

— диизопропиловый эфир, используемый в качестве добавки к топливу для повышения октанового числа, как растворитель, экстрагент для жиров, масел и т.д.

23.07.1958 года Совет министров СССР обязал Оренбургский Совнархоз с 1961 года удвоить мощность по выпуску синтетического этилового и изопропилового спиртов на Орском заводе Синтетического спирта. Выполнение проекта было поручено новокуйбышевскому филиалу Гипрокаучука. Среди главных инженеров проекта были В.Н.Евстратов, Б.М.Масленников, В.А.Фролов.

В период строительства 2-й очереди и подготовки к наращиванию мощности в 1960 г. директором завода был назначен Калюста Петросович Сааков, а в 1961 г. главным инженером стал Виктор Ми-



хов синтеза с целью снижения потерь спирта, внедрение воздушных холодильников и герметических насосов улучшило систему охлаждения и высвободило рабочих, ранее занятых на чистке теплообменной аппаратуры. Здесь необходимо отметить большой объем работы, выполненный службами главного механика Н.К.Матюнина и главного энергетика И.И.Кордюченко.

С целью улучшения качества ИПС в 1967 г. была включена в работу установка гидрирования изопропилового спирта. Освоение этой установки и повышение качества АИПС позволило оформить документы на аттестацию его на Государственный знак качества. Итогом этой работы было присвоение АИПС 16.11.72 г. Государственного Знака качества — это был первый химический продукт в Оренбургской области с Государственным знаком качества.

АИПС применяется как растворитель в производстве полиэтилена и полипропилена, используется в пищевой и фармацевтической промышленности.

С началом стабильного выпуска качественного АИПС на заводе осваивается выпуск жидкостей «Арктика» и «Холод Д-50», применяемых для запуска карбюраторных и дизельных двигателей при низких температурах в условиях Крайнего Севера.

На заводе проводятся работы по улучшению условий труда и быта рабочих.

Построены две новые бытовки общей вместимостью на 800 мест.

В жилом секторе введены: детсад на 140 мест и 6 жилых домов общей площадью 20 тыс. кв. м.

В эти годы выполнено много мероприятий для улучшения работы завода, повышения культуры производства.

Так, строительство 7-го агрегата упарки серной кислоты позволило поднять общую производительность завода.

С окончанием строительства дополнительного абсорбера и системы отпарки в цехе № 50 были улучшены технико-экономические показатели производства изопропилового спирта.

С вводом 600 мм коллектора был решен вопрос сброса всех сточных вод завода на городские очистные сооружения до полной доочистки.

В сфере культурного досуга в доме культуры нефтяников проводились «Голубые огоньки», организовывались массовые поездки за

хайлович Мишин, на плечи которых легли большие проблемы по строительству, реконструкции и расширению цехов.

Основное строительство по наращиванию мощности началось в 1962 г. Были реконструированы старые печи пиролиза, построены 2 новые печи, построен новый цех компремирования пирогаза, 5-й и 6-й агрегаты упарки серной кислоты, расширены вспомогательные службы.

В 1963 году была включена в работу установка абсолютирования изопропилового спирта, а 25.09.63 года был получен первый АИПС.

В 1964 году на заводе вступили в строй биологические очистные сооружения.

К августу 1965 г. за счет проведенных работ по реконструкции цехов, вводу в эксплуатацию нового оборудования завод удвоил мощности по этиловому и изопропиловому спиртам. С этого же периода заводом освоен выпуск этано-хладоагента, используемого при получении низкотемпературных масел.

Руководили строительством наращивания мощности завода заместители директора по капитальному строительству т.т.С.Т.Квас, В.А.Фролов.

В 1966 году на должность главного инженера был назначен В.Ф.Билокур.

В этот период проводилась работа по доведению цехов до новых норм противопожарного и санитарного состояния. В цехах была усилена вентиляция, чугунная арматура заменена на стальную, проведены работы по электроснабжению.

В 60-е годы влилась в коллектив завода новая поросль молодых специалистов: В.Р.Грунвальд, Н.И.Мартышев, П.М.Костюченко, У.К.Кузагалеев.

Рос завод и оттачивалось мастерство обслуживающего и ремонтного персонала, настоящими специалистами своего дела стали аппаратчики А.М.Шабанова, В.И.Пицык, А.М.Татарчук, машинисты компрессоров А.Н.Баев, Н.В.Лоскутов, В.К.Кузниченко, слесари-ремонтники В.П.Смирнов, П.С.Окоороков, А.М.Зайцев, П.П.Казарин, токари Е.С.Петров, Н.И.Нечаев, фрезеровщик А.Б.Елисеев и многие другие.

В 1967-1973 г.г. наблюдается значительный рост выпуска продукции. Этот рост был следствием работы «вглубь», т. е. использовались возможности улучшения работы оборудования путем применения новых конструктивных решений.

Например, новая конструкция тарелок на отпарных колоннах це-

город, отмечались знаменательные даты и трудовые успехи коллектива.

С ростом завода увеличился формат стенной газеты «Синтез», она стала выходить регулярно, отражая жизнь завода. Редакторами газеты в разное время были Н.В.Пластунова, В.А.Фролов, В.М.Петрушин, Л.Н.Иванова. Хорошая работа редколлегии газеты «Синтез» неоднократно отмечалась в газете «Орский рабочий». К газете выходило сатирическое приложение «Крокодил».

С 1973 г. на заводе стала выходить радиогазета «За ударный труд». Редактор — Г.И.Бабенко.

С первых дней организации строительства на заводе развивался спорт.

Уже в 1953-57 г.г. на заводе была футбольная команда, состоящая главным образом из выпускников Ефремовского и Сталиногорского техникумов, таких, как Г.А.Родионов, В.П.Герасимов, В.Д.Костин и др.

Первым чемпионом завода по шахматам был Г.А.Варламов.

В этот период организация работы по спорту велась на общественных началах.

В 1958 г. был создан Совет физкультуры с председателем ДСО С.Д.Разумовским — нач. ЦЗЛ и инструктором Б.С.Шараповым. Физкультурная работа стала более регулярной, направленной. Затем инструктором стала О.И.Лободенко.

В разные годы команда шахматистов была чемпионом области, города. В составе команды были кандидаты в мастера спорта и перворазрядники — Г.Н.Мочаров, Н.К.Матюнин, Р.М.Шарипкулова и другие.

Популярной была игра в русские шашки, где под руководством А.А.Олифира выросли сильные шашкисты: Ф.Г.Гафанов, М.Гаврилович, И.Н.Сухарева и другие.

В 1961-65 г.г. наша команда по хоккею с мячом была чемпионом области и города. В этом заслуга братьев Исхаковых, Н.Горяинова и др.

Была организована работа с подростками по месту жительства. Команды подростков участвовали в городских соревнованиях.

В 1967 — 68 г.г. был значительно расширен пионерский лагерь

«Спутник», в котором за сезон отдыхали около 600 детей работников завода.

Работники завода с первых дней его организации оказывают помощь труженикам села материалами, людьми конструкторскими разработками, строительством, ремонтом техники. Ежегодно в течении ряда лет на заводе проводились курсы комбайнеров, которые направлялись на работу в подшефные совхозы. Хорошими помощниками совхозу «Солнечный» были К.В.Подольский, Г.И.Бекетов, Н.Исхаков и другие.

За неоднократное участие в уборке урожая машинист цеха № 1 Иван Петрович Мещеряков в 1973 г. был награжден орденом «Знак Почета», а тракторист цеха № 8 Анатолий Васильевич Матвеев в 1974 г. награжден медалью «За трудовое отличие».

В труде и спорте мужали люди и завод, и их заслуги отмечались Министерством химической промышленности, областью, городом: переходящими знаменами, грамотами, званиями, орденами и медалями.

За достижение высоких показателей в труде за период 1966 — 80 годы было награждено орденами и медалями 65 работников завода.

В том числе:

Орденом Трудового Красного Знамени — 11 человек, среди них:

- Калюста Петросович Сааков — директор завода,
- Анатолий Борисович Павлов — нач. цеха № 3,
- Наиль Шакирович Давлетбаев — ст. аппаратчик цеха № 4,
- Рауза Файзрахмановна Хакимова — аппаратчица цеха № 4,
- Вера Тихоновна Острикова — нач. цеха № 5 и др.

Орденом «Знак Почета» — 14 человек, в том числе:

- Евгений Сергеевич Петров — токарь цеха № 7,
- Валентина Васильевна Шевченко — ст. аппаратчик цеха № 3,
- Мария Петровна Окорокова — ст. лаборант цеха № 13,
- Иван Самсонович Тюкилин — слесарь цеха № 1.

Орденом «Дружбы народов» — награжден за успехи в 10-й пятилетке:

— Петр Михайлович Костюченко — гл. инженер завода с 1978 по 1981 г.г.

Орденами «Трудовой Славы» II и III степени награждены 9 человек, в том числе:

- Анатолий Никитович Баев — ст. машинист цеха № 1,
- Закира Рахматуловна Вагапова — аппаратчик цеха № 5,
- Нина Петровна Пилюгина — лаборант цеха № 7 и др.

Медалью «За трудовую доблесть» награждены 8 человек, в том числе:

- Рудольф Васильевич Беляев — нач. уст. цеха № 4,
- Валентина Ивановна Пицик — ст. аппаратчик цеха № 1,
- Надежда Ивановна Федотченко — ст. аппаратчик цеха № 3 и др.

Медалью «За трудовое отличие» награждено 19 человек, в том числе:

- Ираида Васильевна Ефремова — нач. цеха № 13,
- Светлана Григорьевна Завалей — ст. аппаратчик цеха № 3,
- Новомир Иванович Нечаев — токарь цеха № 7,
- Юрий Николаевич Блинов — слесарь цеха № 12,
- Михаил Федосеевич Халецкий — слесарь цеха № 6 и др.

237 человек награждены Юбилейной медалью «За доблестный труд. В ознаменование 100-летия со дня рождения В.И.Ленина».

1974 — 75 г.г. характеризуются повышением производительности и улучшения качества производимой продукции.

В 1976 г. по приказу Миннефтехимпрома завод вошел в состав объединения «Орскнефтеоргсинтез» вместе с НПЗ им. Чкалова.

В 1977 г. по предписанию Орской санэпидстанции для защиты воздушного бассейна от загрязнения на заводе было сокращено производство этилового спирта на 50%.

В 1980 г. Совет Министров СССР принял решение о закупке в капстранах вакуумной установки концентрации серной кислоты, обеспечивающей экологическую чистоту процесса.

Был заключен контракт с фирмой «Лурги» (ФРГ) и вскоре на завод стало поступать оборудование. Для осуществления контроля за строительством, монтажом, пуском и освоением установки «Лурги» на заводе в феврале 1983 года была организована группа надзора под руководством главного инженера.

В 1984 г. на монтаж оборудования и пуск установки прибыла группа специалистов из ФРГ. После пробного пробег в конце 1984 г. установка была принята в эксплуатацию. Включение в технологический

цикл установки «Лурги» позволило исключить из эксплуатации 5 агрегатов упарки типа «Хемико» и снизить выбросы в атмосферу серного и сернистого ангидрида. Время шло, и жизнь предъявляла к заводу новые требования. Производить ацетон из изопропилового спирта стало невыгодно. В стране были заводы, выпускающие более дешевый ацетон другими методами. АИПС пользовался спросом, поэтому выработка ацетона к 1981 г. была снижена до 2,0 тыс. тн/год, а в 1982 г. выпуск его был полностью прекращен. Часть оборудования с производства ацетона была использована для получения ИПС, остальное — списано.

С 1976 г. традиционно в последнее воскресенье мая День химика отмечался двумя коллективами, и в этот день передовикам производства присуждалось звание «Почетный нефтехимик».

Первым почетным нефтехимиком был назван Калюста Петросович Сааков — директор завода с 1960 по 1978 г., ранее он много лет работал на НПЗ им. Чкалова и на других нефтеперерабатывающих заводах. Этого звания также были удостоены:

- Валентина Васильевна Шевченко — ст. аппаратчик цеха № 3,
  - Вениамин Павлович Смирнов — слесарь цеха № 7,
  - Ираида Васильевна Ефремова — нач. цеха № 13,
  - Виктор Константинович Кузниченко — ст. машинист цеха № 1,
  - Михаил Михайлович Новиков — нач. установки цеха № 1,
  - Мария Петровна Окорокова — лаборант цеха,
  - Вера Тихоновна Острикова — нач. цеха № 5,
  - Закира Рахматуловна Вагапова — ст. аппаратчик цеха № 5,
  - Василий Павлович Иванцов — начальник установки цеха № 4,
  - Валентина Моисеевна Глазунова — ст. аппаратчик у. № 5,
  - Вера Васильевна Левченко — аппаратчик цеха № 3,
  - Владимир Иванович Проскрязов — слесарь цеха № 1,
  - Давид Нахимович Гольдбрайт — нач. установки цеха № 4.
- Соповой Галине Алексеевне было присвоено звание «Заслуженный химик РСФСР».

30.12.85 г. вышел приказ Миннефтехимпрома №1397 «О переводе производства этилового спирта в П.О. «Орскнефтеоргсинтез» на

выработку изопропилового спирта. Цель перевода — повышение технического уровня работы завода синтетического спирта, сокращение дефицита в изопропиловом спирте для народного хозяйства страны и исключение его импорта. Приказом по объединению главный инженер П.М.Костюченко был назначен ответственным по руководству переводом, а главный инженер завода Л.Р.Шмидт — ответственным за определение перечня проектных работ и графика их выполнения. Перевод был осуществлен в августе 1986 г. на месяц раньше срока, определенного Министерством. При этом было закрыто производство этилена и пропилена. Часть оборудования была использована для производства этана и пропана из сухого газа каталитического риформинга НПЗ им. Чкалова. Закрытие при этом производстве этилена и пропилена значительно снизило загрязнение атмосферы углеводородами.

На основе АИПСа на заводе выпускается стеклоомывающая жидкость «Обзор», применяемая для промывки ветровых стекол при низких температурах.

В 1993 г. на заводе освоен выпуск изопропилового спирта марки «Косметический», применяемый в косметической и химико-фармацевтической промышленности. В настоящее время решен вопрос по отгрузке заводом АИПС «косметического» в 20-ти литровых бутылках.

В марте 1994 г. на установках № 6-7-10 цеха № 4 проведен опытный пробег по получению вторичного бутилового спирта. Показана принципиальная возможность его получения, выявлены недостатки. Намечается провести дооборудование установки № 6 и осуществить повторный пробег с целью оптимизации процесса. Внедрение производства вторичного бутилового спирта позволит рационально использовать имеющееся оборудование.

В настоящее время НИИОС разрабатывает технико-экономическое обоснование на строительство на заводе одной нитки производства ИПС методом прямой гидротации пропилена производительностью 10 тыс. тн/год, что позволит значительно снизить себестоимость продукции и решить ряд экономических проблем.

Проектирование и строительство этой установки возможно при условии привлечения дополнительных инвестиций. С этой целью в конце 1994 года создано совместное предприятие АОЗТ «Синтезспирт», соучредителями которого являются АООТ «Орскнефтеоргсинтез» и английская фирма «SOLVALUB».

В настоящее время завод поставляет свою продукцию двадцати одному заводу в России, предприятиям Прибалтики, Украины, Белоруссии, Узбекистана, Венгрии, Финляндии.



Управление завода синтезспирта



Коллектив работников завода синтезспирта

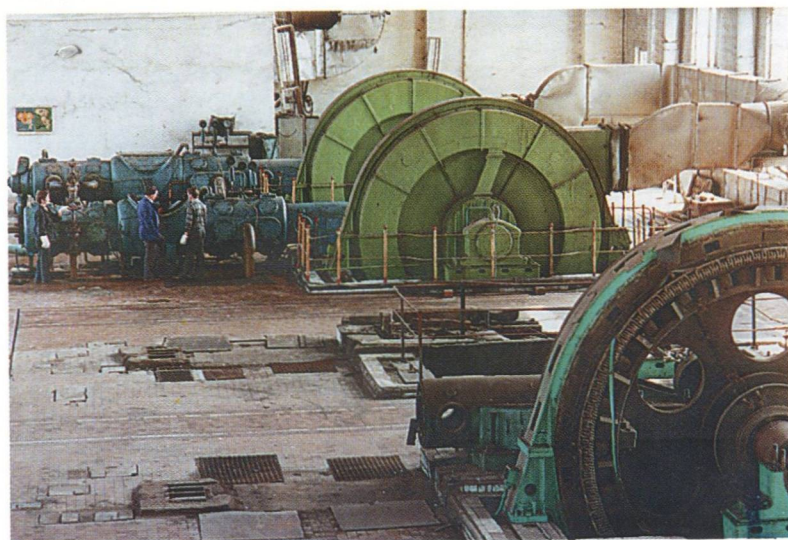




Установка 51 завода синтезспирта



Щит установки N 50



Компрессорная установка ц.1 завода синтезспирта

## СПИСОК печатных источников информации

1. Завод в степи. Краткий очерк истории предприятия. 1955 г. типография «Орский рабочий».
2. Орский нефтеперерабатывающий. Оренбургское книжное издательство 1963 г.
3. Многотиражная газета «Нефтяник» («Нефтехимик»), Подшивки за 1956-1994 гг.

## ЗАВОД В РАЗБУЖЕННОЙ СТЕПИ

Краткая летопись развития Орского  
нефтеперерабатывающего ордена  
Отечественной войны I степени  
завода имени В.П.Чкалова.  
1935 — 1995

Авторы — А.В.Скрипников, В.А.Фролов, В.Т.Острикова,  
И.Н.Сухарева, Т.Н.Власинская.  
Председатель комиссии по подготовке к 60-летию НПЗ  
— А.В.Соколов.  
Фото ч/б — из архива предприятия.  
Фото цветное — К.Горшков.

©АО «Орскнефтеоргсинтез». 1995 г.

Книга напечатана в Финляндии  
при содействии фирмы «Asoma OY» (Хельсинки).

